

Торцекруглошлифовальный полуавтомат для врезного и продольного
шлифования, повышенной точности

ЗТ173^х 3813117501

а) 400

б) 1400

в) –

г) 28-312

д) –

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 18,5

Габарит, мм 5610x5400

Масса, кг 9900

Завод изготовитель – Лубенский станкостроительный завод

«Коммунар»

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и прилегающих к ним торцев методом врезного шлифования, а также цилиндрических поверхностей методом продольного шлифования.

Круглошлифовальный станок для врезного и продольного шлифования,
повышенной точности
ЗМ193 3813114601

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	560
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	2800
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	560
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	12-120
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	535-1700
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	9700x3700x1850
Масса, кг	27000

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для наружного шлифования
цилиндрических и конических поверхностей.

Круглошлифовальный станок для врезного и продольного шлифования,
повышенной точности
ЗМ194^х 3813114602

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	560
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	4000
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	560
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	12-120
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	535-1700
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	14065x3619x2450
Масса, кг	34300

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для наружного шлифования
цилиндрических и конических поверхностей.

Круглошлифовальный станок повышенной точности

ЗМ195^x 3813113701

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	2800
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	800
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	8-80
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	850-1450
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	10780x4180x2455
Масса, кг	3550

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для врезного и продольного
шлифования.

Круглошлифовальный станок повышенной точности

ЗМ196^x 3813113703

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	4000
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	800
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	3-80
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	550-1150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	13440x4180x2455
Масса, кг	38700

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для врезного и продольного
шлифования.

Круглошлифовальный станок повышенной точности

ЗМ197^x 3813113705

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	6000
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	800
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	8-80
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	550-1150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	17400x3310
Масса, кг	32200

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для врезного и продольного
шлифования.

Круглошлифовальный станок повышенной точности

ЗМ198^x 3813113706

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	800
б) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	8000
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	800
г) Частота вращения изделия, мин ⁻¹	8-80
д) Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	550-1150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	21400x4180x2455
Масса, кг	35200

Завод изготовитель – Харьковский станкостроительный завод
им. С. В. Косиора

Назначение и область применения – для врезного и продольного
шлифования.

Станки бесцентрово-шлифовальные (ГОСТ 2898-78Е)

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат высокой точности

3E180B^x 3813141204

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	10
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	5730
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	58
врезного	38
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	5-250
д) Наибольшее установочное перемещение шлифовальной бабки, мм	40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2/2,5
Габарит, мм	1570x1145x1755
Масса, кг	1200

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат с числовым программным
управлением, особо высокой точности
ЗЕ180АФ2^х 3813141281

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	10
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	5730
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	80
врезного	58
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	5-150 и 380
д) Наибольшее установочное перемещение шлифовальной бабки, мм	40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1870x1650x1800
Масса, кг	1900

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат особо высокой точности

ЗЕ183А^х 3813141314

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2866
	1672
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	140
врезного	95
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-200 и 300
д) Наибольшее установочное перемещение шлифовальной бабки, мм	195
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2940x2150x2120
Масса, кг	4700

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат особо высокой точности

ЗД183А^x 3813141318

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2866
	1672
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	155
врезного	155
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150 и 300
д) Наибольшее установочное перемещение шлифовальной бабки, мм	195
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2940x2150x2120
Масса, кг	4700

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат высокой точности

ЗЕ183В^х 3813141309

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2866
	1672
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	140
врезного	95
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-200 и 300
д) Наибольшее установочное перемещение шлифовальной бабки, мм	95
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2940x2150x2120
Масса, кг	4438

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

3E183ШРВ^x Ф2PM 3879130008

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	-
врезного	60-315
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22,0
Габарит, мм	3520x2880x2430
Масса, кг	6600

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных поверхностей тел вращения при обработке врезанием в условиях среднесерийного и массового производства.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

ЗЕ183ШКВ^х Ф2РМ 3879130009

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	100-1000
врезного	
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22,0
Габарит, мм	3280x2160x2120
Масса, кг	7200

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод

им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – то же, при обработке напроход.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

3E183РВФ2^x РМ 3879130007

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	-
врезного	60-155
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2135x1700x2320
Масса, кг	5250

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для обработки наружных
поверхностей тел вращения при обработке врезанием в условиях
серийного и массового производства.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

3E183KBФ2^x PM 3879130006

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	100-1000
врезного	-
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	3370x4630x2430
Масса, кг	5700

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод

им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – то же, при обработке напроход.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат с широким кругом, высокой
точности

ЗЕ183ШВ^х 3813141311

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	300
врезного	315
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	15-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22
	30
Габарит, мм	3280x2160
Масса, кг	6400

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный доводочный полуавтомат особо высокой
точности

ЗЕ183ДА^x 3813141313

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	40
б) Скорость круга, м/с	3-15
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	-
врезного	300
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	10-150
и при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,5
Габарит, мм	3400x2140x2120
Масса, кг	5700

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – то же, при обработке напроход.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат высокой точности

ЗЕ184В^х 3813141411

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2293, 1337
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	245
врезного	245
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	12-150
при правке	300
д) Наибольшее уст. перемещение шлифовальной бабки, мм	140
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	3570x2355x2120
Масса, кг	6800

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат особо высокой точности

ЗЕ184А^х 3813141413

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2293
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	245
врезного	245
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	12-150
при правке	300
д) Наибольшее уст. перемещение шлифовальной бабки, мм	140
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22,0
Габарит, мм	3570x2355x2120
Масса, кг	6800

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат с широким кругом, высокой
точности

ЗЕ184ШВ^х 3813141415

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Скорость круга, м/с	35, 45, 60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	320
врезного	495
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	8-150
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	3850x2650x2100
Масса, кг	10860

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и серийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат высокой точности,
 доводочный
 ЗЕ184ДВ^x 3813141417

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Скорость круга, м/с	до 18 (бесступенчатое)
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	360
врезного	-
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	10-150
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	3960x2375x2010
Масса, кг	7410

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
 им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для обработки наружных
 поверхностей тел вращения методом сквозного шлифования в условиях
 мелкосерийного и серийного производства.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

3E184KB^x Ф2PM 3879130010

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	100-1000
врезного	-
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	12-150
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	3600x4655x2370
Масса, кг	7790

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод

им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования тел вращения при обработке напроход в условиях среднесерийного и серийного круглого производства.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

ЗЕ184РВ^х Ф2РМ 3879130011

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	80
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2293, 1337
в) Наибольшая длина врезного шлифования, мм	245
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	12-150
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	3600x4655x2370
Масса, кг	8000

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – то же, при обработке врезанием.

Круглошлифовальный бесцентровый модуль

3E185PB^x Ф2PM 3879130012

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	160
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1910
в) Наибольшая длина врезного шлифования, мм	360
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	10-115
при правке	280
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	2450x2120
Масса, кг	9760

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – то же, при обработке врезанием.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат высокой точности

ЗЕ185В^х 3813141508

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	160
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	360
врезного	245
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	10-115
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	3840x2450x2120
Масса, кг	9150

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и среднесерийного производства.

Бесцентрово-шлифовальный полуавтомат с широким кругом, высокой
точности

ЗЕ185ШВ^x 3813141510

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	160
б) Скорость круга, м/с	35-60
в) Наибольшая длина шлифования, мм	
сквозного	650
врезного	795
г) Частота вращения ведущего круга, мин ⁻¹	10-150
при правке	300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	75,0
Габарит, мм	4370x3550
Масса, кг	16000

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для шлифования наружных
поверхностей тел вращения врезанием и напроход в условиях
мелкосерийного и среднесерийного производства.

Станки внутришлифовальные (ГОСТ 8616-80)

Внутришлифовальный универсальный станок с числовым программным
управлением, высокой точности

3М225ВФ2^х 3813121382

а) Наибольший диаметр шлифуемого отверстия, мм	80
б) Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	80
в) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	12000-150000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	125-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
	(6,1 общая)
Габарит, мм	2760x2370
Масса, кг	2800

Завод изготовитель – Саратовский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических и конических глухих и сквозных отверстий, наружных и внутренних торцов.

Внутришлифовальный универсальный станок с числовым программным
управлением, высокой точности

ЗМ227ВФ2^х 3813121483

а) Наибольший диаметр шлифуемого отверстия, мм	200
б) Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	200
в) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	5000-28000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	60-1200
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
	(9,0 общая)
Габарит, мм	2900x2085
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Саратовский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических и конических глухих и сквозных отверстий, наружных и внутренних торцов.

Внутришлифовальный универсальный полуавтомат особо высокой
точности

ЗМ229АФ2И^х 3813121610

Наибольший диаметр шлифуемого отверстия, мм	500
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	400
Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	6000-48000
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	4990x2990x2210
Масса, кг	8400

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических и конических глухих и сквозных отверстий.

Станки плоскошлифовальные (ГОСТ 871-71, ГОСТ 9033-73)

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным
шпинделем, высокой точности

ЗД710В-1 × 3813131204

а) Размеры рабочей поверхности, мм	125x250
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	250x125x320
в) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-25
г) Скорость круга, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2730x1820x2050
Масса, кг	3200

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских
поверхностей изделий и фасонных поверхностей с применением
приспособления для профилирования шлиф. круга.

Плоскошлифовальный полуавтомат с крестовым столом и
горизонтальным шпинделем, с числовым программным управлением,
высокой точности

ЗЕ711ВФ2^х 3813131487

а) Размеры рабочей поверхности, мм	200x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	-
в) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-36
г) Скорость круга, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2680x1770x1920
Масса, кг	3020

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для обработки в
полуавтоматическом цикле абразивным или алмазным кругом плоских
поверхностей изделий.

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным
шпинделем, особо высокой точности
ЗД711АФ11^х 3813131422

а) Размеры рабочей поверхности, мм	200x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	200x630x320
в) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	1-35
г) Скорость круга, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2670x1820x1960
Масса, кг	3650

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских
поверхностей различных деталей.

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным
шпинделем, особо точный
ЗД711СФ11^х 3813131421

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	200x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	200x630x320
в) Скорость круга, м/с	25
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	1-25
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,09
поперечная	0,05-10
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2595x2575x2010
Масса, кг	2200

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских
поверхностей особо точных деталей в условиях мелкосерийного и
крупносерийного производства.

