

Станки резьбошлифовальные.

Червячно-шлифовальный полуавтомат высокой точности.

Модель 5886В^Х3818392402.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
Длина изделия, мм	500
Наибольший диаметр шлифования, мм	150
Наибольшая длина шлифования, мм	375
Диаметр шлифовального круга, мм	400
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1657,2340
Мощность электродвигателя главного движения, кВт 3,0, 5,0 (по заказу)	
Габарит, мм	5960x2520x1710
Масса, кг	4500

Завод изготовитель:

Московский завод координатно-расточных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования на полуавтоматическом цикле одно- и многозаходных цилиндрических червяков любого линейчатого профиля.

Резьбошлифовальный станок для длинных изделий, повышенной
точности.

Модель 5У823 3813162401.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Длина изделия, мм	2000, 3000
Наибольший диаметр шлифования, мм	320
Наибольшая длина шлифования, мм	-
Диаметр шлифовального круга, мм	500
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1230,1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	5960x2315x1940
Масса, кг	11800

Завод изготовитель:

Московский завод координатно-расточных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования однозаходных и многозаходных резьб на длинных
изделиях типа ходовых винтов.

Червячно-шлифовальный станок повышенной точности.

Модель 5887 3818392501.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Длина изделия, мм	1000
Наибольший диаметр шлифования, мм	320
Наибольшая длина шлифования, мм	950
Диаметр шлифовального круга, мм	500
Частота вращения шлифовального круга -	1335, 1660 мин ⁻¹
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	3780x2510x2000
Масса, кг	7500

Завод изготовитель:

Московский завод координатно-расточных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования червяков: архимедовых и конвалютных в условиях серийного производства.

Червячно-шлифовальный станок повышенной точности.

Модель 5У887 3818392508.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Длина изделия, мм	2000
Наибольший диаметр шлифования, мм	320
Наибольшая длина шлифования, мм	-
Диаметр шлифовального круга, мм	500
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	5960x2315x1940
Масса, кг	12000

Завод изготовитель:

Московский завод координатно-расточных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования червяков: архимедовых и конвалютных в условиях серийного производства.

Резьбошлифовальный полуавтомат для обработки резьбы врезным способом.

Модель МВ-155М^Х3818390033.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
Длина изделия, мм	500(710)
Наибольший диаметр шлифования, мм	150
Наибольшая длина шлифования, мм	-
Диаметр шлифовального круга, мм	400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,0
Габарит, мм	2230x2490x1710
Масса, кг	4500

Завод изготовитель:

Московский завод координатно-расточных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования резьбы методом врезного шлифования по целому.

Станки обдирочно-шлифовальные и центробежно-ротационные.

Обдирочно-шлифовальный станок.

Модель ВСЗ-177-3818350009.

Диаметр изделия, мм	20-80
Длина изделия, мм	1500-6000
Скорость круга, мм	60; 80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	14636x2880x1460
Масса, кг	10500

Завод изготовитель:

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола.

Назначение и область применения:

Для сплошной и выборочной зачистки проката.

Обдирочно-шлифовальный станок.

Модель ЗА3О4ЕД-60^X3818351506.

Диаметр изделия, мм	90-270
Длина изделия, мм	2000-6000
Скорость круга, мм	60; 80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0
Габарит, мм	-
Масса, кг	47700

Завод изготовитель:

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола.

Назначение и область применения:

Для сплошной и выборочной зачистки проката.

Обдирочно-шлифовальный станок.

Модель ВСЗ-1833818350017.

Диаметр изделия, мм	80-200
Длина изделия, мм	900-2500
Скорость круга, мм	60; 80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	8000x66100x2920
Масса, кг	16550

Завод изготовитель:

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола.

Назначение и область применения:

Для сплошной и выборочной зачистки проката.

Обдирочно-шлифовальный станок.

Модель ВСЗ-186^X-3818350018.

Диаметр изделия, мм	71-180
Длина изделия, мм	8000-12000
Скорость круга, мм	60; 80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0
Габарит, мм	32710x7485x4150
Масса, кг	53290

Завод изготовитель :

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского
комсомола.

Назначение и область применения:

Для сплошной и выборочной зачистки проката.

Обдирочно-шлифовальный станок.

Модель ВСЗ-191 3818350019.

Диаметр изделия, мм	90-250
Длина изделия, мм	900-2000
Скорость круга, мм	60; 80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	7172x4600x3800
Масса, кг	12860

Завод изготовитель:

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола.

Назначение и область применения:

Для сплошной и выборочной зачистки проката.

Центробежно-ротационный станок.

Модель ЦРС-50 3817751110.

Объём рабочей камеры, л	50
Частота вращения ротора, мин ⁻¹	160-180
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	1150x900x1360
Масса, кг	600

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для механизации отделочных операций: удаление заусенцев, притупление кромок, шлифование деталей машины.

Центробежно-ротационный станок.

Модель ЦРС-100 3817751111.

Объём рабочей камеры, л	100
Частота вращения ротора, мин ⁻¹	160-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	1150x900x1360
Масса, кг	1200

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для механизации отделочных операций: удаление заусенцев, притупление кромок, шлифование деталей машины.

Станки абразивно-отрезные.

Абразивно-отрезной автомат, специальный.

Модель ГД135^X3818390077.

Диаметр круга, мм	600
Скорость круга, м/с	80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	2250x1280x1735
Масса, кг	1600

Завод изготовитель:

Мукачевский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для отрезки абразивном кругом концов стержней клапанов автомобильных и транспортных двигателей.

Абразивно-отрезной станок.

Модель ГД140 3818390078.

Диаметр круга, мм	400
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1187-2318
Скорость круга, м/с	25;50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	9920x3250x1900
Масса, мм	3300

Завод изготовитель:

Мукачевский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для отрезки пакетированных трубок.

Абразивно-отрезной станок.

Модель МФ-332.

Диаметр отрезаемой заготовки, мм	25-80 (100)
Скорость резания, м/с	28,3-49,1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	2150x1580x1830
Масса, кг	2430

Завод изготовитель:

Череннаванское инструментальное производственное объединение.

Назначение и область применения:

Для перпендикулярной отрезки профильного материала.

Станки хонинговальные.

Хонинговальный вертикальный полуавтомат.

Модель ЗК82У^Х3818361408.

Наибольший диаметр хонингования, мм	80
Ход шпинделя, мм	500
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	100-630
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	1750x1100x3590
Масса, кг	3670

Завод изготовитель:

Стерлитаманский станкостроительный завод им. В. И. Ленина.

Назначение и область применения:

Для хонингования сквозных отверстий в различных деталях в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный полуавтомат.

Модель ЗК83У^Х3818361505.

Наибольший диаметр хонингования, мм	125
Ход шпинделя, мм	500
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	80-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	1750x1100x3590
Масса, кг	3800

Завод изготовитель:

Стерлитаманский станкостроительный завод им. В. И. Ленина.

Назначение и область применения:

Для хонингования сквозных отверстий в различных деталях в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный автомат двухшпиндельный.

Модель ME283CO^X3818362611.

Наибольший диаметр хонингования, мм	150
Ход шпинделя, мм	500
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	100-250
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	3800x3000x4920
Масса, кг	7800

Завод изготовитель:

Московский завод автоматических линий им. 50-летия СССР.

Назначение и область применения:

Для хонингования Внутренней поверхности гильз цилиндра
автомобильных и тракторных двигателей.

Хонинговальный вертикальный полуавтомат повышенной точности.

Модель ЗЕ820^Х3818361204.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм	
диаметр	8-80
длина	60-150
Ход шпиндельной головки, мм	10-320
Полный ход иглы шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-500
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование), м/мин	
	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до плиты, мм	390
Размеры базовой плиты, мм	
длина	400
ширина	450
высота	30
Количество шпинделей	1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	2575x1212x2120
Масса, кг	1890

Завод изготовитель:

Стерлитаманский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный двухшпиндельный полуавтомат с поворотным столом, повышенной точности.

Модель ЗЕ82О-2^Х3818361205.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм	
диаметр	8-32
длина	90
Ход шпиндельной головки	15-200
Полный ход иглы шпинделя	32
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	180-1400
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование), м/мин	
	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до плиты, мм	390
Размеры базовой плиты, мм	
длина	670
ширина	850
высота	50
Количество шпинделей	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	2575x2700x2180
Масса, кг	3225

Завод изготовитель:

Стерлитаманский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Притирочный вертикальный полуавтомат повышенной точности.

Модель ЗЕ82ОД^Х381837301.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм	
диаметр	5-20
длина	70
Ход шпиндельной головки, мм	15-200
Полный ход иглы шпинделя, мм	32
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	180-1400
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование), м/мин	
	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до плиты, мм	390
Размеры базовой плиты, мм	
длина	400
ширина	450
высота	30
Количество шпинделей	1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,37
Габарит, мм	2575x1220x2120
Масса, кг	1810

Завод изготовитель:

Стерлитаманский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный двухшпиндельный полуавтомат с поворотным столом, повышенной точности.

Модель ЗЕ82ОД-2^Х3818371302.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм	
диаметр	5-20
длина	70
Ход шпиндельной головки, мм	15-200
Полный ход иглы шпинделя, мм	32
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	180-1400
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование), м/мин	
	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до плиты, мм	390
Размеры базовой плиты, мм	
длина	670
ширина	850
высота	50
Количество шпинделей	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,37
Габарит, мм	2570x2700x2180
Масса, кг	3160

Завод изготовитель:

Стерлитамакский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный полуавтомат повышенной точности.

Модель ЗЕ822^Х3818361406.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм

диаметр	8-80
длина	60-150
Ход шпиндельной головки, мм	10-320
Полный ход иглы шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-500
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование), м/мин	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до рабочей поверхности плиты, мм	600
Диаметр стола, мм	560
Количество шпинделей	1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2100x1800x2990
Масса, кг	2200

Завод изготовитель:

Стерлитамакский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Хонинговальный вертикальный двухсторонний полуавтомат с поворотным столом, повышенной точности.

Модель ЗЕ822-2^X3818361407.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм

диаметр	5-50
длина	20-100
Ход шпиндельной головки, мм	10-320
Полный ход иглы шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-500
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование) м/мин	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до рабочей поверхности плиты, мм	600
Диаметр стола, мм	630
Количество шпинделей	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2810x2800x2970
Масса, кг	4590

Завод изготовитель:

Стерлитамакский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Притирочный вертикальный полуавтомат повышенной точности.