Плоскошлифовальный станок с крестовым прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности

3E711B^x 3813131404

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	200x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	200x630x320
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-35
д) Подача, мм	
вертикальная	0,002-0,08
поперечная	0,3-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2820x1915x1915
Масса, кг	3200

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских
поверхностей особо точных деталей в условиях мелкосерийного и
крупносерийного производства.

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным
шпинделем, высокой точности
ЗД711ВФ11^х 3813131420

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	200x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	200x630x280
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-30
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,09
поперечная	0,3-40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0

Габарит, мм

Масса, кг

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских
поверхностей различных деталей.

Плоскошлифовальный полуавтомат с крестовым столом и
горизонтальным шпинделем с числовым программным управлением,
высокой точности

ЗД721ВФ3-1 × 3813131587

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	320x630x450
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	1-35
д) Подача, мм	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	3680x2820x2820
Масса, кг	4300

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для шлифования плоских и
профильных деталей, дуг окружностей и других точно заданных
кривых.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем для глубинного профильного шлифования с числовым программным управлением, высокой точности

ЗЛ722ГВФ2^x 3813132583

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250, 800, 1600
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	-
в) Скорость круга, м/с	24-35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	0,01-10
д) Подача, мм	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	4125x2400
Масса, кг	6400

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для обработки пазов продольных поверхностей деталей методом глубинного шлифования.

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом и горизонтальным
шпинделем, высокой точности
ЗЕ721ВФ1-1^х 3813131506

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	630x320x400
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-35
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,1
поперечная	0,5-20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2830x2250x2090
Масса, кг	4300

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод
«Красный борец»

Назначение и область применения – для черного, получистового, чистового шлифования плоских поверхностей различных деталей из чугуна и стали в условиях единичного, мелкосерийного и среднесерийного производства. Станок имеет цикловую и цифровую индикацию программного управления.

Плоскошлифовальный полуавтомат с крестовым столом и
горизонтальным шпинделем, особо высокой точности

ЗД721АФ11-1^х 3813131511

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x630
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	630x320x500
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	1-35
д) Подача, мм	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2670x2060x2140
Масса, кг	4000

Завод изготовитель – Оршанский станкостроительный завод

«Красный борец»

Назначение и область применения – обработка плоских поверхностей с применением приспособлений, обработка профильных поверхностей в единичном, мелкосерийном и серийном производстве.

Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, особо высокой точности

ЗЛ722А^x 3813132522

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250, 800, 1600
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	320x250x400
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	1-35
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,064
поперечная	1-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	4810x2630x2665
Масса, кг	7000
	(6450)
	(8300)

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования плоскостей
различных деталей периферией круга.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем для глубинного шлифования с числовым программным управлением, высокой точности

ЗЛ724ГВФ2^x 3813132782

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x1250
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	500x1250x500
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	-
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,1
поперечная	0,01-10
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	4280x3800x3225
Масса, кг	11200

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для обработки профильных поверхностей и пазов различных деталей методом глубинного шлифования.

Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности
ЗЛ722В^х 3813132534

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x1250, 800, 1600
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	500x1250x400
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-35
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,128
поперечная	1-35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	4810x2630x2665
Масса, кг	7000
	(6450)
	(8300)

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования периферией и торцом круга, а также профилированным кругом различных поверхностей.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом,
горизонтальным шпинделем и числовым программным управлением,
высокой точности

ЗЛ722ВФ2 × 3813132582

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250, 800, 1600
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	320x1250x400
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-35
д) Подача, мм	
вертикальная	0,002-0,128
поперечная	1-35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	4560x2730
Масса, кг	9500

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для обработки плоских и ступенчатых поверхностей деталей.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем с числовым программным управлением,
высокой точности

ЗЛ725ВФ2^х 3813132885

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	2000x630x630
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	
д) Подача, мм	
вертикальная	0,001-0,1
поперечная	2-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22,0
Габарит, мм	6200x3700x3325
Масса, кг	13750

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для финишного шлифования
деталей.

Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, повышенной точности

ЗД725 3813132802

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	2000x630x630
в) Скорость круга, м/с	38,5
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	2-30
д) Подача, мм	
вертикальная	0,004-0,1
поперечная	0,2-75
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	5750x2860x2860
Масса, кг	15450

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для финишного шлифования
деталей.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности

ЗД725В^х 3813132809

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	600x2000
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	2000x630x630
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	3-30
д) Подача, мм	
вертикальная	-
поперечная	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22
Габарит, мм	6050x2800x2860
Масса, кг	1455

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для финишного шлифования
деталей.

Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем, особо высокой точности

ЗД725АФ10^x 3813132813

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Наибольшие размеры шлифуемого изделия, мм	2000x630x630
в) Скорость круга, м/с	35
г) Скорость продольного перемещения стола, м/мин	3-30
д) Подача, мм	
вертикальная	0,002-0,05
поперечная	2-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	22,0
Габарит, мм	6200x3700
Масса, кг	14500

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для обработки плоских
поверхностей деталей периферией и торцом круга, а также фасонных
поверхностей профилированным кругом.

Плоскошлифовальный полуавтомат с прямоугольным столом и
горизонтальным шпинделем с числовым программным управлением,
высокой точности

ЗД725ВФ2^х 3813132885

а) 630 x 2000

б) 2000 x 630 x 630

в) 38

г) 2-30

д) 0,001-0,1

2-60

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 22,0

Габарит, мм 6200x3700x3325

Масса, кг 13750

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для финишного шлифования
деталей в условиях индивидуального и массового производства.

Плоскошлифовальный полуавтомат с круглым магнитным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности

ЗП741ДВ^x 3813135602

а) Диаметр стола, мм	630
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	630x350
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения, мин ⁻¹	-
д) Продольная подача стола, м/мин	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2660x1630x2660
Масса, кг	5790

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования периферией круга плоских и конусных (вогнутых и выпуклых) поверхностей деталей, изготовленных из ферромагнитных материалов.

Плоскошлифовальный полуавтомат с круглым магнитным столом и
горизонтальным шпинделем, особо высокой точности

ЗЛ741АФ10^x 3813135601

а) Диаметр стола, мм	630
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	630x350
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения, мин ⁻¹	1-40
д) Продольная подача стола, м/мин	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2660x1630x2660
Масса, кг	5460

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования периферией круга плоских и конусных (вогнутых и выпуклых) поверхностей деталей, изготовленных из ферромагнитных материалов.

Плоскошлифовальный станок с круглым магнитным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности

ЗЛ741ВФ10^x 3813135604

а) Диаметр стола, мм	630
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	630x350
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения, мин ⁻¹	-
д) Продольная подача стола, м/мин	15-180
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2660x1630x2660
Масса, кг	5460

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования периферией круга плоских и конусных (вогнутых и выпуклых) поверхностей деталей, изготовленных из ферромагнитных материалов.

Плоскошлифовальный станок с круглым магнитным столом и
горизонтальным шпинделем, высокой точности

ЗД741В^x 3813135704

а) Диаметр стола, мм	800
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	800x200
в) Скорость круга, м/с	40
г) Частота вращения, мин ⁻¹	6,5-78
д) Продольная подача стола, м/мин	12-44
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	2709x2300x2570
Масса, кг	9700

Завод изготовитель – Липецкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для шлифования периферией круга плоских и конусных деталей из ферромагнитных материалов.

Плоскошлифовальный станок с круглым выдвижным столом и
вертикальным шпинделем, повышенной точности
ЗЕ756 3813136406

а) Диаметр стола, мм	80
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	800x450
в) Скорость круга, м/с	25,5
г) Частота вращения, мин ⁻¹	5-30
д) Продольная подача стола, м/мин	3,2
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	2800x1635x2565
Масса, кг	10010

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для шлифования плоских деталей
из ферромагнитных материалов торцом шлифовального круга.

Плоскошлифовальный полуавтомат с круглым столом и вертикальным
шпинделем, повышенной точности

ЗЕ756Л-1^х 3813136508

а) Диаметр стола, мм	1000
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	1000x450
в) Скорость круга, м/с	25,5
г) Частота вращения, мин ⁻¹	5-30
д) Продольная подача стола, м/мин	55
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55
Габарит, мм	2800x2500x2585
Масса, кг	10300

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для шлифования плоских деталей
из ферромагнитных материалов торцом шлифовального круга.

Плоскошлифовальный станок с выдвижным электромагнитным столом
и вертикальным шпинделем, повышенной точности

ЗЕ756Л 3813136506

а) Диаметр стола, мм	1000
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	1000x450
в) Скорость круга, м/с	25,5
г) Частота вращения, мин ⁻¹	5-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37; 55
Габарит, мм	4425x2525x3405
Масса, кг	9200

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для шлифования плоских деталей
из ферромагнитных материалов торцом шлифовального круга.

Плоскошлифовальный двухшпиндельный полуавтомат непрерывного действия с круглым электромагнитным столом, повышенной точности

ЗЕ772-2^x 3813135806

а) Диаметр стола, мм	1000
б) Наиб. Размеры шлифуемого изделия, мм	200x70
в) Скорость круга, м/с	26
г) Частота вращения, мин ⁻¹	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30
Габарит, мм	4070x4381x3330
Масса, кг	15120

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского комсомола

Назначение и область применения – для шлифования плоских деталей из ферромагнитных материалов торцом шлифовального круга.

Станки карусельно-шлифовальные

Карусельно-шлифовальный станок с цифровой индикацией, особо
высокой точности

ЗН762Ф1 × 3813137105

а) Диаметр стола, мм	1000
б) Высота изделия, мм	400
в) Диаметр шлифуемого изделия, мм	1250
г) Высота шлифуемого изделия, мм	400
д) Скорость круга, м/с	35; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	5100x5800x4800
Масса, кг	33000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для круглого шлифования
наружных и внутренних цилиндрических, конических профильных
поверхностей, а также для плоского шлифования торцем и периферией
круга.

Карусельно-шлифовальный станок с числовым программным
управлением, повышенной точности
ЗН763Ф2^х 3813137381

а) Диаметр стола, мм	1600
б) Высота изделия, мм	600
в) Диаметр шлифуемого изделия, мм	2000
г) Высота шлифуемого изделия, мм	600
д) Скорость круга, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	6850x4800x5390
Масса, кг	46000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для круглого шлифования
наружных и внутренних цилиндрических, конических, профильных
поверхностей, а также для плоского шлифования торцем и периферией
круга.

Карусельно-шлифовальный станок с цифровой индикацией, особо
высокой точности
ЗН763Ф1^х 3813137308

а) Диаметр стола, мм	1600
б) Высота изделия, мм	600
в) Диаметр шлифуемого изделия, мм	2000
г) Высота шлифуемого изделия, мм	600
д) Скорость круга, м/с	35; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	5400x6400x5100
Масса, кг	44000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для круглого шлифования
наружных и внутренних цилиндрических, конических, профильных
поверхностей, а также для плоского шлифования торцем и периферией
круга.

Карусельно-шлифовальный станок с цифровой индикацией, особо
высокой точности
ЗН764Ф1^х 3813137505

а) Диаметр стола, мм	2500
б) Высота изделия, мм	800
в) Диаметр шлифуемого изделия, мм	3150
г) Высота шлифуемого изделия, мм	800
д) Скорость круга, м/с	35; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	8800x8500x5800
Масса, кг	64000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для круглого шлифования
наружных и внутренних цилиндрических, конических, профильных
поверхностей, а также для плоского шлифования торцем и периферией
круга.

Станки шлицшлифовальные (ГОСТ 11543-76)

Шлицшлифовальный полуавтомат с числовым программным
управлением, высокой точности

ЗВ451ВФ20^x 3813151583

Диаметр обрабатываемых валов, мм		125
Наиб. длина, мм:		
изделия		1000
шлифования		850
Частота вращения шлиф. круга, мин ⁻¹	2850; 3500; 4750	
Скорость перемещения стола, м/мин		1-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт		3,0
Габарит, мм		3860x1260x2200
Масса, кг		7000

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования шлицевых валов с прямобочным и эвольвентным профилем.

Шлицшлифовальный станок повышенной точности

ЗМ451 3813151510

Диаметр обрабатываемых валов, мм	25-125
Наибольшая длина изделия, мм	200-710
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,1
Габарит, мм	2600x1715x1900
Масса, кг	3900

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования прямобочного профиля шлицевых валов.

Шлицешлифовальный полуавтомат с числовым программным
управлением, повышенной точности
ЗМ451ВФ2^x 3813151588

Диаметр обрабатываемых валов, мм	25-125
Наибольшая длина шлифования, мм	560
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
Габарит, мм	4500x1710x1900
Масса, кг	6400

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования прямобочных, эвольвентных, треугольных, шлицевых профилей валов и протяжек.

Станки резьбошлифовальные (ГОСТ 6728-80)

Резьбошлифовальный универсальный станок высокой точности

5К821В^х 3813161202

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	125
б) Длина изделия, мм	360
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	95
г) Наибольшая длина шлифования, мм	270
д) Диаметр шлифовального круга, мм	400
е) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1657
	2440
	2665
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
	5,5 (по заказу)
Габарит, мм	1795x1910x1710
Масса, кг	4000

Завод изготовитель – Московский завод координатно-расточных станков

Назначение и область применения – для выполнения основных резьбошлифовальных операций в инструментальных цехах машиностроительных заводов.

Резьбошлифовальный универсальный станок высокой точности
5К822В^х 3813161303

а) Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
б) Длина изделия, мм	500
в) Наибольший диаметр шлифования, мм	150
г) Наибольшая длина шлифования, мм	375
д) Диаметр шлифовального круга, мм	400
е) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	1657
	2340
	2665
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
	5,5 (по заказу)
Габарит, мм	2200x2039x1710
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Московский завод координатно-расточных станков

Назначение и область применения – для выполнения основных резьбошлифовальных операций в инструментальных цехах машиностроительных заводов.

Станки точно- и обдирочно-шлифовальные (ГОСТ 971-78)

Точно-шлифовальный двухсторонний станок

ЗЛ631 3813311106

а) Диаметр шлифовального круга, мм	200
б) Высота резцов, мм	25
в) Диаметр сверл, мм	2-25
г) Скорость круга, м/с	30
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	2840
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	610x390x362
Масса, кг	42

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки резцов, сверл,
слесарного инструмента.

Точильно-шлифовальный двухсторонний станок

ЗК634 3813311404

а) Диаметр шлифовального круга, мм	400
б) Высота резцов, мм	100
в) Диаметр сверл, мм	6-60
г) Скорость круга, м/с	15-30
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	720; 1440
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/5,3
Габарит, мм	900x705x1405
Масса, кг	40

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки резцов, сверл,
слесарного инструмента.

Обдирочно-шлифовальный подвесной станок

ЗЕЗ75 3813311502

а) Размеры шлифовального круга, мм	500x63x305
б) Скорость шлифовального круга, м/с	50
в) Размер конуса шпинделя, мм	ø 80
г) Угол поворота станка вокруг продольной оси влево-вправо	± 90°
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1900-2280
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2600x700x800
Масса, кг	400

Завод изготовитель – Дербентский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для заточки чугунного и стального литья, сварных конструкций и проката.

Станки абразивно-отрезные (ГОСТ 6566-77)

Абразивно-отрезной станок с невращающейся заготовкой

8Г220 3817661205

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	200
б) Диаметр прутка, мм	32
в) Диаметр трубы, мм	60
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	250
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	4550; 7285; 9130
е) Скорость резания, м/с	50; 80; 100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	800x500x650
Масса, кг	170

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для резки абразивными кругами черных металлов различных профилей.

Абразивно-отрезной автомат с невращающейся заготовкой

8Г242^x 3817662407

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	400
б) Диаметр прутка, мм	65
в) Диаметр трубы, мм	100
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	1000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	2410; 3820; 4726
е) Скорость резания, м/с	50; 63; 80; 100; 120
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	2100x2200x1800
Масса, кг	2300

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для прямой отрезки абразивными кругами черных металлов различных профилей.

Абразивно-отрезной станок с невращающейся заготовкой (для косой и
прямой отрезки)

8Г240 3817661406

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	400
б) Диаметр прутка, мм	60
в) Диаметр трубы, мм	100
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	500
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	3080; 5060; 6300
е) Скорость резания, м/с	50; 63; 80; 100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	1800x1910x1810
Масса, кг	1230

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для прямой отрезки абразивными
кругами черных металлов различных профилей.

Абразивно-отрезной станок для отрезки литников, выпоров и прибылей
отливок
82Л60 3817662605

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	600
б) Диаметр прутка, мм	-
в) Диаметр трубы, мм	-
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	120
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	2556; 3162
е) Скорость резания, м/с	80; 100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	2650x1750x1740
Масса, кг	5500

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для абразивной отрезки литников,
выпоров и прибылей отливок.

Абразивно-отрезной автомат с невращающейся заготовкой (для прямой отрезки)

8Г262^x 3817662606

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	500-600
б) Диаметр прутка, мм	150
в) Диаметр трубы, мм	180
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	-
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	-
е) Скорость резания, м/с	60-100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	10500x3445x2300
Масса, кг	15000

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для разрезки абразивными кругами черных металлов различных профилей.

Абразивно-отрезной автомат с невращающейся заготовкой

8Г264^x 3817663603

а) Наибольший диаметр абразивного круга, мм	500-600
б) Диаметр прутка, мм	100-250
в) Диаметр трубы, мм	220-315
г) Наиб. длина отрез. заготовки, мм по упору	-
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	-
е) Скорость резания, м/с	60-100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	55,0
Габарит, мм	13500x5500x2425
Масса, кг	16750

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для резки абразивными кругами
черных металлов различных профилей.

Станки полировальные

Полировально-шлифовальный двухсторонний станок повышенной
точности

ЗВ852 3813371208

а) Диаметр шлифовального круга, мм	250
б) Размер абразивной ленты, мм:	
ширина	25-50
длина	2000
в) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1500-3000
г) Скорость резания полировального круга, м/с	20-40
д) Перемещение ролика, мм:	
полное	70
рабочее	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5/2
Габарит, мм	780x680x1745
Масса, кг	145

Завод изготовитель – Дербентский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для полирования и шлифования поверхностей деталей различных форм при помощи абразивных лент и полировальных кругов.

Полировально-шлифовальный двухсторонний станок повышенной
точности
ЗВ853 3813371303

а) Диаметр шлифовального круга, мм	315
б) Размер абразивной ленты, мм:	
ширина	35-70
длина	2500
в) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	600-3600
г) Скорость резания полировального круга, м/с	12-45
д) Перемещение ролика, мм:	
полное	70
рабочее	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,8/3 6/4,2
Габарит, мм	1660x830x1910
Масса, кг	480

Завод изготовитель – Дербентский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для полирования и шлифования поверхностей деталей различных форм при помощи абразивных лент и полировальных кругов.

Полировально-шлифовальный двухсторонний станок повышенной
точности
ЗВ854 3813371403

а) Диаметр шлифовального круга, мм	400
б) Размер абразивной ленты, мм:	
ширина	50-100
длина	3200
в) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	500-3000
г) Скорость резания полировального круга, м/с	12-50
д) Перемещение ролика, мм:	
полное	125
рабочее	110
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,8/5/6
Габарит, мм	1835x1020x2170
Масса, кг	560

Завод изготовитель – Дербентский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для полирования и шлифования поверхностей деталей различных форм при помощи абразивных лент и полировальных кругов.

Станки заточные (ГОСТ 1221-72, ГОСТ 8308-72)

Универсально-заточной станок повышенной точности

ЗЕ641 3813611204

а) Диаметр обрабатываемого инструмента, мм	160
б) Длина обрабатываемого инструмента, мм	200
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	2800-8000
д) Наибольшее перемещение стола, мм:	
продольное	280
поперечное	180
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,63/0,95
Габарит, мм	1085x1070x1350
Масса, кг	700

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки основных видов
режущего инструмента.