Модель ЗЕ822Д^Х3818371501.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм

диаметр	5-50
длина	20-100
Ход шпиндельной головки, мм	10-320
Полный ход иглы шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-500
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование) м/мин	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до рабочей поверхности плиты, мм	430
Диаметр стола, мм	560
Количество шпинделей	1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2100x1800x2970
Масса, кг	2100

Завод изготовитель:

Стерлитамакский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях крупносерийного и массового производства.

Притирочный вертикальный двухшпиндельный полуавтомат
повышенной точности.

Модель ЗЕ822Д-2^Х3818371502.

Размеры обрабатываемого отверстия, мм

диаметр	5-50
длина	20-100
Ход шпиндельной головки, мм	10-320
Полный ход иглы шпинделя, мм	40
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-500
Скорость возвратно-поступательного движения шпиндельной головки (бесступенчатое регулирование) м/мин	0-18
Расстояние от торца шпинделя в нижнем положении до рабочей поверхности плиты, мм	430
Диаметр стола, мм	630
Количество шпинделей	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2100x1800x2970
Масса, кг	4175

Завод изготовитель:

Стерлитамакский завод высокоточных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки точных отверстий в деталях топливной аппаратуры, в
деталях типа шестерён, цилиндров, втулок и др. в условиях
крупносерийного и массового производства.

Станки доводочные.

Вертикально-доводочный однодисковый станок высокой точности.

Модель 3803^X3818373301.

Диаметр диска, мм	280
Частота вращения диска, мин ⁻¹	71-141
Размеры обрабатываемых деталей, мм:	
круглого сечения	10x100
квадратного сечения	70x70
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,4
Габарит, мм	700x454x785
Масса, кг	117

Завод изготовитель:

Каунасское станкостроительное производственное объединение им. Ф.

Э. Дзержинского.

Назначение и область применения:

Для уменьшения шероховатости деталей методом их доводки с абразивной смесью на заводах топливной аппаратуры, автомобильной промышленности и общего машиностроения.

Вертикально-доводочный двухдисковый полуавтомат высокой
точности.

Модель ЗА806^X3818373505.

Диаметр диска, мм	710
Частота вращения диска, мин ⁻¹	22; 37; 75
Размеры обрабатываемых деталей, мм:	
круглого сечения	175x175
квадратного сечения	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1470x1360x2120
Масса, кг	1500

Завод изготовитель:

Каунасское станкостроительное производственное объединение им. Ф.
Э. Дзержинского.

Назначение и область применения:

Для уменьшения шероховатости деталей методом их доводки с
абразивной смесью на заводах топливной аппаратуры, автомобильной
промышленности и общего машиностроения.

Вертикально-доводочный двухдисковый станок повышенной точности.

Модель ЗЕ814 3818373405.

Диаметр диска, мм	450
Частота вращения диска, мин ⁻¹	25-80
Размеры обрабатываемых деталей, мм:	
круглого сечения	115
квадратного сечения	81x81
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	715x1020x2240
Масса, кг	900

Завод изготовитель:

Каунасское станкостроительное производственное объединение им. Ф.
Э. Дзержинского.

Назначение и область применения:

Для уменьшения шероховатости деталей методом их доводки с абразивной смесью на заводах топливной аппаратуры, автомобильной промышленности и общего машиностроения.

Вертикально-доводочный двухдисковый полуавтомат с программным управлением, высокой точности.

Модель ЗЕ816Ф1^Х3818373508.

Диаметр доводочного диска, мм	750
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	
нижнего	31-62
верхнего	33-66
Размеры обрабатываемой детали круглого сечения, мм	220
Усилие прижима	до 9500 Н
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,3/4,2
Габарит, мм	1800x1875x2600
Масса, кг	5800

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Для уменьшения шероховатости и улучшения геометрии плоскопараллельных и цилиндрических деталей.

Вертикально-доводочный двухдисковый полуавтомат с программным управлением, высокой точности.

Модель ЗД817Ф1^X3818373608.

Диаметр доводочного диска, мм	1060
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	
нижнего	20-40
верхнего	22-44
Размеры обрабатываемой детали круглого сечения, мм	380
Усилие прижима	до 9500 Н
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,7/6,0
Габарит, мм	2240x2280x2800
Масса, кг	6600

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Для уменьшения шероховатости и улучшения геометрии плоскопараллельных и цилиндрических деталей.

Вертикально-доводочный однодисковый станок высокой точности.

Модель 3807В^Х3818373605.

Диаметр доводочного диска, мм	1060
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	20-40
Усилие прижима, Н-О	1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,0/6,7
Габарит, мм	2000x1650x2100
Масса, кг	5000

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Уменьшения шероховатости поверхности деталей методом доводки на вращающемся притире с абразивной смесью.

Вертикально-доводочный однодисковый станок без прижимных устройств, высокой точности.

Модель 3807В^X3818370008.

Диаметр доводочного диска, мм	1060
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,0/6,7
Габарит, мм	2000x1650x2100
Масса, кг	5000

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Уменьшения шероховатости поверхности деталей методом доводки на вращающемся притире с абразивной смесью.

Вертикально-доводочный однодисковый станок высокой точности.

Модель 3808В^Х3818373708.

Диаметр доводочного диска, мм	1600
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	29
Размеры обрабатываемых деталей, мм	
круглого сечения	565
квадратного сечения	400x400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2800x1800x2120
Масса, кг	7300

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Снижение шероховатости поверхности деталей и улучшение плоскостности деталей методом доводки на вращающемся притире с абразивной смесью.

Вертикально-доводочный однодисковый станок высокой точности.

Модель 3808ТВ^X3818370009.

Диаметр доводочного диска, мм	1600
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	29
Размеры обрабатываемых деталей, мм	
круглого сечения	565
квадратного сечения	400x400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2800x1800x2120
Масса, кг	7000

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Снижение шероховатости поверхности деталей и улучшение плоскостности деталей методом доводки на вращающемся притире с абразивной смесью.

Вертикально-доводочный полуавтомат.

Модель МФ-54^X3818370006.

Диаметр доводочного диска, мм	905
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	
нижнего	31; 62
верхнего	33; 66
Усилие прижима деталей к доводочному диску, Н	13000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,0/6,7
Габарит, мм	1800x1800x2800
Масса, кг	5800

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Снижение шероховатости и улучшение геометрии плоскопараллельных поверхностей твёрдосплавных пластин.

Доводочный полуавтомат для торцов разрезанных поршневых колец.

Модель МФ-54^X3818370010.

Диаметр доводочного диска, мм	810
Частота вращения диска, мин ⁻¹ :	
нижнего	88; 93
верхнего	90; 95
Усилие прижима деталей к доводочному диску, Н	1000-5000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5/5,5
Габарит, мм	1800x1800x2600
Масса, кг	5800

Завод изготовитель:

Майкопский станкостроительный завод им. М. В. Фрунзе.

Назначение и область применения:

Одновременная доводка поршневых колец с наружным диаметром 120 мм абразивными кругами.

Станки полировальные.

Ленточно-полировальный станок.

Модель ДШ-102М 3818390079.

Размеры рабочей поверхности стола, мм:

длина	400
ширина	190
Размер абразивной ленты, мм	1700x160
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1630; 2101; 3226; 4555
Скорость ленты, м/с	11; 16; 22; 31
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,3/4,2
Габарит, мм	570x714x1995
Масса, кг	300

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для глубокой и тонкой полировки плоских поверхностей.

Ленточно-шлифовальный полуавтомат.

Модели ДШ-102А^X3818390097, ДШ-106А^X3818390098.

Размер абразивной ленты, мм	3150x150
Скорость резания, м/с	30
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1800
Производительность, шт/час	500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1500x1300x2025
Масса, кг	1800

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования, полирования поверхностей ручек столовых ножей, вилок и ложек, а так же деталей типа тал вращения. Обработка на станке мод. ДШ-105А ведётся при качении изделия. ДШ-106А - при вращении.

Шлифовально-полировальные станки специальные.

Модели ДШ-143 3818390080, ДШ-145 3818390081, ДШ-148
3818390082, ДШ-150 3818390083, ДШ-152 3818390084, ДШ-154
3818390085, ДШ-157 3818390086.

Диаметр обрабатываемого круга, мм	400
Размер абразивной ленты, мм	2500x120
Скорость резания, м/с	30-35
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	3000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5-7, 5
Габарит, мм	1165x1810x2830
Масса, кг	1270

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для декоративного шлифования кругом или лентой наружных поверхностей.

Автомат для калибровки замка.

Модель ДШ-187М^Х3818390087.

Диаметр заготовки, мм	40-150
Скорость круга, м/с	60
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	9956/4960
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,5
Габарит, мм	2344x1144x1694
Масса, кг	1150

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для калибровки прямого замка и снятия фасок на замках поршневых колец.

Шлифовально-полировальный полуавтомат специальный.

Модель ДШ-111А^X3818381304.

Диаметр полировального круга, мм	350
Скорость шлифования, м/с	25,6
Производительность, шт./час	500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1500x1300x2025
Масса, кг	1860

Завод изготовитель:

Дербентский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования, полирования наружных поверхностей деталей, типа тел вращения.

Станки суперфинишные и полировальные.

Суперфинишный автомат для кулачков и шеек распределительных валов, высокой точности.

Модель ЗА874^X3818363714.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	100, 710
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	50-320
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,7
Габарит, мм	3680x2600x2400
Масса, кг	6300

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для одновременного суперфиниширования шеек и кулачков распредвалов.

Суперфинишный бесцентровый полуавтомат для работы «на проход»,
высокой точности.

Модель ЗД878^X3818363204.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	32
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	-
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	30-650
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,6
Габарит, мм	1230x853x1750
Масса, кг	1920

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для суперфинишной обработки методом «на проход» гладких
цилиндрических деталей.

Суперфинишный бесцентровый полуавтомат для работ «на проход»,
высокой точности.

Модель ЗД880^X3818363502.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	125
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	-
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	30-600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,0
Габарит, мм	1550x1050x1540
Масса, кг	2380

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для суперфинишной обработки методом «на проход» гладких
цилиндрических деталей.

Суперфинишный центровой полуавтомат для гладких деталей, высокой точности.

Модель ЗД870Б^X3818363501.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	140
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	360
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	47-1800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1220x800x1540
Масса, кг	1570

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для суперфинишной обработки цилиндрических и конических поверхностей круглых деталей.

Суперфинишный центровой полуавтомат для гладких деталей, высокой точности.

Модель ЗД871Б^Х3818363701.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	710, 1400
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	25-1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1785x900x2020
Масса, кг	2400

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для суперфинишной обработки цилиндрических и конических поверхностей круглых деталей.