Универсально-заточной станок повышенной точности

ЗД641Е 3813611203

а) Диаметр обрабатываемого инструмента, мм	160
б) Длина обрабатываемого инструмента, мм	400
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	2800-8000
д) Наибольшее перемещение стола, мм:	
продольное	350
поперечное	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,63/0,95
Габарит, мм	1515x1296x1550
Масса, кг	880

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки основных видов
режущего инструмента.

Универсально-заточной полуавтомат с числовым программным
управлением, повышенной точности
ВЗ-208ФЗ^х 3813611482

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 360 мм
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	до 750
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1/1,5
Габарит, мм	2780x2350x1850
Масса, кг	2200

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка и доводка цилиндрических
и конических инструментов с винтовыми и прямыми зубьями по
передним и задним поверхностям.

Универсально-заточной станок повышенной точности

ЗЕ642 3813611410

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 250 мм
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	до 630 мм
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1/1,5
Габарит, мм	1745x1940x1550
Масса, кг	1160

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка и доводка основных видов режущего инструмента из инструментальной стали, тв. сплавов и минералокерамики.

Универсально-заточной станок, гидрофицированный, повышенной
точности

ЗЕ642Е 3813611412

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	до 250
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	630
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1/1,5
Габарит, мм	1745x1940x1550
Масса, кг	1200

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка и доводка основных видов
режущего инструмента из инструментальной стали, тв. сплавов и
минералокерамики.

Алмазно-заточной станок, гидрофицированный, повышенной точности
ЗВ622Д 3813622204

а) Наибольшая высота резца, мм	25
б) Скорость круга, м/с	25/30
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	2500-3500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,6
Габарит, мм	600x730x1400
Масса, кг	480

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для алмазной доводки
твердосплавных напайных резцов всех типов.

Заточный алмазно-эрозионный полуавтомат для задних поверхностей
резцов, повышенной точности
ЗВ624^x 3813622313

а) Наибольшая высота резца, мм	12-50
б) Скорость круга, м/с	20; 28
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1950; 2730
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	760x1250x1570
Масса, кг	1500

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для алмазной доводки
твердосплавных напайных резцов всех типов.

Заточный алмазно-эрозионный полуавтомат для передних поверхностей
и стружколомающих порошков резцов, повышенной точности

ЗВ626^x 3813623307

а) Наибольшая высота резца, мм	50
б) Скорость круга, м/с	20; 28
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1950; 2730
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1020x1300x1670
Масса, кг	1500

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для чистовой заточки
твердосплавных и быстрорежущих токарных и строгальных резцов всех
типов.

Шлифовальный автомат для граней и вершин с радиусами и фасками с
разными углами твердосплавных многогранных пластин, высокой
точности

МШ-342^x 3818390030

а) Диаметр вписанной окружности, мм	6-26
б) Скорость круга, м/с	19
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1040
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	1300x2650
Масса, кг	2700

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования граней радиусов и фасок твердосплавных пластин.

Шлифовальный двухсторонний автомат для опорных поверхностей
твердосплавных многогранных пластин, высокой точности

МШ-310М^x 3818310121

а) Диаметр вписанной окружности, мм	6,35-19
б) Скорость круга, м/с	21
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	750
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	2900x1500x2700
Масса, кг	6000

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для двухстороннего шлифования опорных поверхностей твердосплавных пластин алмазными шлифовальными кругами.

Автомат шлифовальный

МШ-341^x 3818310122

Диаметр вписанной окружности, мм	6,35-25,4
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	2200x1680
Масса, кг	1250

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования защитных фасок на режущих кромках перетачиваемых пластин.

Заточный полуавтомат для сверл, высокой точности

ЗД651^x 3813631314

Диаметр сверла, мм	0,1-6
Скорость круга, м/с	20; 30
Частота вращения круга, мин ⁻¹	3870; 5760
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,37
Габарит, мм	600x700x1190
Масса, кг	300

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков

им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – плоскостная заточка и переточка спиральных сверл.

Заточный полуавтомат для сверл, зенкеров и метчиков, повышенной
точности

ЗЕ653^x 3813631501

Диаметр изделия, мм	5-32
Скорость круга, м/с	15,5-45
Частота вращения круга, мин ⁻¹	1460; 2860
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5/2,0
Габарит, мм	1310x1010x1590
Масса, кг	940

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для заточки сверл, зенкеров и
метчиков.

Заточный полуавтомат для сверл, зенкеров и метчиков, повышенной
точности

ЗЕ659^x 3813631704

Диаметр изделия, мм	80
Скорость круга, м/с	45
Частота вращения круга, мин ⁻¹	2850
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,0/2,2
Габарит, мм	1310x1030x1590
Масса, кг	1110

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для заточки сверл, зенкеров и
метчиков.

Заточный полуавтомат для мелко модульных червячных фрез с прямыми канавками, особо высокой точности

ЗА660А^x 3813673202

Диаметр изделия, мм	65
Скорость круга, м/с	20-45
Частота вращения круга, мин ⁻¹	3700; 6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	1230x680x1680
Масса, кг	1165

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для заточки мелко модульных червячных фрез класса точности ААА.

Заточный полуавтомат для червячных фрез с числовым программным
управлением, высокой точности

ЗБ662ВФ2^x 3813673581

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	250
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	280
в) Угол подъема стружечной канавки,	0°-45°
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1430; 1700; 2810
д) Скорость круга, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	2000x1500x1600
Масса, кг	2900

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка однозаходных червячных
фрез, специальных многозаходных насадных и хвостовых червячных
фрез, в том числе с закрытыми стружечными канавками.

Заточный полуавтомат для червячных фрез с числовым программным
управлением, высокой точности

ЗБ663ВФ2^x 3813673684

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	320
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	450
в) Угол подъема стружечной канавки,	0-45°
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1500-3000
д) Скорость круга, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3800x1780x1580
Масса, кг	4300

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка однозаходных червячных
фрез, специальных многозаходных насадных и хвостовых червячных
фрез, в том числе с закрытыми стружечными канавками.

Заточный полуавтомат для червячных фрез с числовым программным
управлением, высокой точности

ЗБ664ВФ2^x 3813673781

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
б) Длина обрабатываемого изделия, мм	700
в) Угол подъема стружечной канавки,	0-45°
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1400; 1600; 1860
д) Скорость круга, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	3940x2320x1810
Масса, кг	5400

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка однозаходных червячных
фрез, специальных многозаходных насадных и хвостовых червячных
фрез, в том числе с закрытыми стружечными канавками.

Заточный полуавтомат для зуборезных головок с числовым
программным управлением, высокой точности
ЗМ666ВФ2^x 3813676581

а) Головки для конических колес с круговыми зубьями, мм	80-500
б) Головки для конических колес с прямыми зубьями, мм	278-450
в) Протяжки для конических колес с прямыми зубьями, мм	до 630
г) Длина обрабатываемого изделия, мм	40
д) Высота зуба, мм	50
е) Скорость круга, м/с	23-27
ж) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1480
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1700x1800x1980
Масса, кг	4000

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка зуборезных головок,
протяжек, нарезающих конические колеса с круговыми и прямыми
зубьями.

Заточный полуавтомат для торцевых фрез с числовым программным
управлением, повышенной точности
ЗМ667ВФ2^x 3813675583

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	80-630
Скорость круга, м/с	26
Задний угол	5°-23°
Частота вращения круга, мин ⁻¹	1800; 3600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,5/2,0
Габарит, мм	1840x2360x1790
Масса, кг	2400

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – заточка и доводка (по задней
поверхности) насадных торцевых фрез.

Заточный станок для протяжек, повышенной точности

ЗМ601Ф1^x 3813681204

Диаметр изделия, мм	250
Длина изделия, мм	2000
Скорость круга, м/с	35
Частота вращения круга, мин ⁻¹	2500-6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	5220x2000x1820
Масса, кг	5400

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для первоначальной заточки и переточки круглых и плоских протяжек из инструментальной и быстрорежущей стали и твердосплавных сплавов.

Заточный полуавтомат для отрезных фрез, повышенной точности
3691^x 3813674304

а) Диаметр изделия, мм	315
б) Скорость круга, м/с	18-35
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	1500-3500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1570x1435
Масса, кг	600

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки отрезных фрез по
профилю зуба и переходным режущим кромкам.

Заточный полуавтомат для отрезных фрез, повышенной точности

ЗЕ691^x 3813674305

а) Диаметр изделия, мм	400
б) Скорость круга, м/с	35
в) Частота вращения круга, мин ⁻¹	3340-4010
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	
Масса, кг	620

Завод изготовитель – Мукачевский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для заточки отрезных, прорезных
фрез и дисковых сегментных пил.

Заточный полуавтомат для дисковых пил, повышенной точности

ЗЕ692^x 3813674607

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	1430
Скорость круга, м/с	30
Частота вращения круга, мин ⁻¹	2000
Геометрия режущих кромок (передний угол/ задний угол)	5°/3°; 10°/5°; 15°/8°; 20°/8°; 20°/12°; 20°/15°
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	2450x950x1910
Масса, кг	1800

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для заточки круглых пил по
профилю и переходных режущих кромок.

Заточный полуавтомат для задних и передних поверхностей винтовых
зубьев концевых фрез, с числовым программным управлением,
повышенной точности
ВЗ-2055ФЗ^х 3813673281

а) Диаметр фрезы, мм	10-100
б) Шаг винтовой стружечной канавки, мм	0,5-10000 и ∞
в) Скорость круга, м/с	35
г) Частота вращения круга, мин ⁻¹	2240-6300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1/1,5
Габарит, мм	2550x2370x1850
Масса, кг	2300

Завод изготовитель – Витебский завод заточных станков
им. XXII съезда КПСС

Назначение и область применения – для заточки и доводки по
передним и задним поверхностям винтовых зубьев концевых фрез
эльборовыми и алмазными шлифовальными кругами.

Станки разные шлифовальные

Профилешлифовальный оптический станок, повышенной точности

395МФ10 3813171212

а) Наиб. размеры шлифуемого изделия, мм	150x60
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	3600; 4500
в) Скорость перемещения суппорта, мм/мин	
1-я ступень	0,2-1,0
2-я ступень	4-20
г) Увеличение оптической системы, крат.	25; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,55
Габарит, мм	1485x1600x2000
Масса, кг	2100

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Ильича

Назначение и область применения – для шлифования сложных профилей, шаблонов, пуансонов, разъемных матриц, режущего инструмента и других изделий, профиль которых ограничен прямыми линиями, дугами окружностей, кривыми разнообразной формы.

Профилешлифовальный оптический станок, высокой точности

3951ВФ1 x 3813171211

а) Наиб. размеры шлифуемого изделия, мм	150x60
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	3700; 4500
в) Скорость перемещения суппорта, мм/мин	
1-я ступень	0,2-1,0
2-я ступень	4-20
г) Увеличение оптической системы, крат.	10; 25; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,55
Габарит, мм	1955x1650x1960
Масса, кг	2400

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Ильича

Назначение и область применения – для шлифования сложных профилей шаблонов и других изделий.

Профилешлифовальный оптический станок, высокой точности

ЗА952ВФ1^x 3813171305

а) Наиб. размеры шлифуемого изделия, мм	250x80
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	3400; 6800
в) Скорость перемещения суппорта, мм/мин	
1-я ступень	0,2-1,0
2-я ступень	4-20
г) Увеличение оптической системы, крат.	10; 25; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	2558x1832x2000
Масса, кг	3000

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Ильича

Назначение и область применения – для шлифования сложных профилей шаблонов и других изделий.

Профилешлифовальный оптический станок, высокой точности

3953ВФ1 x 3813171501

а) Наиб. размеры шлифуемого изделия, мм	400x100
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	3400; 6800
в) Скорость перемещения суппорта, мм/мин	
1-я ступень	0,2-1,0
2-я ступень	4-20
г) Увеличение оптической системы, крат.	10; 25; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75
Габарит, мм	
Масса, кг	3100

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Ильича

Назначение и область применения – для шлифования сложных профилей шаблонов и других изделий.

Профилешлифовальный оптический полуавтомат с числовым
программным управлением, высокой точности
3952ВФЗ^x 3813171381

а) Наиб. размеры шлифуемого изделия, мм	250x130
б) Частота вращения шлифовального круга, мин ⁻¹	2400; 4800
в) Скорость перемещения суппорта, мм/мин	0,01-1500
г) Увеличение оптической системы, крат.	10; 25; 50
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,55
Габарит, мм	2035x1950x2035
Масса, кг	3890

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Ильича

Назначение и область применения – для шлифования с высокой точностью в автоматическом режиме по программе сложных профилей шаблонов, пуансонов, разъемных матриц, режущего инструмента, профиль которых ограничен прямыми линиями, дугами окружностей, кривыми разнообразной формы.

Станки зубофрезерные для цилиндрических колес
(ГОСТ 6852-80Е, 11542-81Е, 16082-78, 21721-76)

Зубофрезерный горизонтальный мелко модульный автомат высокой

точности

53В05В^х 3815721410

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	50
б) Наибольший модуль, мм	1
в) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	5000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	750x850x1500
Масса, кг	650

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
им. 40-летия Октября

Назначение и область применения – для нарезания цилиндрических
прямозубых колес в мелкосерийном и серийном производстве
приборостроительной промышленности.

Зубофрезерный горизонтальный полуавтомат с числовым программным
управлением, высокой точности

53Б08ВФ4^x 3815721581

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	80
б) Наибольший модуль, мм	1,5
в) Наибольший угол наклона зуба + 110° (прав.) - 60° (левый)	
г) Предел чисел нарезаемых зубьев	3...500
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	2500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,8
Габарит, мм	1600x1300x1800
Масса, кг	1700

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
им. 40-летия Октября

Назначение и область применения – для нарезания цилиндрических
прямозубых, косозубых и червячных колес в условиях серийного,
мелкосерийного и единичного производства.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат повышенной
точности
5БЗ10П^х 3815722207

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	1,5 (2,5)
в) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1500x1150x2000
Масса, кг	2380

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
им. 40-летия Октября

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат высокой
точности
53A20B^x 3815722313

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	200
б) Наибольший модуль, мм	4
в) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,8
	2,6
	4,5
Габарит, мм	1060x1126x2100
Масса, кг	4950

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
им. 40-летия Октября

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат повышенной
точности
53А30П^х 3815722406

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Наибольшая ширина нарезаемых колес, мм	220
г) Число нарезаемых зубьев	6 (наим.)
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	50-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2/4,2 (7,5 по заказу)
Габарит, мм	2300x1300x1950
Масса, кг	6150

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес, звездочек,
а также для прорезания впадин на коротких шлицевых валиках.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат с числовым программным управлением, повышенной точности

53Б30ПФ2^x 3815722483

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Наибольшая ширина нарезаемых колес, мм	220
г) Число нарезаемых зубьев	6 (наим.)
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	80-600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5
	(13 по заказу)
Габарит, мм	2300x1950x2600
Масса, кг	6000

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес, звездочек, а также для прорезания впадин на коротких шлицевых валиках.

Зубофрезерный горизонтальный полуавтомат

5B370^x 3815723501

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	20
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	3000
г) Число нарезаемых зубьев	6-200
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	10,2-102
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	7800x2915x2340
Масса, кг	23380

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев

цилиндрических валов-шестерен наружного зацепления с прямыми и косыми зубьями, червячных колес шлицевых валов.

Зубофрезерный мастер-станок

5A43Ф11^x 3815761602

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	-
г) Число нарезаемых зубьев	-
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	6-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	3500x2100x2800
Масса, кг	11000

Завод изготовитель – Московский завод «Станкоконструкция»

Назначение и область применения – для червячных делительных колес.

Зубофрезерный горизонтальный полуавтомат повышенной точности

5В373П^х 3815723603

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	32
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	4000
г) Число нарезаемых зубьев	10-230
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	7,4-74
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	8720x3750x2790
Масса, кг	41500

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования цилиндрических валов-шестерен наружного зацепления с прямыми и косыми зубьями, червячных колес и шлицевых валов.

Зубофрезерный горизонтальный полуавтомат

5B375 x 3815723701

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	1250
б) Наибольший модуль, мм	40
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	4000
г) Число нарезаемых зубьев	12-1250
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	6-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	50,0
Габарит, мм	9900x4640x2850
Масса, кг	54250

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования цилиндрических валов-шестерен наружного зацепления с прямыми и косыми зубьями, червячных колес и шлицевых валов.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат повышенной
точности
5А342П^х 3815722802

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	2000
б) Наибольший модуль, мм	25
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	900
г) Число нарезаемых зубьев	20 (наим.)
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	8-125
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	6650x2290x3460
Масса, кг	31300

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат повышенной
точности
5343П^х 3815722905

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	3200
б) Наибольший модуль, мм	32
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1350
г) Число нарезаемых зубьев	-
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	10-60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	50
Габарит, мм	9570x3780x5170
Масса, кг	81000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат повышенной
точности
5В345П^х 3815722911

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	5000
б) Наибольший модуль, мм	40
в) Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1500
г) Число нарезаемых зубьев	-
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	8,5-85
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	50,0
Габарит, мм	11880x5900x7385
Масса, кг	141000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев
цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Зубофрезерный вертикальный универсальный полуавтомат

5В348/12,5^x 3815722914

а) Наибольший диаметр нарезаемых зубчатых колес, мм	12500
б) Наибольший модуль, мм	40
в) Наибольшая длина верт. перемещения фрезерного суппорта, мм	2300
г) Число нарезаемых зубьев	-
д) Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	5-56
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	50
Габарит, мм	18070x9020x9260
Масса, кг	312000

Завод изготовитель – Коломенский завод тяжелого станкостроения

Назначение и область применения – для фрезерования зубьев цилиндрических прямозубых, косозубых и червячных колес.

Шлицефрезерный горизонтальный полуавтомат с числовым
программным управлением, повышенной точности
5А352ПФ2^x 3815723381

Наибольший диаметр обрабатываемых заготовок, мм	200
Наибольший модуль обрабатываемых заготовок, мм	8
Наибольшая длина устанавливаемых заготовок, мм	1000
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемых колес, градус	45
Частота вращения фрезерного шпинделя, мин ⁻¹	60-400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	3500x2140x2100
Масса, кг	9200

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для фрезерования на валах, шлицев
цилиндрических колес во всех областях машиностроения.

Станки зубодолбежные вертикальные (ГОСТ 6853-74)

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат, повышенной точности

5111^x 3815711102

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	90
б) Наибольший модуль, мм	1
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	250-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1635x1090x1745
Масса, кг	1590

Завод изготовитель – Корсунь-шевченковский станкостроительный завод им. Богдана Хмельницкого

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат с числовым программным управлением, повышенной точности

51A08ПФ2^x 3815711181

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	1,5
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	100-1800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,8
Габарит, мм	2000x1300x1700
Масса, кг	2600

Завод изготовитель – Корсунь-шевченковский станкостроительный завод им. Богдана Хмельницкого

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат повышенной точности

5A122 x 3815711306

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	250
б) Наибольший модуль, мм	5
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	195-1200
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4/4,5
Габарит, мм	2035x2435x2240
Масса, кг	5000

Завод изготовитель – Корсунь-Шевченковский станкостроительный завод им. Богдана Хмельницкого

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат

5M150^x 3815711602

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	33-212
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	4210x1780x3255
Масса, кг	10800

Завод изготовитель – Клинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат с числовым программным управлением, повышенной точности

51A80ПФ2^x 3815711682

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	35-350
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	2850x2830x2790
Масса, кг	12000

Завод изготовитель – Клинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат

5M161^x 3815711702

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	1250
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	33-212
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	4385x1860x3300
Масса, кг	10900

Завод изготовитель – Клинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат с числовым программным управлением, повышенной точности

51A125ПФ2^x 3815711782

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	1250
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	35-350
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	3850x2830x2790
Масса, кг	12200

Завод изготовитель – Клинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Зубодолбежный вертикальный полуавтомат с числовым программным управлением, повышенной точности

51A200ПФ2^x 3815711981

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	2000
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Число двойных ходов долбяка в минуту	35-350
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5/6, 3/10
Габарит, мм	4500x2600x3280
Масса, кг	18000

Завод изготовитель – Клинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для нарезания зубьев цилиндрических зубчатых колес наружного и внутреннего зацепления.