Полировальный автомат для коренных и шатунных шеек коленчатых валов, высокой точности.

Модель 3A845^X3818384307.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000, 710, 1400
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	80-600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	3700x2460x2400
Масса, кг	6480

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для обработки коренных и шатунных шеек коленчатых валов.

Суперфинишный автомат для коленчатых валов, высокой точности.

Модель ЗА875^X3818363707.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000, 710, 1400
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	40-200
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	-
Масса, кг	8325

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для одновременного суперфиниширования коренных, шатунных шеек коленчатых валов.

Суперфинишный автомат для коленчатых валов, высокой точности.

Модель 3875К^X3818363706.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	40-240
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/4,2
Габарит, мм	-
Масса, кг	4100

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для одновременного суперфиниширования коренных и шатунных шеек коленчатых валов.

Полировальный полуавтомат для коленчатых валов.

Модель 3875К^X3813384301.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	280
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	40-240
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/4,2
Габарит, мм	-
Масса, кг	4000

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для одновременного полирования коренных и шатунных шеек коленчатых валов.

Полировальный полуавтомат для распределительных валов.

Модель 3842^X3813384201.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	140
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	40-240
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/4,2
Габарит, мм	-
Масса, кг	4300

Завод изготовитель:

Саратовский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для одновременного полирования опорных шеек и кулачков в распределительных валов.

Станки для подшипниковой промышленности.

Суперфинишный автомат для желобов наружных и внутренних колец подшипников, высокой точности.

Модель ЛЗ-261Ш^X3818364405.

Диаметр шлифуемого отверстия, мм	10-75
Скорость круга, м/с	50
Частота вращения круга, мин ⁻¹	400-5000
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	100-5000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,7
Габарит, мм	1540x1000x1900
Масса, кг	3300

Завод изготовитель:

Ленинградский станкостроительный завод им. Ильича.

Назначение и область применения:

Для доводки поверхности дорожек качения наружных и внутренних колец радиальных и радиально-упорных шарикоподшипников кл. точности 5:6 и 0.

Суперфинишный автомат для дорожек качения наружных и внутренних колец цилиндрических и конических роликоподшипников, высокой точности.

Модель ЛЗ-279Р^Х3818364710.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	180
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	65
Наибольший диаметр обрабатываемых колец, мм	
внутренних	160
наружных	180
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40/4000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,5x2
Габарит, мм	2450x3000x2250
Масса, кг	4150

Завод изготовитель:

Ленинградский станкостроительный завод им. Ильича.

Назначение и область применения:

Для суперфиниширования поверхности дорожек качения наружных и внутренних шарикоподшипников.

Внутришлифовальный автомат особо высокой точности.

Модель ЛЗ-273А^X3818330032.

Предельный наружный диаметр обрабатываемых колец, мм	1,8-30
Предельная частота обрабатываемых колец, мм	2-15
Частота вращения изделия, мин ⁻¹	300-2350
Предельный диаметр обрабатываемых отверстий, мм	1-25
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1560x1050x2260
Масса, кг	1660

Завод изготовитель:

Ленинградский станкостроительный завод им. Ильича.

Назначение и область применения:

Для шлифования цилиндрических, конических и профильных отверстий и желобов.

Внутришлифовальный автомат высокой точности.

Модель ME236CO^X3818330020.

Диаметр шлифуемого отверстия, мм	12-65
Скорость круга, м/с	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	10,5
Габарит, мм	2198x1343x2345
Масса, кг	3200

Завод изготовитель:

Московский завод автоматических линий им. 50-летия СССР.

Назначение и область применения:

Для одновременного шлифования дорожек качения и дна колец карданных подшипников.

Станки для обработки шариков.

Шарикообкатной автомат вертикального типа, повышенной точности.

Модель ВШ-306^X3818398101.

Диаметр шариков, мм	6-32
Диаметр диска, мм	900
Частота вращения дисков, мин ⁻¹	100-160
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	2800x1950x2500
Масса, кг	8960

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обкатки шариков из любой шарикоподшипниковой стали после штамповки или прокатки.

Шарикодоводочный автомат с элеватором вертикального типа, высокой точности.

Модель ВШ-314Д^Х3818398117.

Диаметр шариков, мм	6-36
Диаметр диска, мм	800
Частота вращения дисков, мин ⁻¹	20-100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5
Габарит, мм	2140x2340x2434
Масса, кг	6500

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для элеваторной доводки шариков из любой шарикоподшипниковой стали.

Шарикодоводочный полуавтомат с элеватором, высокой точности.

Модель ВШ-ЭД204^X3818398121.

Диаметр шариков, мм	30-102
Диаметр диска, мм	1000
Частота вращения дисков, мин ⁻¹	145
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5
Габарит, мм	3200x1610
Масса, кг	5400

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для элеваторной доводки шариков из любой шарикоподшипниковой стали.

Станок для шлифования шариков.

Модель МШ-33Г 3818398116.

Диаметр шариков, мм	3-51
Диаметр диска, мм	800
Частота вращения дисков, мин ⁻¹	66-286
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	3350x2200x1710
Масса, кг	6727

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для элеваторной обработки шариков в условиях массового производства.

Шарикодоводочный полуавтомат без элеватора, высокой точности.

Модель ВШ-Д204М^Х3818398114.

Диаметр шариков, мм	36-102
Диаметр диска, мм	1000
Частота вращения дисков, мин ⁻¹	145
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5
Габарит, мм	2085x1440x2265
Масса, кг	6500

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для без элеваторной доводки шариков в условиях массового производства.

Автомат для обкатки шариков.

Модель ВШ-305Г^X3818398118.

Диаметр диска, мм	900
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	3530x3100x1470
Масса, кг	10500

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обкатки шариков в условиях массового производства.

Станки заточные.

Заточный алмазно-эрозионный полуавтомат для долотчатых буровых коронок, повышенной точности.

Модель ВЗ-184Р^Х3813699307.

Диаметр изделия, мм	32-52
Скорость круга, м/с	13; 26
Угол заострения, α	110
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,2/5
Габарит, мм	1190x732x1585
Масса, кг	1200

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для заточки долотчатых буровых коронок с целью восстановления поверхности угла заострения лезвия кромки.

Станок для заточки графитовых и металлических электродов.

Модель КП-35 3818380025.

Диаметр обработки:

для угольных электродов, мм	5,5-6,5
для стальных электродов, мм	5-10
Длина обрабатываемых деталей, мм	40-170
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,25
Габарит, мм	745x360x358
Масса, кг	90

Завод изготовитель:

Кироваканский завод прецизионных станков.

Назначение и область применения:

Для заточки графитовых и металлических электродов.

Заточный полуавтомат для дисковых пил.

Модель ВЗ-187^X3813674707.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	710-2000
Передний угол \ задний угол	10 ⁰ /5 ⁰ ; 15 ⁰ /8 ⁰ ; 20 ⁰ /10 ⁰ ; 20 ⁰ /12 ⁰ ; 25 ⁰ /12 ⁰
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	2500x950x1900
Масса, кг	2000

Завод изготовитель:

Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС.

Назначение и область применения:

Заточка пил для металла по ГОСТ 4047-52 по профилю зуба и переходным режущим кромкам.

Полуавтомат для плоской заточки пил.

Модель ВЗ-238^X3818380027.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	5÷40
Угол сверла при вершине	90-160 ⁰
Задний угол сверла	10 ⁰ -30 ⁰
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,6/3,4
Габарит, мм	1420x1070x1540
Масса, кг	1700

Завод изготовитель:

Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС.

Назначение и область применения:

Плоская заточка спиральных свёрл.

Универсально-заточный станок с двух сторонним шпинделем.

Модель ВЗ-239 3818380028.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 250
Длина обрабатываемого изделия, мм	630
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1/1,5
Габарит, мм	1800x2000x1600
Масса, кг	1500

Завод изготовитель:

Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС.

Назначение и область применения:

Заточка и доводка основных винтов режущего инструмента.

Универсально-заточный станок для многолезвенного инструмента.

Модель ВЗ-221 3818380029.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 150
Длина обрабатываемого изделия, мм	до 110
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,55
Габарит, мм	1600x1500x900
Масса, кг	600

Завод изготовитель:

Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС.

Назначение и область применения:

Заточка цилиндрических и конических инструментов с винтовыми, прямыми зубьями постоянного шага по передним и задним поверхностям.

Станок для заточки острозаточенных фасонных фрез по копиру.

Модель ВЗ-222 3818380030.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 250
Длина обрабатываемого изделия, мм	до 250
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,18
Габарит, мм	1050x950x1400
Масса, кг	270

Завод изготовитель:

Витебский завод заточных станков им. XXII съезда КПСС.

Назначение и область применения:

Заточка фасонных острозаточенных фрез по задней грани.

Заточной станок для плашек.

Модель МФ-27А 3813691304.

Диаметр резьбы затачиваемой плашки, мм	3-52
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,8
Габарит, мм	765x350x1170
Масса, кг	190

Завод изготовитель:

Черенцованское инструментальное производственное объединение.

Назначение и область применения:

Для затачивания поверхности зубьев круглых плашек после термообработки.

Заточной станок для свёрл.

Модель МФ-64А 3818380031.

Диаметр резьбы затачиваемых свёрл, мм	0,25-1,5
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,18
Габарит, мм	700x430x944
Масса, кг	180

Завод изготовитель:

Черенцовское инструментальное производственное объединение.

Назначение и область применения:

Для финишного затачивания задней поверхности режущей части термически обработанных свёрл.

Станки разные шлифовальные.

Шлифовальный двухшпиндельный станок для шлифов, повышенной точности.

Модель ЗЕ881 3813371206.

Диаметр планшайбы, мм	280
Скорость круга, м/с	1÷20
Частота вращения диска, мин ⁻¹	75÷1500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,2
Габарит, мм	900x580x1060
Масса, кг	300

Завод изготовитель:

Каунасское станкостроительное производственное объединение им. Ф. Э. Держинского.

Назначение и область применения:

Для подготовки шлифов из твёрдых и мягких металлов абразивными шкурками, пастами и порошками к микроскопическому исследованию.

Шлифовально-полировальный двухшпиндельный станок для шлифов,
повышенной точности.

Модель ЗК881 3813371209.

Диаметр планшайбы, мм	280
Скорость круга, м/с	1÷14
Частота вращения диска, мин ⁻¹	100÷800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,65
Габарит, мм	900x700x850
Масса, кг	450

Завод изготовитель:

Каунасское станкостроительное производственное объединение им. Ф.
Э. Держинского.

Назначение и область применения:

Для подготовки шлифов из твёрдых и мягких металлов абразивными
шкурками, пастами и порошками к микроскопическому исследованию.