Станки зубошевинговальные и зубохонинговальные

(ГОСТ 11513-75Е)

Зубошевинговальный горизонтальный полуавтомат высокой точности

5Б702В^х 3815741405

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Модуль обрабатываемого зубчатого колеса, мм	1,5-6
Наибольшая ширина обрабатываемого зубчатого колеса, мм	
с продольной подачей	110
с диагональной подачей	50
с поперечной подачей	30
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	500
Частота вращения шевера, мин ⁻¹	63-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,2
Габарит, мм	1950x1600x2130
Масса, кг	5300

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод

им. Коминтерна

Назначение и область применения – для чистовой обработки зубьев незакаленных прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес наружного зацепления.

Зубохонинговальный горизонтальный полуавтомат

5Б913^x 3815742404

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	320
Модуль обрабатываемых зубчатых колес, мм	1,5-8
Наибольшая ширина венца, мм	
без продольной модификации зуба	125
с продольной модификацией зуба	105
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	500
Наибольший угол подъема зубьев, град	45
Посадочный диаметр конца шпинделя для крепления инструмента, мм	63,5 или 100
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,0
Габарит, мм	1600x1000x2200
Масса, кг	3000

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для чистовой обработки зубьев закаленных прямозубых и косозубых цилиндрических зубчатых колес наружного зацепления.

Станки зубошлифовальные для цилиндрических колес

(ГОСТ 6818-77, 16471-79)

Зубошлифовальный полуавтомат с цикловым программным

управлением, высокой точности

5М841Ф11^x 3815621472

а) Диаметр устанавливаемого изделия, мм	30-320
б) Наибольший модуль, мм	8
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	160
г) Скорость шлифования, м/с	35
д) Число зубьев	50-250
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3
Габарит, мм	4015x2635x2360
Масса, кг	8700

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических прямозубых и косозубых колес коническим кругом. Общее машиностроение, авиационная, автомобильная промышленность.

Зубошлифовальный полуавтомат с цикловым программным
управлением, высокой точности
5843^x 3815621601

а) Диаметр устанавливаемого изделия, мм	80-800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	220
г) Скорость шлифования, м/с	35
д) Число зубьев	14-300
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3260x2730x2540
Масса, кг	11200

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических прямозубых и косозубых колес коническим кругом. Общее машиностроение, авиационная, автомобильная промышленность.

Зубошлифовальный полуавтомат с цикловым программным
управлением, высокой точности
5М843Ф11^х 3815621671

а) Диаметр устанавливаемого изделия, мм	50-800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	220
г) Скорость шлифования, м/с	35
д) Число зубьев	5-400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3290x2940x2550
Масса, кг	11700

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических прямозубых и косозубых колес коническим кругом. Общее машиностроение, авиационная, автомобильная промышленность.

Зубошлифовальный горизонтальный полуавтомат особо высокой
точности
5A851^x 3815631404

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	20-320
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	228
г) Скорость шлифования, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75x2
Габарит, мм	2780x2200x2210
Масса, кг	6900

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических колес двумя тарельчатыми кругами.

Зубошлифовальный горизонтальный станок особо высокой точности

5863 x 3815631601

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	150-800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	280
г) Скорость шлифования, м/с	30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,75x2
Габарит, мм	3340x2165x2340
Масса, кг	7500

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования цилиндрических колес двумя тарельчатыми кругами.

Зубошлифовальный полуавтомат высокой точности

5A868^x 3815651604

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	150-800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	200
г) Скорость шлифования, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	5100x3425x2315
Масса, кг	13000

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования прямозубых цилиндрических колес профильным кругом.

Зубошлифовальный полуавтомат высокой точности

5А868Д^х 3815651503

а) Диаметр обрабатываемого изделия, мм	600
б) Наибольший модуль, мм	9
в) Наибольшая ширина прямозубого венца, мм	150
г) Скорость шлифования, м/с	35
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	5100x3425x2200
Масса, кг	13000

Завод изготовитель – Московский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для шлифования профильным кругом прямозубых цилиндрических колес с внутренним зубом.

Станки зуборезные для конических колес с прямыми зубьями**(ГОСТ 8001-78)**

Зубострогальный полуавтомат высокой точности

5Т23В^х 3815211203

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	1,5
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	12
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	63
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	210-660
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1620x1050x1415
Масса, кг	3000

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубострогальный полуавтомат повышенной точности

5236П^x 3815211201

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	2,5
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	20
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	63
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	160-630
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1620x1050x1415
Масса, кг	3000

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубострогальный полуавтомат высокой точности

5M236B^x 3815211204

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	2,5
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	18
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	63
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	100-810
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1690x930
Масса, кг	2460

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубострогальный полуавтомат повышенной точности

5С276П^х 3815211502

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	80
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	250
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	48-400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2885x1980x2570
Масса, кг	8750

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубострогальный полуавтомат повышенной точности

5С286П^х 3815211602

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	16
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	150
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	460
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	34-167
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	3235x2530x2200
Масса, кг	15100

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубострогальный полуавтомат

5E283 x 3815211802

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	1600
б) Наибольший модуль, мм	30
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	270
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	800
д) Число двойных ходов ползуна в минуту	17-127
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	3785x2780x2405
Масса, кг	19000

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубофрезерный полуавтомат

5С237^х 3815221201

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	2,5
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	20
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	55
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	63-320
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1990x1255x1485
Масса, кг	3100

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Зубофрезерный полуавтомат повышенной точности

5С267П^х 3815221503

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	8
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	50
г) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	140
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	28-150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2885x1980x2570
Масса, кг	8750

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с прямыми зубьями.

Станки зуборезные для конических колес с круговыми зубьями
(ГОСТ 8000-78)

Зуборезный полуавтомат повышенной точности

5С23П^х 3815231202

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	125
б) Наибольший модуль, мм	2,5
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	20
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	62
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	110-550
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	2040x1235x1485
Масса, кг	3100

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат высокой точности

5С26В^х 3815231403

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	50
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	150
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	28-265
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2940х2890х2050
Масса, кг	9770

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат высокой точности

5M26B^x 3815231404

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	9
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	-
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	-
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	24-225
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	3150x2130x2370
Масса, кг	8700

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат высокой точности

527В^x 3815231508

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	80
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	220
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	21-251
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	3235x2530x2200
Масса, кг	15100

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат повышенной точности

5С270П^х 3815231506

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	80
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	220
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	26-252
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2885x1980x1995
Масса, кг	8750

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого и чернового нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат повышенной точности

5С280П^х 3815231603

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	800
б) Наибольший модуль, мм	12
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	125
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	360
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	18-172
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	3235x2530x2200
Масса, кг	15100

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого и черного нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Зуборезный полуавтомат

5A284^x 3815231801

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	1600
б) Наибольший модуль, мм	22
в) Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	250
г) Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	710
д) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	8,3-62
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	5600x4000x3200
Масса, кг	42830

Завод изготовитель – Саратовский завод тяжелых зуборезных станков

Назначение и область применения – для чистого и чернового нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Станки зубообкатные (ГОСТ 15982-80)

Контрольно-обкатной универсальный станок высокой точности

5Г725Ф1^x 3815782506

а) Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	280
г) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	640; 1265
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2/3,6
Габарит, мм	2160x1750x1900
Масса, кг	4200

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для контроля обкаткой
цилиндрических, конических и гипоидных передач.

Контрольно-обкатной универсальный станок высокой точности

5У725Ф10^x 3815782507

а) Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	280
г) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	12-1200
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,7
Габарит, мм	2160x1750
Масса, кг	4000

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для контроля обкаткой цилиндрических, конических и гипоидных передач.

Зубопритирочный полуавтомат повышенной точности

5725E x 3815781503

а) Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	250
г) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	1450
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	1540x1480x1920
Масса, кг	4800

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для притирки конических и гипоидных ортогональных зубчатых передач с круговыми зубьями.

Станок для контроля зуборезных головок, особо точный

5778E x 3815792501

Диаметр проверяемых зуборезных головок, мм	500
--	-----

Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
--	--

Габарит, мм	1000x800x1500
-------------	---------------

Масса, кг	1300
-----------	------

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для контроля резцовых головок, применяемых для нарезания конических колес с круговыми зубьями.

Универсальный станок для контроля биений зуборезных головок, особо
точный
5778Б^x 3815792502

Диаметр проверяемых зуборезных головок, мм 500
630 (круговых протяжек)

Мощность электродвигателя главного движения, кВт

Габарит, мм 1000x800x1600

Масса, кг 1200

Завод изготовитель – Саратовский завод зубострогальных станков

Назначение и область применения – для контроля биения зуборезных головок, применяемых для нарезания конических колес с круговыми зубьями, а также круговых протяжек и дисковых фрез, применяемых для нарезания конических колес с прямыми зубьями в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Станки для обработки торцов зубьев (ГОСТ 19167-73)

Зубозакругляющий полуавтомат, работающий пальцевой фрезой

5E580^x 3815752402

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	1075; 1630; 3258
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,4/1,5/2,1
Габарит, мм	1785x1160x1870
Масса, кг	2850

Завод изготовитель – Корсунь-Шевченковский станкостроительный завод им. Богдана Хмельницкого

Назначение и область применения – для закругления торцов зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических колес и валов-шестерен.

Зубозакругляющий полуавтомат с числовым программным управлением

5E580Ф4^x 3815752482

а) Наибольший диаметр обрабатываемого зубчатого колеса, мм	320
б) Наибольший модуль, мм	6
в) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	1075-3258
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,4/1,5/2,1
Габарит, мм	2570x1770x2560
Масса, кг	2850

Завод изготовитель – Корсунь-Шевченковский станкостроительный завод им. Богдана Хмельницкого

Назначение и область применения – для закругления торцов зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических колес и валов-шестерен.