Шлифовально-рифельный станок.

Модель ВСЗ-705 3818396101.

Диаметр	
Длина валков, мм	1000
Скорость круга, м/с	35
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1120
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	4390x2420x1500
Масса, кг	6200

Завод изготовитель:

Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия Ленинского комсомола.

Назначение и область применения:

Для шлифования и снятия фасок на бочках валков вальцевых станков.

Вертикально контурно-шлифовальный полуавтомат с числовым программным управлением, высокой точности.

Модель ЗМ96ФЗ^Х3813171581.

Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x1000
Частота вращения диска, мин ⁻¹	240000÷96000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2300x2500x3180
Масса, кг	9500

Завод изготовитель:

Московский завод «станкоконструкция».

Назначение и область применения:

Для обработки деталей сложной формы с криволинейной и прямолинейной образующей, деталей типа тел вращения с криволинейной образующей.

Шлифовальный специальный станок.

Модель МЗ-56Н6 3818310053.

Наибольший диаметр шлифовального круга, мм	150
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	3905
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1145x600x1800
Масса, кг	524

Завод изготовитель:

Мукачевский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для шлифования поясков в шпинделях и сёдлах клапанов судовых дизелей.

Сферлошлифовально полуавтомат повышенной точности.

Модель ЛЗ-98^X 3818395101.

Наибольший радиус шлифуемой сферы, мм	500
Наименьший радиус шлифуемой сферы мм	5
Наибольший размер шлифовального круга, мм	300x20x127
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1300x1350x1500
Масса, кг	2100

Завод изготовитель:

Ленинградский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для врезного наружного шлифования выпуклых сферических поверхностей из чугуна и стали.

Доводочный станок для центровых отверстий вертикального типа,
повышенной точности.

Модель 392К 3818393504.

Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	1000
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	50
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	5
Наибольший диаметр центрального отверстия, мм	25
Наименьший диаметр центрального отверстия, мм	3
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,24/0,37
Габарит, мм	650x400x1870
Масса, кг	220

Завод изготовитель:

Ленинградский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для доводки/зачистки центровых отверстий в условиях
мелкосерийного и единичного производства.

Станок для линейного шлифования центровых отверстий.

Модель 3922E 3818331607.

Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
Размеры обрабатываемых центровых отверстий:	
наибольший, мм	16
наименьший, мм	25
Наибольший диаметр обрабатываемой фаски, мм	50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,25
Габарит, мм	1850x780x850
Масса, кг	760

Завод изготовитель:

Ленинканский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для линейного шлифования центровых отверстий с углом 60° по ГОСТ 14034-74 в высокоточных деталях.

Широкоуниверсальный ленточно-шлифовальный станок для финишных операций.

Модель ЭЗ-188 3818390099.

Осевой, тангенциальный, интегральный суперфиниш при различных значениях фазового сдвига.

Мощность электродвигателя главного движения, кВт	-
Габарит, мм	3040x2260x2040
Масса, кг	4000

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Микрошлифование и суперфиниш.

Полуавтомат для струйно-абразивной обработки.

Модель ЭЗ-223^X3818390100.

Равномерная обработка всей поверхности и сохранение исходной точности изделия.

Мощность электродвигателя главного движения, кВт -

Габарит, мм 1580x1200x2300

Масса, кг 1650

Завод изготовитель:

Ленинканский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Обработка тел вращения и сложных поверхностей.

Станок для шлифования ручья калибров станков.

Модель ЛЗ-250Ф1 3818311104.

Диаметр шлифуемого отверстия, мм	180-450
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	11,5; 17,4
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	3810x1550x3290
Масса, кг	9300

Завод изготовитель:

Ленинградский станкостроительный завод им. Ильича.

Назначение и область применения:

Для продольного шлифования и полирования ручья и развалки переменного профиля калибров станков холодной прокатки труб (ХПТ), исключаящим последующую их ручную доработку.

Станки зубофрезерные для цилиндрических колёс.

Зубофрезерный автомат повышенной точности.

Модель АВС-А23^Х3818550015.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	200
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	6
Наибольшая длина зуба обрабатываемых прямозубых колёс, мм	250
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемых колёс, градус	45
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	13,57 (суммарная)
Габарит, мм	2900x1800x2240
Масса, кг	70000

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для фрезерования зубьев цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колёс.

Зубофрезерный автомат повышенной точности.

Модель АВС-ЗОП^Х3818550017.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	250
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	6
Наибольшая длина зуба обрабатываемых прямозубых колёс, мм	180
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемых колёс, градус	45
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,3 (суммарная)
Габарит, мм	2325x1625x2100
Масса, кг	6950

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для фрезерования зубьев цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колёс.

Зубофрезерный автомат.

Модель ЕЗА....^X3818550018.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	320
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	8
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,5
Габарит, мм	3900x2400x2300
Масса, кг	14000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания цилиндрических зубчатых колёс в крупносерийном и массовом производстве.

Зубофрезерный автомат.
Модель ЕЗА....^X3818550019.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	500
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	12
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	5100x3100x4000
Масса, кг	18000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания цилиндрических зубчатых колёс в крупносерийном и массовом производстве.

Зубофрезерный полуавтомат.

Модель ЕЗС....^X3818550020.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	500
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	8
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,5
Габарит, мм	2700x1800x2300
Масса, кг	10000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания цилиндрических зубчатых колёс в серийном производстве.

Зубофрезерный полуавтомат.

Модель ЕЗС....^X3818550021.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	800
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	10
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,5
Габарит, мм	2900x1800x2300
Масса, кг	11000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания цилиндрических зубчатых колёс в серийном производстве.

Зубофрезерный полуавтомат.

Модель ЕЗС....^X3818550022.

Наибольший диаметр обрабатываемых колёс, мм	1250
Наибольший модуль обрабатываемых колёс, мм	14
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,5
Габарит, мм	4000x2400x2800
Масса, кг	17000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания цилиндрических зубчатых колёс в серийном производстве.

Станки зубодолбежные.

Зубодолбежный полуавтомат с регулируемым углом наклона шпинделя изделия,

Модель КН25Н^Х3818540007.

Наибольший делительный диаметр, мм	200
Наибольший модуль нарезаемых деталей, мм	5
Наибольший угол наклона шпинделя изделия, град	±12
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4/4,5
Габарит, мм	2035x2430x2230
Масса, кг	5200

Завод изготовитель:

Корсунь-шевченковский станкостроительный завод им. Б.
Хмельницкого.

Назначение и область применения:

Для нарезания зубчатых муфт с поднутрением.

Зубодолбежный полуавтомат.

Модель ЕЗС...^X3818540008.

Наибольший диаметр изделия, мм	500
Наибольший модуль, мм	8
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2000x1700x2500
Масса, кг	8000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колёс в серийном и массовом производстве.

Зубодолбежный полуавтомат повышенной точности.

Модель КН-28Р^Х3815773102.

Наибольшая длина нарезаемых реек, мм	600
Наибольшая ширина нарезаемых реек, мм	50
Наибольший модуль нарезаемых реек, мм	5
Пределы частоты двойных ходов шпинделя инструмента в минуту	195-1200
Пределы круговых подач, мм/дв. ход	0,03-1,81
Пределы радиальных подач, мм/дв. ход	0,001-1,17
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4/4,5
Габарит, мм	2035x2630x2230
Масса, кг	5200

Завод изготовитель:

Корсунь-шевченковский станкостроительный завод им. Б.
Хмельницкого.

Назначение и область применения:

Для нарезания зубьев реек методом обкатки долбяком.

Станки зубошевинговальные и зубохонинговальные.

Зубошевинговальный автомат высокой точности.

Модель АВС-В02^Х3818560005.

Наибольший диаметр устанавливаемого колеса, мм	130
Модуль обрабатываемого колеса, мм	1,5-6
Наибольшая ширина обрабатываемого колеса, мм	110
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	-
Габарит, мм	2850x1850x2120
Масса, кг	6200

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для обкатки шестерён типа вала.

Зубошевинговальный автомат высокой точности.

Модель АВС-02^Х3818560004.

Наибольший диаметр устанавливаемого колеса, мм	210
Модуль обрабатываемого колеса, мм	1,5-6
Наибольшая ширина обрабатываемого колеса, мм	110
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	-
Габарит, мм	2600x2700x2100
Масса, кг	6200

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для обкатки шестерён типа дисков.

Зубошевинговальный автомат высокой точности.

Модель ABC-B02^X3818560005.

Наибольший диаметр устанавливаемого колеса, мм	1250
Модуль обрабатываемого колеса, мм	10,5
Наибольшая ширина обрабатываемого колеса, мм	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	3100x2700x2100
Масса, кг	8000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Серийное и массовое производство.

Зубошевинговальный автомат.

Модель АВС-13^Х3818560006.

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Модуль обрабатываемого зубчатых колес, мм	1...6
Наибольшая ширина венца, мм:	
без продольной модификации зуба	125
с продольной модификацией зуба	105
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	500
Наибольший угол подъема зубьев, град	45
Посадочный диаметр конца шпинделя инструмента, мм	63,5 или 100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,0
Габарит, мм	1600x1000x2200
Масса, кг	3500

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для чистовой обработки зубьев закаленных цилиндрических зубчатых колёс.

Станки зубошлифовальные.

Зубошлифовальный горизонтальный полуавтомат особо точный.

Модель МШ-350^Х3818520004.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	125
Наибольший модуль, мм	6
Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	28
Скорость шлифования, м/с	33
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1700x1680x2080
Масса, кг	2800

Завод изготовитель:

Московский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования эвольвентного профиля долбяков, шеверов и измерительных колёс.

Зубошлифовальный горизонтальный полуавтомат особо точный.

Модель 5A893C^X3818561402.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	40-320
Наибольший модуль, мм	12
Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	56
Скорость шлифования, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	2545x1770x2190
Масса, кг	3330

Завод изготовитель:

Московский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования эвольвентного профиля долбяков, шеверов и измерительных колёс.

Зубошлифовальный станок.
Модель МШ299М 38185621403.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	133(100)
Наибольший модуль, мм	8(6)
Ширина зубчатого венца, мм	
Скорость шлифования, м/с	39(47)
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	2850x2315x2655
Масса, кг	8000

Завод изготовитель:

Московский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки эвольвентного профиля зубьев сектора вала, сошки рулевого управления.

Зубошлифовальный горизонтальный полуавтомат с числовым программным и адаптивным управлением, особо точный.

Модель МШ375^X3818520009.

Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм	320(360)
Наименьший основной диаметр окружности обрабатываемой заготовки, мм	20
Модуль обрабатываемой заготовки, мм	1,5-12
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	2780x2200x2210
Масса, кг	7000

Завод изготовитель:

Московский завод шлифовальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки эвольвентного профиля термически обработанных цилиндрических колёс с прямым и винтовым зубом, работает методом обката с единичным делением, двумя тарельчатыми кругами.

Применяется в авиационной, инструментальной, судостроительной промышленности, транспортного, общего машиностроения.

Станки зубообрабатывающие для конических колёс.

Зубопротяжной автомат.

Модель 5С268^Х3815251401.

Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
Наибольший модуль, мм	8
Наибольшая высота нарезаемых зубьев, мм	17,6
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	10,5-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11
Габарит, мм	3700x2740x2250
Масса, кг	9500

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для чистового нарезания прямозубых конических колёс типа автомобильных и тракторных дифференциалов методом кругового протягивания в условиях массового производства (без механизма загрузки).

Зубопротяжной автомат.

Модель 5С269^Х3815241404.

Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
Наибольший модуль, мм	8
Наибольшая высота нарезаемых зубьев, мм	17,6
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	10,5-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11
Габарит, мм	2700x2200x2160
Масса, кг	9000

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для чернового нарезания прямозубых конических колёс типа автомобильных и тракторных дифференциалов методом кругового протягивания в условиях массового производства (без механизма загрузки).

Зубопротяжной автомат повышенной точности.

Модель 5С261МП^Х3815251402.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия при автоматической загрузке, мм	320
Наибольший модуль, мм	6
Наибольшая внешняя высота зуба, мм	17,6
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	140
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	8-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2615x1865
Масса, кг	7000

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для чистовой обработки ведомых зубчатых колёс конических и гипоидных полуабкатных передачах с круглыми зубьями в условиях крупносерийного и массового производства.

Зуборезный автомат для чернового нарезания колёс.

Модель 5С262Е^Х3815241402.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия при автоматической загрузке, мм	320
Наибольший модуль, мм	6
Наибольшая внешняя высота зуба, мм	17,6
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	140
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	26-166
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2615x1865
Масса, кг	7000

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для черновой обработки ведомых зубчатых колёс конических и гипоидных полуабкатных передачах с круглыми зубьями в условиях крупносерийного и массового производства.

Зуборезный автомат высокой точности.

Модель 5С272Е^Х3815231513.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия при автоматической загрузке, мм	800 (при ручной загрузке)
Наибольший модуль, мм	12
Наибольшая внешняя высота зуба, мм	110 (ширина зубчатого венца)
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	360
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	6,6-200
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11/13
Габарит, мм	3250x3600x3200
Масса, кг	14500

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для нарезания конических и гипоидных колёс с круговыми зубьями полуобкатных передач в условиях крупносерийного и массового производства.

Зубошлифовальный полуавтомат высокой точности.

Модель 5A872В^X3815681602.

Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	800
Наибольший модуль, мм	16
Наибольшая длина образующей начального конуса, мм	420
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	3460x2600x2115
Масса, кг	13300

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования конических колёс с круговыми зубьями.

Станки для обработки торцов зубьев.

Зубозаостряющийся полуавтомат.

Модель КН-50^X3818580002.

Наибольший наружный диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	200
Наибольший модуль, мм	4
Число зубьев обрабатываемого зубчатого колеса, мм	10...100
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	600-900 1350
Время обработки одного зуба, с	4,0; 1,2; 1,5; 2; 3
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,55x2
Габарит, мм	1755x1255x1965
Масса, кг	3200

Завод изготовитель:

Корсунь-Шевченский станкостроительный завод им. Богдана
Хмельницкого.

Назначение и область применения:

Для заострения торцов зубьев двумя торцевыми фрезами.

Зубозакругляющий полуавтомат.

Модель КН-60^X3818580003.

Наибольший наружный диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	250
Наибольший модуль, мм	6
Число зубьев обрабатываемого зубчатого колеса, мм	10-100
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	1200
Время обработки одного зуба, с	1,0; 1,2; 1,5; 2; 3
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1675x1200x1870
Масса, кг	3000

Завод изготовитель:

Корсунь-Шевченский станкостроительный завод им. Богдана
Хмельницкого.

Назначение и область применения:

Для заострения торцов зубьев колокольчиковой фрезой.

Зубофасочный автомат.
Модель АВС-КЗ^Х3818580004.

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	50-320
Наибольший модуль, мм	8
Наибольшая длина вертикального перемещения инструментальной головки, мм	135
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,81
Габарит, мм	1720x1230x2140
Масса, кг	2600

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для снятия заусенцев и образования фасок по контуру торцов зубьев зубчатых колёс.

Полуавтомат для снятия фасок.

Модель ВС-500^X3815753504.

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
Наибольший модуль, мм	10
Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	310
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1680x1200x1600
Масса, кг	3500

Завод изготовитель:

Витебский станкостроительный завод им. Коминтерна.

Назначение и область применения:

Для снятия фасок одновитковыми улиточными фрезами.

Полуавтоматы для нарезания глобоидных червячных пар и червяков.

Полуавтомат для нарезания червячных глобоидных пар.

Модель ЕЗС...^X3818590010.

Межосевое расстояние нарезаемых глобоидных пар, мм:

наибольшее	300
наименьшее	80
Наибольший модуль, мм	12
Наибольший диаметр червяков, мм	140
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2800x2400x2300
Масса, кг	11000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для нарезания глобоидных червяков и глобоидных червячных колёс в серийном и массовом производстве.

Станки разные.

Полуавтомат зубопрорезной многошпиндельный.

Модель ЕЗС...^X3818590011.

Наибольший диаметр изделия, мм	320
Наибольший модуль, мм	9
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2400x1600x2200
Масса, кг	7000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для чернового нарезания методом единичного деления конических и цилиндрических зубчатых колёс, зубчатых муфт.

Полуавтомат скоростной зубопрорезной.

Модель ЕЗС...^X3818590012.

Наибольший диаметр изделия, мм	до 800
Наибольший модуль, мм	до 12
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22
Габарит, мм	3000x1600x2600
Масса, кг	11000

Завод изготовитель:

Егорьевский станкостроительный завод «Комсомолец».

Назначение и область применения:

Для черновой прорези твёрдо сплавными дисковыми фрезами
прямозубых цилиндрических шестерён.

Шлифовально-затыловочный полуавтомат для зуборезных головок,
высокой точности.

Модель 5A974^X3818392504.

Наибольший диаметр резцовой головки, мм	500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2x2
Габарит, мм	2050x1400x1940
Масса, кг	5800

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для шлифования (затыловывания) боковых профильных сторон
вершиной ленточки и переходных радиусов резцов зуборезных головок.

Закалочный пресс.

Модель СТ-140 3818590013.

Наибольший наружный диаметр закаливаемых деталей, мм	500
Наибольшая высота закаливания изделий, мм	100
Наименьший диаметр отверстия закаливаемых изделий с расширителем, мм	100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	-
Габарит, мм	3200x1340x2660
Масса, кг	7500

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для закалки цилиндрических и конических зубчатых колёс и др. плоских деталей.

Закалочный.

Модель КУ-198Ф1 3818590014.

Наибольшая длина закалки, мм	3000
Наибольший диаметр детали, мм	600
Модуль, мм	10-50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	250 ^{XX}
Габарит, мм	6900x6630x6500
Масса, кг	40700

Завод изготовитель:

Коломенский завод тяжёлого станкостроения.

Назначение и область применения:

Закалка ТВЧ деталей, тяжёлое машиностроение.

^{XX}Мощность индукционных закалочных установок.

Закалочный.

Модель КУ-199Ф1 3818590015.

Наибольшая длина закалки, мм	5000
Наибольший диаметр детали, мм	800
Модуль, мм	10-50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	500 ^{XX}
Габарит, мм	6900x6025x8500
Масса, кг	42500

Завод изготовитель:

Коломенский завод тяжёлого станкостроения.

Назначение и область применения:

Закалка ТВЧ деталей, тяжёлое машиностроение.

^{XX}Мощность индукционных закалочных установок.

Закалочный.

Модель КУ-200Ф1 3818590016.

Диаметр, мм	300-1600
Модуль, мм	10-16
Длина зубьев, мм	45-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	250 ^{XX}
Габарит, мм	7450x5770x3450
Масса, кг	18000

Завод изготовитель:

Коломенский завод тяжёлого станкостроения.

Назначение и область применения:

Закалка ТВЧ зубьев цилиндрических и конических колёс.

^{XX}Мощность индукционных закалочных установок.

Закалочный.

Модель КУ-202Ф1 3818590016.

Диаметр, мм	30-5000
Модуль, мм	10-50
Длина зубьев, мм	60-1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	250 ^{XX}
Габарит, мм	9510x5820x3770
Масса, кг	28350

Завод изготовитель:

Коломенский завод тяжёлого станкостроения.

Назначение и область применения:

Закалка ТВЧ зубьев цилиндрических и конических колёс.

^{XX}Мощность индукционных закалочных установок.

Станки фрезерные консольные.

Фрезерный полуавтомат.

Модель ВФ-118^X3818620011.

Ход стола, мм	250
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	
наименьшее	100
наибольшее	350
Конус шпинделя	40АТ5
Количество ступеней частот вращения	12
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	100-1250
Количество ступеней подач стола	11
Пределы рабочих подач стола, мм/мин	56-560
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1010x1140x1420
Масса, кг	950

Завод изготовитель:

Вильнюсский станкостроительный «Жальгирис».

Назначение и область применения:

Для обработки деталей мотостроительной и др. отраслей машиностроения.

Фрезерный полуавтомат.
Модель ВФ-118^X3818620011.

Величина осевого перемещения шпинделя, мм	10
Конус шпинделя	Морзе 4АТ6
Предельные диаметры обрабатываемых колец, мм	
наименьшее	57
наибольшее	165
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1010x1140x1420
Масса, кг	1100

Завод изготовитель:

Вильнюсский станкостроительный «Жальгирис».

Назначение и область применения:

Для фрезерования замка в поршневых кольцах.

Фрезерный полуавтомат.
Модель ВФ-123П^Х3818620010.

Диаметр рабочей поверхности стола, мм	
наименьшее	60
наибольшее	165
Диаметр обрабатываемых колец, мм:	
наименьшее	60
наибольшее	165
Высота пакета колец, мм:	
наименьшее	58
наибольшее	72
Число фрезеруемых окон	6, 8, 10, 12, 14
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0x2
Габарит, мм	990x1520x1820
Масса, кг	2000

Завод изготовитель:

Вильнюсский станкостроительный «Жальгирис».