Полуавтомат для снятия фасок абразивным диском

5Б525 x 3815753502

а) Наибольший диаметр обрабатываемых зубчатых колес, мм	500
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая высота обрабатываемого колеса, мм	350
г) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	7700
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,12
Габарит, мм	1050x870x1400
Масса, кг	315

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для снятия заусенцев и образования фасок по контуру торцов зубьев зубчатых колес.

Полуавтомат для снятия фасок абразивным диском (с двумя головками)

5Б525-2^x 3815753503

а) Наибольший диаметр обрабатываемых зубчатых колес, мм	600
б) Наибольший модуль, мм	10
в) Наибольшая высота обрабатываемого колеса, мм	350
г) Частота вращения инструментального шпинделя, мин ⁻¹	7700
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,24
Габарит, мм	1050x870x1400
Масса, кг	350

Завод изготовитель – Витебский станкостроительный завод
им. Коминтерна

Назначение и область применения – для снятия заусенцев и образования фасок по контуру торцов зубьев зубчатых колес.

Станки горизонтально-фрезерные консольные (ГОСТ 165-81)

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности

(широкоуниверсальный)

6Т80Ш 3816321403

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	200x800
Наиб. перемещение стола, мм:	
продольное	560
поперечное	220
вертикальное	400
Пределы частот вращения вертикального шпинделя, мин ⁻¹	56-2500
Пределы подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	20-1000
вертикальных	10-500
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин:	
продольного, поперечного	3,35
вертикального	1,7
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0 (гориз.) 1,5 (вертик.)
Габарит, мм	1600x1875x2080
Масса, кг	1430

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Жальгирис»

Назначение и область применения – для обработки плоскостей деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими дисковыми и торцовыми фрезами.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности
(широкоуниверсальный)
6Е80Ш 3816321405

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	200x800
Наиб. перемещение стола, мм:	
продольное	630
поперечное	250
вертикальное	400
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	
горизонтального	71-3150
вертикального	90-4000
Пределы подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	25-1250
вертикальных	10,6-530
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин:	
продольного, поперечного	4,0
вертикального	1,7
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1755x1495x2105
Масса, кг	1600

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Жальгирис»

Назначение и область применения – для обработки плоскостей деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими дисковыми и торцовыми фрезами.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным поворотным шпинделем, с числовым программным управлением повышенной точности (широкоуниверсальный)

6E80ШФ20^x 3816321481

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	200x800
Наиб. перемещение стола, мм:	
продольное	630
поперечное	250
вертикальное	400
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	
горизонтального	71-3150
вертикального	90-4000
Пределы подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	6-1600
вертикальных	2,5-670
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин:	
продольного, поперечного	4,0
вертикального	1,7
Тип системы ЧПУ	УЦИК-524
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0 (гориз.) 1,5 (вертик.)
Габарит, мм	1735x1595x2100
Масса, кг	1680

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод «Жальгирис»

Назначение и область применения – для обработки плоскостей деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими, дисковыми и торцовыми фрезами.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности
(широкоуниверсальный)
6Д82Ш 3816321605

а) Рабочая поверхность стола (ширина x длина), мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	900x320x400
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	20-2000 (горизонтального) 45-2000 (вертикального)
д) Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
продольное, поперечное	4000
вертикальное	1333
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5 (гориз.) 2,2 (вертик.)
Габарит, мм	2275x2240x2015
Масса, кг	3250 с приставн. оборудов.
Завод изготовитель – Дмитровский завод фрезерных станков	
Назначение и область применения – для фрезерования деталей разнообразной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов.	

Горизонтально-фрезерный консольный станок

6Т82Г-1 3816211606

а) Рабочая поверхность стола (ширина x длина), мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	800x320x450
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2280x1965x1690
Масса, кг	3100

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности
(широкоуниверсальный)
6Д82ШФ20^x 3816321681

а) Рабочая поверхность стола (ширина x длина), мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50-450 (гориз.)
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	900x320x400
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	20-2000 (горизонтального) 45-2000 (вертикального)
д) Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
продольное, поперечное	4000
вертикальное	1333
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5 2,2
Габарит, мм	2650x2200x2015
Масса, кг	3325 с приставн. оборудов.
Завод изготовитель – Дмитровский завод фрезерных станков	
Назначение и область применения – для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных работ в основном при изготовлении металлических моделей штампов и прессформ.	

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным поворотным шпинделем, с числовым программным управлением, повышенной точности (широкоуниверсальный)

6Т83ШФ20^x 3816331181

а) Рабочая поверхность стола (ширина x длина), мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	1000x400x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600 (горизонтального) 50-1600 (вертикального)
д) Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
продольное, поперечное	5000
вертикальное	1666
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0 (гориз.) 3,0 (вертик.)
Габарит, мм	2650x2320x2040
Масса, кг	4600

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных работ в основном при изготовлении металлических моделей штампов и прессформ.

Горизонтально-фрезерный консольный станок

6Т83Г 3816211703

а) Размер рабочей поверхности стола, мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	1120x400x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2570x2250x1770
Масса, кг	3750

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности
(широкоуниверсальный)
6Т83Ш 3816331106

а) Размер рабочей поверхности стола, мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	1120x400x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600 (гориз.) 50-1600 (вертик.)
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0 3,0
Габарит, мм	2320x1975x1970
Масса, кг	4200

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов.

Горизонтально-фрезерный консольный станок с вертикальным
поворотным шпинделем, повышенной точности
(широкоуниверсальный)
6Т82Ш-1 3816321604

а) Размер рабочей поверхности стола, мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	125-545
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное)	800x320x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600 (гориз.) 50-1600 (вертик.)
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5 2,2
Габарит, мм	2280x1965x1970
Масса, кг	3500

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей различной конфигурации из стали, чугуна и цветных металлов.

Станки горизонтально-фрезерные консольные универсальные
(с поворотным столом) ГОСТ 165-21

Горизонтально-фрезерный консольный универсальный станок с
 поворотным столом
 6Т80 3816311403

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	200x800
Наиб. перемещение стола, мм	
продольное	560
поперечное	220
вертикальное	360
Пределы частот вращения, мин ⁻¹ :	
горизонтального шпинделя	50-2240
Пределы подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	20-1000
вертикальных	10-500
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин:	
продольного, поперечного	3,35
вертикального	1,7
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1600x1875x1528
Масса, кг	1315

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод

«Жальгирис», Читинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для фрезерования различных изделий цилиндрическими, дисковыми, угловыми, фасонными и торцовыми фрезами.

Горизонтально-фрезерный консольный универсальный станок с
поворотным столом
6Т83 3816311702

Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x1000
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-400
Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1120x400x360
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ :	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2570x2250x1770
Масса, кг	3870

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования различных изделий цилиндрическими, дисковыми, угловыми, фасонными и торцовыми фрезами.

Станки вертикально-фрезерные, консольные (ГОСТ 165-81)

Вертикально-фрезерный консольный станок

6Т10 3816111403

Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	200x800
Наиб. перемещение стола, мм:	
продольное	560
поперечное	220
вертикальное	400
Пределы частоты вращения вертикального шпинделя, мин ⁻¹	50-2240
Пределы подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	20-1000
вертикальных	10-500
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин:	
продольного, поперечного	3,35
вертикального	1,7
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1505x1875x1808
Масса, кг	1340
Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод «Жальгирис»	
Назначение и область применения – для фрезерования деталей из черных и цветных металлов и пластмасс.	

Вертикально-фрезерный консольный станок

6Д12 3816111611

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	200x800
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	900x320x400
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	20-2000
д) Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
продольных, поперечных	4000
вертикальных	1333
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2275x2240x2300
Масса, кг	3100 с приставным оборудованием

Завод изготовитель – Дмитровский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей из черных и цветных металлов и пластмасс.

Вертикально-фрезерный консольный станок с числовым программным
управлением

6Д12Ф20^x 3816111683

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	900x320x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	20-2000
д) Скорость быстрых перемещений, мм/мин:	
продольных, поперечных	4000
вертикальных	1333
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2650x2200x2290
Масса, кг	3265 с приставным оборудованием

Завод изготовитель – Дмитровский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для контурной и объемной
обработки изделий сложной конфигурации из различных металлов и
легких сплавов.

Вертикально-фрезерный консольный станок

6Т12-1 3816111607

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	800x270x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2280x1950x2260
Масса, кг	3400

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей из черных металлов торцевыми, концевыми, фасонными и др. фрезами.

Вертикально-фрезерный консольный станок с числовым программным
управлением

6Т12Ф20-1^x 3816111684

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x1250
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30-450
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	800x270x420
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	20-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2280x1950x2250
Масса, кг	3600

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для контурной и объемной
обработки изделий сложной конфигурации из различных металлов.

Вертикально-фрезерный консольный станок

6Т13 3816111705

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	70-500
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1120x400x430
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2570x2252x2430
Масса, кг	4270

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования деталей из черных и цветных металлов торцовыми, концевыми, фасонными и др. фрезами.

Вертикально-фрезерный консольный станок с числовым программным
управлением

6Т13Ф20^x 3816111788

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	70-500
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1000x400x430
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2670x2100x2430
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для контурной и объемной
обработки изделий сложной конфигурации из различных металлов.

Вертикально-фрезерный консольный станок с числовым программным
управлением
6Т13Ф3^х 3816111791

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x1600
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	69-502
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1000x400x260
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50-2500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	2985x4015x2840
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для контурной и объемной
обработки изделий сложной конфигурации из различных металлов.