Назначение и область применения:

Для фрезерования дренажных окон в маслосъёмных поршневых кольцах.

Вертикально-фрезеровальный консольный станок с числовым программным управлением и инструментальным магазином.

Модель ГФ-2171^X3818610063.

Рабочая поверхность стола, мм	400x1600
Наиб. масса обрабатываемой детали, кг	400
Наиб. перемещение стола (продольное, поперечное x вертикальное), мм	1000x400x250
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	3680x4170x3150
Масса, кг	6580

Завод изготовитель:

Горьковский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Для многооперационной обработки разнообразных деталей сложной конфигурации. Станок может быть использован в единичном и серийном производстве.

Вертикально-фрезерный станок.

Модель ВФ-130 3818750035.

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	260x800
Ход стола, мм:	
продольный	560
поперечный	220
Конус шпинделя	40АТ5
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	
наименьшее	50
наибольшее	550
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	71-3150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1510x1460x1990
Масса, кг	1450

Завод изготовитель:

Вильнюсский станкостроительный завод «Жальгирис».

Назначение и область применения:

Для фрезерования разновысотных плоскостей на небольших деталях вертикальным перемещением шпинделя, ход которого ограничивается регулируемыми опорами 10-ти позиционного барабана.

Станки продольно-фрезерные.

Продольно-фрезерный станок.

Модель ВФ-125 3818750034.

Рабочая поверхность стола, мм	250x1000
Расстояние от торца шпинделя до середины поверхности стола, мм	174(наиб.)
Наиб. перемещение стола, мм	630
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	100-400
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-1400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0x2
Габарит, мм	1730x2060x2080
Масса, кг	2000

Завод изготовитель:

Вильнюсский станкостроительный завод «Жальгирис».

Назначение и область применения:

Для фрезерования перьев и плоскостей турбинных лопаток, лысок в авиационном моторостроении, компрессоростроении.

Продольно-фрезерный операционный станок с двумя горизонтальными шпинделями.

Модель ДФ-831-1-3818660017.

Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x1250
Наиб. продольное перемещение стола, мм	1000
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	63-1250
Пределы подач стола, мм/мин	10-960
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2x7,5
Габарит, мм	3200x2230x1470
Масса, кг	5900

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Для одновременной обработки с двух сторон деталей торцовыми фрезами с наиб. \varnothing 200 мм.

Специализированный продольно-фрезерный станок, с устройством
цифровой индикации.

Модель УФ-5220^X3818660021.

Размеры рабочей поверхности стола, мм	2000x6000
Максимальная высота обработки, мм	2500
Наиб. перемещение, мм:	
стола	6700
бабки вертикальной	3000
бабки горизонтальной	1950
Количество шпинделей	
вертикальных	2
горизонтальных	2
Пределы чисел оборотов шпинделей, мин ⁻¹	56-560
Пределы рабочих подач (бесступенчатое регулирование), мм/мин:	
стола	3,5-3500
бабок	2-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0 вертик. 45,0 гориз.
Габарит, мм	16500x8370x7500
Масса, кг	135000

Завод изготовитель:

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков.

Назначение и область применения:

Для фрезерования напроход корпусных и базовых деталей из стали и чугуна.

Специализированный продольно-фрезерный станок с подвижным порталом, числовым программным управлением и автоматической сменой инструмента.

Модель УФ5250^X3818690063.

Размеры рабочей поверхности стола, мм	2500x30000
Наиб. перемещение, мм:	
портала	38150
бабки	3100
Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
портала	10000
бабки	10000
Пределы рабочих подач, мм/мин:	
портала	1-5000
бабок	1-5000
Количество шпинделей (бабок)	10
Пределы частот вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование), мин ⁻¹	2000-10000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	60,0
Габарит, мм	47000x110000x4500 (без приставного оборудов.)
Масса, кг	250000 без приставного оборудования

Завод изготовитель:

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки длинномерных деталей из алюминиевых сплавов с ограниченными размерами по высоте.

Специализированный продольно-фрезерный станок, с устройством
цифровой индикации.

Модель УФ5225^X3818660062.

Размеры рабочей поверхности стола, мм	2500x8000
Наиб. высота обрабатываемой детали, мм	2500
Наиб. перемещения, мм:	
стола	8700
бабки вертикальной	3500
бабки горизонтальной	1950
Количество шпинделей	
вертикальных	2
горизонтальных	2
Пределы чисел оборотов шпинделей (9 ступеней), мин ⁻¹	56-560
Пределы рабочих подач (бесступенчатое регулирование), мм/мин:	
стола	3,5-3500
бабок	2-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0 вертик. 45,0 гориз.
Габарит, мм	21700x8870x7500
Масса, кг	155000

Завод изготовитель:

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки напроход корпусных и базовых деталей из стали и чугуна.

Станки резьбофрезерные.

Резьбофрезерный полуавтомат, патронный.

Модель 5Д63х3818650015.

Наиб. диаметр обрабатываемых резьб, мм	100
Наиб. длина фрезеруемой резьбы, мм	80
Наиб. диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	480
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1825x2575x1675
Масса, кг	2695

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для фрезерования наружных цилиндрических резьб охватывающими резьбофрезерными головками, а также наружных и внутренних резьб гребенчатыми фрезами в крупносерийном и массовом производстве.

Резьбофрезерный полуавтомат, центровый.

Модель 5Д63Г^Х3818650016.

Наиб. диаметр фрезеруемой резьбы, мм	100
Наиб. длина фрезеруемой резьбы, мм	80
Наиб. шаг фрезеруемой резьбы, мм	5
Наиб. диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	480
Наиб. длина изделия, устанавливаемого в центрах, мм	850
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	2580x2535x1675
Масса, кг	2940

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для фрезерования коротких наружных цилиндрических резьб в центрах наружных и внутренних цилиндрических резьб в патроне гребенчатыми фрезами в крупносерийном и массовом производстве.

Автомат резьбофрезерный специализированный.

Модель МГ56-0026^X3818650017.

Диаметр обрабатываемых заготовок, мм	30-42
Длина обрабатываемых заготовок, мм	9,6-13,2
Длина нарезаемой резьбы, мм	6,8-8,3
Шаг нарезаемой резьбы, мм	1,5-2
Производительность, шт/час	170-300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,2
Габарит, мм	2380x2240x1930
Масса, кг	3000

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для вихревого фрезерования специальных коротких внутренних конических резьб в кольцах сверлильных патронов специальными фрезервальными головками в массовом и крупносерийном производстве.

Автомат резьбофрезерный специализированный.

Модель МГ56-0020^X3818650013.

Наиб. длина устанавливаемого изделия, мм	650
Наименьшая длина устанавливаемого изделия, мм	30
Диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
наибольший	230
наименьший	40
Пределы нарезаемых резьб, мм:	
длина	25
диаметр	50
Наибольший шаг нарезаемой резьбы, мм	3
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,0/2,5
Габарит, мм	3200x2250x1840
Масса, кг	4125

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для вихревого фрезерования внутренних коротких цилиндрических резьб резьбовыми гребенчатыми фрезами типа «стакан» в крупносерийном и массовом производстве.

Автомат резьбофрезерный специализированный.

Модель МГ56-0021^X3818650014.

Наиб. длина устанавливаемого изделия, мм	1100
Наименьшая длина устанавливаемого изделия, мм	650
Диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
наибольший	230
наименьший	100
Пределы нарезаемых резьб, мм:	
длина	25
диаметр	50
Наибольший шаг нарезаемой резьбы, мм	3
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,0/2,5
Габарит, мм	3650x2250x1840
Масса, кг	4425

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для вихревого фрезерования внутренних коротких цилиндрических резьб резьбовыми гребенчатыми фрезами типа «стакан» в крупносерийном и массовом производстве.

Станки шпоночно-фрезерные.

Шпоночно-фрезерный вертикальный станок.

Модель 692P-1 3816713502.

Рабочая поверхность стола, мм	250x1000
Наиб. перемещение стола (продольное x вертикальное), мм	700x400
Ширина фрезеруемого паза, мм	700x400
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	400-4000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,3
Габарит, мм	1505x1800
Масса, кг	2000

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезеровальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки шпоночных пазов немерными шпоночными фрезами.

Шпоночно-фрезерный полуавтомат для фрезерования сегментных пазов.

Модель ДФ-888^X-10 3818640001.

Рабочая поверхность стола, мм	250x620
Диаметр обрабатыв. пазов, мм	13-32
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	160-500
Пределы рабочих подач фрезерной головки, мм/мин	15-300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1900x1200x1500
Масса, кг	1500

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезеровальных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки сегментных пазов фрезами.

Станки карусельно-фрезерные.

Карусельно-фрезерный полуавтомат.

Модель УФ5144^X3818680017.

Диаметр рабочей поверхности стола, мм	2000
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:	
наименьшее	400
наибольшее	700
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-100; 50-160
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
	22,0
Габарит, мм	3520x3000x3400
Масса, кг	21200 приставным оборудованием

Завод изготовитель:

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков.

Назначение и область применения:

Для высокопроизводительной обработки плоских поверхностей деталей в условиях крупносерийного и массового производства методом непрерывного торцового фрезерования.

Карусельно-фрезерный полуавтомат.

Модель УФ-5145^X3818680018.

Диаметр рабочей поверхности стола, мм	2000
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:	
наименьшее	400
наибольшее	700
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	315-1000; 500-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
	22,0
Габарит, мм	3520x3000x3400
Масса, кг	21200 приставным оборудованием

Завод изготовитель:

Ульяновский завод тяжёлых и уникальных станков.

Назначение и область применения:

Для высокопроизводительной обработки плоских поверхностей деталей в условиях крупносерийного и массового производства методом непрерывного торцового фрезерования.

Станки колёсофрезерные и круглофрезерные.

Колёсофрезерный станок.

Модель КЖ-20-ТФ1^Х3818695304.

Диаметр бандажа, мм	850-1350
Длина колёсной пары, мм	2200-2600
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-160
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2х30,0
Габарит, мм	4665х5740х3280
Масса, кг	40000

Завод изготовитель:

Краматорский завод тяжёлого станкостроения им. В. Я. Чубаря.

Назначение и область применения:

Восстановление профиля бандажей колёсных пар без выкатки из под локомотивов в депо МПС.

Колёсофрезерный станок.
Модель КЖ20ВФ1^X3818695305.

Диаметр бандажа, мм	710-950
Длина колёсной пары, мм	2200-2600
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-160
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2x30,0
Габарит, мм	4665x5740x3280
Масса, кг	40000

Завод изготовитель:

Краматорский завод тяжёлого станкостроения им. В. Я. Чубаря.

Назначение и область применения:

Восстановление профилей бандажей колёсных пар вагонов метро.

Круглофрезерный станок.
Модель СТ-200^X3818695110.

Наиб. длина коленчатого вала, мм	1413
Наиб. диаметр описанной окружности, мм	255
Скорость резания, м/мин	40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0
Габарит, мм	5640x2890x2530
Масса, кг	47600

Завод изготовитель:

Саратовский завод тяжёлых зуборезных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки коленных, шатунных щек и шеек противовесов
коленчатых валов.

Станки для обработки инструмента.

Фрезерный полуавтомат для винтовых канавок.

Модель СИ-017^X3818693203.

Размеры обрабатываемых заготовок, мм

диаметр	20-45
длина	80-405
Углы наклона стружечных канавок:	22 ⁰ , 33 ⁰ , 37 ⁰
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2175x2025x1650
Масса, кг	5000

Завод изготовитель:

Черенцованское инструментальное производство.

Назначение и область применения:

Для фрезерования канавок у фрез концевых и зенкеров.

Фрезерный полуавтомат для канавок правых спиральных свёрл.

Модель 6997^X3818692601.

Размеры обрабатываемого сверла, мм	10-31,5
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	
канавочных	87
спиночных	89
Пределы рабочих подач шпинделям изделия, мм/мин	40-140
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
	канавочн. головки 3; спиночн. 1,1
Габарит, мм	3570x1430x1800
Масса, кг	4800

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки 2-х стружечных канавок и 2-х спинок перьев правых спиральных свёрл.

Фрезерный полуавтомат для канавок правых спиральных свёрл.

Модель 6999^X3818692605.

Размеры обрабатываемого сверла 31, 75-80

Частота вращения шпинделей фрез. головок, мин⁻¹

канавочный 69

спиночный 89

Пределы рабочих подач шпинделя изделия, мм/мин 7,5-53

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

канавочн. головки 4; спиночн. головки 1,1

Габарит, мм 3570x1440x1850

Масса, кг 4800

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Для обработки 2-х стружечных канавок и 2-х спинок перьев правых спиральных свёрл.

Станки разные специализированные фрезерные.

Фрезерный полуавтомат для обработки червяков с переменным шагом с числовым программным управлением.

Модель ДФ-966^X3818690071.

Предельные размеры обрат. Наружной поверхности, мм	50-350
Наиб. длина устанавливаемой заготовки, мм	600
Наиб. перемещения, мм:	
стола	600
ползуна	250
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	63-2800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,0/6,7
Габарит, мм	4000x4000x2940
Масса, кг	11000

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Пятикоординатная обработка деталей типа червяков с переменным шагом.

Специализированный автомат шлицепрорезной.

Модель МГ69-001^X3818650002.

Диаметр обрабатываемых заготовок, мм	2-8
Длина устанавливаемых заготовок, мм	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	1165x500x1500
Масса, кг	450

Завод изготовитель:

Мелитопольский станкостроительный завод им. 23 Октября.

Назначение и область применения:

Для прорезки шлицев в заготовках винтов и шурупов с одновременным снятием заусенцев после прорезки шлиц.

Станок пуансонострогальный с числовым программным управлением.

Модель ОД-14ФЗ^X3818710018.

Ход ползуна, мм	30-110
Радиус выкружки, мм	2-35
Пределы чисел двойных ходов ползуна в мин	11-130
Продольное перемещение стола, мм	140
Поперечное перемещение стола, мм	200
Круговое перемещение стола	360 ⁰
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,4
Габарит, мм	1395x993x1815
Масса, кг	1200

Завод изготовитель:

Оренбургский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для обработки резцом методом строгания вырубных пуансонов, имеющих в поперечном сечении сложный фасонный контур с переходной галтелью к опорному торцу и без неё, а так же для строгания графитовых и медных электродов, фасонных деталей сложного профиля, долбления матриц штампов.

Специальный продольно-строгальный станок.

Модель НС-43А^Х3818710018.

Длина стола, мм	80000
Ширина стола, мм	12000
Наиб. вес обработ. детали, кг	15000
Наиб. усилие резания при скорости стола 15м/мин, кН	400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	110
Габарит, мм	20000x6700x4250
Масса, кг	102000

Завод изготовитель:

Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс» им. А. И. Ефремова.

Назначение и область применения:

Для обработки деталей стрелочных переводов и др. подобных деталей.

Специальный продольно-строгальный станок.

Модель НС-42^Х3818710019.

Длина обрабатыв. поверхности, мм	25000
Скорость портала, м/мин	1-25
Наиб. усилие резания, кН	200
Количество одновременно обрабатыв. заготовок	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	27,5x4
Габарит, мм	37600x10300x2800
Масса, кг	22000

Завод изготовитель:

Дмитровский завод фрезерных станков.

Назначение и область применения:

Для профильной обработки старогодных рельсов.

Модуль для внутреннего протягивания.

Модель МП4-1403РМ^Х3879160015.

Номинальное тяговое усилие, кН	250
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм	1250
Пределы скоростей рабочего хода, м/мин	1,5-13
Наиб. количество протяжек в магазине	30
Наиб. диаметр инструмента, мм	210
Загрузка и выгрузка обрабатываемых деталей - автоматическая	
	манипулятором
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	5600x4450x6235
Масса, кг	21000

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обработки методом протягивания внутренних поверхностей различной геометрической формы и размеров, преимущественно шлицевых и гладких отверстий, а также шпоночных пазов с применением сборочных протяжек в условиях мелкосерийного производства.

Модуль для внутреннего протягивания.

Модель МП7623РМ-147^Х3879160019.

Номинальное тяговое усилие, кН	100
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм	1200
Пределы скоростей рабочего хода салазок, м/мин	1,5-13
Наиб. количество протяжек в магазине	30
Наиб. диаметр инструмента, мм	1400
Загрузка и выгрузка обрабатываемых деталей	автоматическая манипулятором
Привод	гидравлический
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	5130x4760x5740
Масса, кг	15800

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обработки методом протягивания внутренних поверхностей различной геометрической формы и размеров.

Модуль для наружного протягивания.

Модель МП7734РМ^Х3879160020.

Номинальное тяговое усилие, кН	250
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм	1600
Пределы скоростей рабочего хода, м/мин	1,5-12
Привод	гидравлический
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	6165x3700x5200
Масса, кг	19000

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обработки методом протягивания наружных поверхностей различной геометрической формы и размеров.

Специальный протяжной горизонтальный автомат.

Модель МП2-1031^X3818732506.

Номинальное тяговое усилие, кН		50
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм		3100
Скорость рабочего хода, м/мин		8-50
Загрузка и выгрузка обрабатываемых деталей автоматическая с лотком		
производительность, шт/час при скорости		
	V=10 м/мин	100
	V=10 м/мин	170
Мощность электродвигателя главного движения, кВт		30
Габарит, мм		7770x1700x2950
Масса, кг		10000

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для обработки методом протягиванием ласточкина хвоста и торцев хвостовика компрессорных лопаток.

Специальный протяжной вертикальный автомат.

Модель МП7-730^X3818733202.

Номинальное тяговое усилие, кН	250
Длина режущего инструмента, мм	215
Длина рабочего хода салазок, мм	400
Скоростей рабочего хода, м/мин	22-55
Диаметр обрабатываемых деталей, мм	45-120
Загрузка деталей	магазинная
Выгрузка	автоматическая
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2920x980x2290
Масса, кг	2500

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для протягивания плоскостей разъема биметаллических вкладышей двигателей внутреннего сгорания.

Специальный протяжной автомат.

Модель МП8-1331^X3818730062.

Номинальное тяговое усилие, кН	10
Максимальная длина инструмента, мм	800
Длина хода салазок, мм	1190
Скорость хода салазок, м/мин:	
наибольшая	72,9
наименьшая	14
Загрузка деталей	автоматическая из приёмного лотка с ручной ориентацией
Выгрузка	
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2830x2000x1850
Масса, кг	4000

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для протягивания лыски в оси рычагов.

Отрезной круглопилильный автомат.

Модель МП6-1150^X3818740003.

Диаметр пилительного диска по ГОСТ 4047-82, мм	500
Диаметр разрезаемой заготовки, мм:	40-150
Квадрат	40-120
Швеллер	65-120
Двутавр	100-120
Уголок	40-125
Длина отрезаемой заготовки, мм	20-15000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/5,3
Габарит, мм	2540x1720x1720
Масса, кг	2985

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для разрезания сегментными пильными дисками чёрных металлов круглого, квадратного, швеллерного и двутаврного профилей на автоматическом циклах.

Отрезной круглопильный автомат.

Модель МП8Г663-200-001^X.

Диаметр пилы, устанавливаемой на автомате по СТ СЭВ 276-76, мм:

710

800

Размеры разрезаемого материала, мм

80-240

80-280

Длина отрезаемой заготовки, мм

при \varnothing 80-200

20-1500

при \varnothing 200-280

20-500

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

45,0; 30,0

Габарит, мм

2660x3386x1960

Масса, кг

5570

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для разрезания сегментными пильными дисками цветных металлов, алюминия и меди, круглого и квадратного профилей.

Отрезной круглопильный автомат.

Модель МП8Г663-200-001^X.

Диаметр пильного диска по СТ СЭВ 276-76, мм:

710

800

Диаметр разрезаемых труб

ø127x4

ø152x3,2

ø219x3

Длина отрезаемых труб, мм

90-280

Длина труб, поступающих на разрезку, мм

9000

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

7,5

Габарит, мм

12635x2900x1980

Масса, кг

8227

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для резки чёрных металлов различного профиля под углом $0...30^{\circ}$ в одну $0...45^{\circ}$ в другую сторону.

Специальный отрезной круглопильный полуавтомат с числовым программным управлением.

Модель МП6-950Ф2^Х3818730063.

Диаметр пильного диска по ГОСТ 4047-82, мм	1430
	1600
Размеры сечений отрезаемой заготовки, мм:	
Наиб.	320x850; 400x1014
Наим.	40x80
Длина заготовки, отрезаемой по упору, мм	2000-12000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	10/17
Габарит, мм	28170x6300x2780
Масса, кг	27600

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для резки пилами круглыми, сегментными двутавров, балок двутавровых, швеллеров и гнутосварных прямоугольных профилей из чёрных металлов.

Специальный отрезной круглопильный полуавтомат с числовым программным управлением.

Модель МП6-952Ф2^X3818730064.

Диаметр пильного диска по ГОСТ 4047-82, мм 1430

1600

Размеры сечений отрезаемой заготовки, мм:

Наиб. и наим. Размеры сечений отрезаемой заготовки, мм:

при 90⁰ максимальное 320x800; 307x1014

минимальное 40x80

при 40⁰ максимальное 250x280; 307x360

минимальное 40x80

Длина заготовки, отрезаемой по упору, мм

При 90⁰ 2000

40⁰ 12000

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 10/17

Габарит, мм 29105x6300x2780

Масса, кг 31000

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для резки пилами круглыми сегментными двутавров, балок

двутавровых, швеллеров и гнутосварных профилей из чёрных металлов.

Специальный сверлильно-отрезной полуавтомат.

Модель МП6-1185^X3818750030.

Диаметр специальной дисковой плиты, зубья которой оснащены твёрдым сплавом, мм	630
Диаметр плиты дисковой сегментной для металла 2257-01162 ГОСТ 4047-82, мм	710
Наиб. перемещение бабки пильного диска, мм	260
Величина подачи бабки пильного диска, мм/мин	22,4-156,3
Скорость резания пилы, м/мин	10, 36, 56, 72, 112
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11 сверл. 10/17 рез.
Габарит, мм	4655x2320x1840
Масса, кг	9400

Завод изготовитель:

Минский станкостроительный завод им. С. М. Кирова.

Назначение и область применения:

Для одновременного сверления шести отверстий в объёмно-закалённых железнодорожных рельсах и разрезки рельсов.

Станки ультразвуковой.

Ультразвуковой станок для алмазных волок, высокой точности.

Модель МЭ-76Г^X3818772204.

Диаметр калибрующего отверстия, мм	0,06-2
Расстояние от оси инструмента до объектива проектора, мм	80
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1000-3500
Отклонение от круглости обработанного элемента волокна, мкм	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,1(колебательной системы) 0,4-потребляемая
Габарит, мм	450x420x635 (без тумбы и дополнительных устройств)
Масса, кг	50

Завод изготовитель:

Кирово-Волжский завод прецизионных станков.

Назначение и область применения:

Для рассверливания, шлифования элементов алмазных и синтетических волок, кроме калибрующей части ультразвуковым способом.

Станки электрохимические.

Электрохимический копировально-прошивочный станок.

Модель 4420Ф11 3817413606.

Размеры рабочей поверхности стола, мм

ширина 450

длина 450

Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм

ширина 350

длина 300

высота 200

Предельные размеры обрабатываемой поверхности, мм 1500

Наибольшее перемещение стола, мм 200

Допуск круглости образца-изделия, мм 0,01

Наибольшая производительность при прошивке, мм³/мин 300

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

0,055 10 (потребляемая)

Габарит, мм 1820x1477x1852 (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием)

Масса, кг 1500

Завод изготовитель:

Троицкий станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для обработки сложноконтурных отверстий постоянного сечения и полостей сложной конфигурации в заготовках из конструкционных, нержавеющей, жаропрочных, магнитных инструментальных сталей и сплавов.

Автомат для электрохимической обработки поршней ГАЗ.

Модель ЭЗ-217^X3818770016.

Размеры обрабатываемого поршня, мм	
диаметр	104,88
высота	103
Количество одновременно обрабатываемых поршней	3
Размеры стола, мм	
ширина	200
длина	510
Продолжительность цикла обработки, с	24
Продолжительность (при $K_{\text{п}}=1,0$), дет/час	448
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,5
Габарит, мм	3150x1880x2480
Масса, кг	2670

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для снятия заусенцев и притупления острых кромок на внутренних и наружных поверхностях поршней с последующей их мойкой и продувкой сжатым воздухом. Автомат встраивается в АЛ, МПО АЛ и СС для дизельного произв. По ГАЗ.

Автомат для электрохимической обработки шатунов ПО ЗИЛ.

Модель ЭЗ-199^X3818770017.

Наибольшие размеры шатунов, мм

длина	286
ширина	112
толщина	31
вес, кг	2,0
Количество одновременно обрабатываемых шатунов	4
Номинальный ток, А	3200
Напряжение технологического тока, В	3-24
Производительность, шт/час	272
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	14,5
Габарит, мм	2950x1980x2900
Масса, кг	5600

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для электрохимического снятия заусенцев на шатунах в сборе.

Встраивается в автоматизированный комплект оборудования для обработки шатунов ПО ЗИЛ.

Автомат для электрохимического снятия заусенцев.

Модель ЭЗ-207^X3818770018.

Размеры обрабатываемого коленвала, мм:

наиб. диаметр (по противовесам)	230
длина	814
масса, кг	67
Расстояние от пола до оси коленвала, мм	1150
Производительность при $K_n=1,0$, шт/час	37,8
Номинальный ток, А	3200
Напряжение технологического тока, В	3...24
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	70
Габарит, мм	7670x7000x5000
Масса, кг	15800

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для электрохимического снятия заусенцев и полирования входов маслоканалов коленвалов. Входит в участок электрохимической обработки и мойки коленвалов ПО ЗИЛ.

Автомат для электрохимической обработки коленвалов ГАЗ.

Модель ЭЗ-216^X3818770019.

Размеры обработки коленвала, мм

длина	1007
диаметр окружности, описанной по противовесам	220
Вес обрабатываемого коленвала, кг	70
Расстояние от пола до оси коленвала, мм	1180
Номинальный ток, А	3200
Напряжение технологического тока, В	3...24
Производительность при $K_n=1,0$, дет/час	41
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	70
Габарит, мм	2950x2050x5000
Масса, кг	16000

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для снятия заусенцев по контуру шпоночных пазов , снятия заусенцев по контуру провалочных поверхностей противовесов, полирования входных кромок радиальных отверстий коренных и шатунных шеек.

Автомат для электрохимической обработки шатунов АМЗ.

Модель ЭЗ-215^Х3818770020.

Размеры обработки коленвала, мм	
длина	1007
диаметр окружности, описанной по противовесам	220
Вес обрабатываемого коленвала, кг	70
Расстояние от пола до оси коленвала, мм	1180
Номинальный ток, А	3200
Напряжение технологического тока, В	3...24
Производительность при $K_n=1,0$, дет/час	41
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	70
Габарит, мм	7670x7000x3000
Масса, кг	16000

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для электрохимического снятия заусенцев и полирования входов маслоканалов коленвалов, встраиваемых в автоматизированный комплект оборудования для обраб. Коленчатых валов дизельного двигателя ПО «ГАЗ».

Станки светолучевые.

Светолучевой станок с числовым программным управлением.

Модель 4P222Ф2^X3817451082.

Диаметр обрабатываемых отверстий, мм	0,05-0,3
Частота следования импульсов, Гц	1-20
Энергия излучения, Дж	2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	10
Габарит, мм	1520x750x1275
Масса, кг	500

Завод изготовитель:

Московский завод «Станкоконструкция».

Назначение и область применения:

Для размерной обработки различных труднообрабатываемых материалов.

Станки вихрекопиральные.

Модернизированный вихрекопиральный станок.

Модель ЭЗ-144А 3817458003.

Наибольшие размеры обрабатываемой заготовки, мм	200x200x150
Наибольшее усилие прижима в зоне обработки, кН	40
Амплитуда относительных круговых колебаний (бесступенчатые), мм	0÷5
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	500, 700, 1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5, 6, 3, 10
Габарит, мм	2025x750x1495
Масса, кг	5000

Завод изготовитель:

Ереванский опытный станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для механической обработки сложнопрофильных электродов эквидистантным копированием для электроэрозионной обработки.

Станки резьбообрабатывающие.

Резьбонарезной полуавтомат.

Модель 5991^X3817311201.

Диаметр нарезаемой резьбы, мм	4-16
Наибольший ход суппорта (каретки), мм	125
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	90-500
Скорость быстрого перемещения каретки, мм/мин	6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1550x985x1055
Масса, кг	1100

Завод изготовитель:

Читинский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для нарезания вращающейся резьбонарезной головкой с плоскими гребёнками цилиндрических наружных резьб на обработанных деталях и чёрных заготовках стержней, труб болтов и т. п.

Резьбонарезной полуавтомат.

Модель 5992^X3817311401.

Диаметр нарезаемой резьбы, мм	6-27
Наибольший ход суппорта (каретки), мм	125
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	63-355
Скорость быстрого перемещения каретки, мм/мин	6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1550x985x1055
Масса, кг	1100

Завод изготовитель:

Читинский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для нарезания вращающейся резьбонарезной головкой с плоскими гребёнками цилиндрических наружных резьб на обработанных деталях и чёрных заготовках стержней, труб болтов и т. п.

Резьбонарезной полуавтомат.

Модель 5993^X3817311602.

Диаметр нарезаемой резьбы, мм	12-42
Наибольший ход суппорта (каретки), мм	320
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	45-250
Скорость быстрого перемещения каретки, мм/мин	6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1980x1095x1125
Масса, кг	1550

Завод изготовитель:

Читинский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для нарезания вращающейся резьбонарезной головкой с плоскими гребёнками цилиндрических наружных резьб на обработанных деталях и чёрных заготовках стержней, труб болтов и т. п.

Гайконарезной одношпиндельный автомат.

Модель 2A061^X3817322103.

Наименьший диаметр нарезаемой резьбы	M3
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы	M5
Количество шпинделей	2
Пределы частот вращения шпинделей, мин ⁻¹	750-4250
Класс точности автомата Н	по ГОСТ 8-77
Диаметр базового отверстия шпинделя, мм	18
Число оборотов шпинделя на двойной ход толкателя	31
Наибольшая скорость резания (при хорошо обрабатываемом материале), м/мин	0...53,4
Количество ступеней частоты вращения шпинделей	6
Способ регулирования частоты вращения шпинделей	сменными шкивами
Расстояние от основания автомата до оси шпинделей, мм	1075
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	650x620x1410
Масса, кг	550

Завод изготовитель:

Молодечненский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для нарезания резьбы в гайках по ГОСТ 5927-70 метчиками с изогнутым хвостовиком.

Гайконарезной двухшпиндельный автомат.

Модель 2А062^Х3817322303.

Наименьший диаметр нарезаемой резьбы	М6
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы	М10
Количество шпинделей	2
Пределы частот вращения шпинделей, мин ⁻¹	350-2000
Количество ступеней частоты вращения шпинделей	8
Способ регулирования частот вращения шпинделей, мм	790
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3х2
Габарит, мм	1620х1385х1830
Масса, кг	1470

Завод изготовитель:

Молодечненский станкостроительный завод.

Назначение и область применения:

Для нарезания резьбы в гайках по ГОСТ 5915-70 и ГОСТ 5927-70 метчиками с изогнутым хвостовиком.