Станки фрезерные широкоуниверсальные (инструментальные)**ГОСТ 23330-78**

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
устройством цифровой индикации, повышенной точности

6E75ПФ1 3816341427

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	200x500
Наиб. перемещение вертикального стола, мм	
продольное	-
вертикальное	300
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	63-3150
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5
Габарит, мм	1530x1170x1820
Масса, кг	850

Завод изготовитель – Ереванский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления, растачивания и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок, высокой
точности
67К20В^х 3816341425

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	200x500
Расстояние от оси гориз. шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола, мм	45-535
Наиб. перемещение вертикального стола (продольное x поперечное), мм	320x400
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1495x1325x1745
Масса, кг	1100

Завод изготовитель – Ереванский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления, растачивания и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
67К20ВФ2^x 3816341487

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	200x500
Расстояние от оси гориз. шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола, мм	45-535
Наиб. перемещение вертикального стола (продольное x поперечное), мм	320x400
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1495x1325x1745
Масса, кг	1100

Завод изготовитель – Ереванский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления, растачивания и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок, высокой
 точности
 6720В^x 3816341419

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	200x500
Наиб. перемещение рабочих органов, мм	320x320x250
Размеры рабочей поверхности углового стола, мм	250x800
Пределы частот вращения горизонтального и вертикального шпинделей, мин ⁻¹	40-2240
Предел подач рабочих органов, мм/мин	10-1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3700x1750 вместе с агрегатами
Масса, кг	1720

Завод изготовитель – Одесский завод фрезерных станков им. Кирова

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления,
расточивания и других видов обработки деталей в различных
плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
6720ВФ2^x 3816341484

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	200x500
Наиб. перемещение рабочих органов, мм	320x320x250
Размеры рабочей поверхности углового стола, мм	250x800
Пределы частот вращения горизонтального и вертикального шпинделей, мин ⁻¹	40-2240
Предел подач рабочих органов, мм/мин	10-1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3700x1975x1580 вместе с агрегатами
Масса, кг	1470

Завод изготовитель – Одесский завод фрезерных станков им. Кирова

Назначение и область применения – для обработки различных деталей в полуавтоматическом режиме прямоугольного позиционирования, фрезерование, сверление, растачивание и т. д.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, повышенной точности
67К25ПФ20^x 3816341582

Рабочая поверхность стола, мм:	
основного вертикального	250x630
углового	320x800
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	400
вертикальное	450
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм	320
Ускоренный ход стола, мм/мин	1800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1560x1350x1830
Масса, кг	1350

Завод изготовитель – Вильнюсский станкозавод «Комунарас» и

Иркутский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления и растачивания деталей из различных материалов в широком режиме резания.

Многоцелевой сверлильно-фрезерно-расточный, широкоуниверсальный
инструментальный станок, повышенной точности

67К25ПМФ4^x 3816341593

Рабочая поверхность стола, мм	250x630
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	63-3150
Скорость быстрого перемещения, м/мин	5
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	2600x2145x1915
Масса, кг	1800

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Комунарас»

Назначение и область применения – для обработки деталей простых и
сложных контуров в автоматическом режиме.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
67К25ПФЗ^x 3816341583

а) Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	250x630
б) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
в) Скорость быстрого перемещения, м/мин	5
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1630x1655x1920
Масса, кг	1500

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Комунарас»

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления и
других видов обработки деталей в различных плоскостях и под
различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
67К25ВФЗ^x 3816341588

а) Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	250x630
б) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	40-2000
в) Скорость быстрого перемещения, м/мин	5
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,0
Габарит, мм	1630x1655x1920
Масса, кг	1500

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Комунарас»

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления,
расточивания и других видов обработки деталей в различных
плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
67К32ВФ4^x 3816341684

Рабочая поверхность основного вертикального стола, мм	320x800
Размеры рабочей поверхности углового стола, мм	450x800
Диаметр рабочей поверхности поворотного стола, мм	630
Наибольшее перемещение рабочих органов, мм	600x450x450
Пределы частот вращения горизонтального и вертикального шпинделей, мин ⁻¹	20-4000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2600x2700x2300
Масса, кг	3300

Завод изготовитель – Одесский завод фрезерных станков
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для фрезерования, сверления,
расточивания и других видов обработки деталей в различных
плоскостях и под различными углами наклона.

Фрезерный широкоуниверсальный инструментальный станок с
числовым программным управлением, высокой точности
6740ВФ30^x 3816341781

Размеры рабочей поверхности вертикального стола, мм	400x630
Ширина базирующих пазов	18
Наибольшие перемещения по координатам, мм	
X	800
Y	500
Z	600
B	360
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	25-4000
Скорость быстрых перемещений по координатам, м/мин	
X и Z	8
Y	6
B	12 об/мин
Наиб. крутящий момент на шпинделе, Н*м:	
горизонтальном	600
вертикальном	500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	12,0
Габарит, мм	3600x3200x2570
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Вильнюсский станкостроительный завод
«Жальгирис»

Назначение и область применения – для обработки плоскостей различными видами фрез, для контурной обработки криволинейных поверхностей, для сверления, зенкерования, долбления, нарезания резьбы метчиками в деталях из чугуна, стали, цветных металлов и др. материалов.

Станки вертикально-фрезерные с крестовым столом

(ГОСТ 9191-72)

Вертикально-фрезерный станок с крестовым столом и числовым

программным управлением

65А60Ф4-11^х 3816121586

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	125-900
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1600x630x775
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-2000
д) Масса обрабатываемой детали, кг	2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	20,0
Габарит, мм	3620x4785x4100
Масса, кг	13540

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод

им. 50-летия Ленинского Комсомола

Назначение и область применения – для обработки сложных плоских и
объемных деталей с автоматическим управлением в мелкосерийном
производстве.

Вертикально-фрезерный станок с крестовым столом, преднабором
координат и цифровой индикацией
65А60Ф1-11 3816121509

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	125-900
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1600x630x775
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-2000
д) Масса обрабатываемой детали, кг	2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	3610x4785x4100
Масса, кг	15740

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского Комсомола

Назначение и область применения – для выполнения фрезерных работ в
условиях единичного и мелкосерийного производства.

Многоцелевой (фрезерно-сверлильно-расточной) вертикальный станок с
крестовым столом
65А60ПМФ4-11^х 3816121587

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	125-900
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1600x630x775
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-2000
д) Масса обрабатываемой детали, кг	3000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	20,0
Габарит, мм	6285x3825x4100
Масса, кг	15740

Завод изготовитель – Воронежский станкостроительный завод
им. 50-летия Ленинского Комсомола

Назначение и область применения – для обработки деталей сложной
конфигурации в автоматическом режиме.

Многоцелевой (фрезерно-сверлильно-расточной) вертикальный станок с
крестовым столом
65Б80ПМФ4^х 3816121695

а) Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	800x2000
б) Расстояние между Т-образными пазами, мм	160
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1600x800x800
г) Наиб. расстояние от оси шпинделя до направляющих стойки, мм	930
д) Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-4000
е) Скорость быстрых ходов, м/мин	14
ж) Количество гнезд МАСИ	30
з) Время смены инструмента, с	8-10
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	5100x5300x4160 (без приставного оборудования)
Масса, кг	17000 (без приставного оборудования)

Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных станков

Назначение и область применения – для фрезерования, растачивания, сверления, резьбонарезания деталей из черных и цветных металлов.

Многоцелевой (фрезерно-сверлильно-расточной) вертикальный станок с
крестовым столом
65Б90ПМФ4^х 3816121793

а) Размеры рабочей поверхности стола (ширина x длина), мм	1000x2500
б) Расстояние между Т-образными пазами, мм	200
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	2000x1000x850
г) Наиб. расстояние от оси шпинделя до направляющих стойки, мм	1130
д) Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-4000
е) Скорость быстрых ходов, м/мин	14
ж) Количество гнезд МАСИ	30
з) Время смены инструмента, с	8-10
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	5200x6300x4330 (без приставного оборудования)
Масса, кг	21400 (без приставного оборудования) 24500 с приставным оборудованием

Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных станков

Назначение и область применения – для фрезерования, растачивания, сверления, резьбонарезания деталей из черных и цветных металлов.

Модуль сверлильно-фрезерно-расточный вертикальный для обработки
плоских деталей

65Б80ПМФ4М^x 3879160052

а) Рабочая поверхность стола-спутника (ширина x длина), мм	800x1250
б) Наиб. расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола-спутника, мм	800
в) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1250x800x650
г) Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-4000
д) Скорость быстрых ходов, м/мин	14
е) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	2000
ж) Емкость инструментального магазина	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	7900x7000x4200 без приставного оборудования и транспортно-накопит. системы 7900x10500x4200 с пристав. оборудованием и транс. накопит. системой
Масса, кг	21000 без приставного оборудования и транс. накопит системы 34500 с приставным оборудованием и транс. накопит. системой
Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных станков	
Назначение и область применения – для фрезерования, растачивания, сверления, резьбонарезания деталей из черных и цветных металлов в автоматическом режиме по программе с автоматической сменой инструмента и заготовок.	

Модуль сверлильно-фрезерно-расточный вертикальный для обработки
плоских деталей

65Б90ПМФ4М^х 3879160053

а) Рабочая поверхность стола-спутника (ширина х длина), мм	1000х1600
б) Наиб. расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола-спутника, мм	1000
в) Наиб. перемещение стола (продольное х поперечное х вертикальное), мм	1600х1050х800
г) Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-4000
д) Скорость быстрых ходов, м/мин	14
е) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	3000
ж) Емкость инструментального магазина	60
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0
Габарит, мм	8000х7700х4800 без транспортн. накопит. системы

Масса, кг 24500 без приставного оборудования и транс. накопит системы

Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных
станков

Назначение и область применения – для фрезерования, растачивания,
сверления, резьбонарезания деталей из черных и цветных металлов в
автоматическом режиме по программе с автоматической сменой
инструмента и заготовок.

Станки продольно-фрезерно-расточные (ГОСТ 6955-79Е)

Продольно-фрезерный одностоечный станок с числовым программным управлением с горизонтальным шпинделем, накладной универсальной

головой

6И305Ф20^x 3816631382

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	500x1600
б) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	1600x1000x630
в) Частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	50-450 (50-3150)
г) Пределы подач, мм/мин:	
стола	5-7000
ползуна и салазок	5-7000
д) Быстрый ход, мм/мин:	
стола	10000
ползуна и салазок	7000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	
Масса, кг	12000

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения разнообразных фрезерных работ, а также производит сверление, зенкерование, растачивание отв. в деталях из черных, цветных металлов. Позволяет вести обработку с 5 сторон за один установ.

Продольно-фрезерный одностоечный станок с горизонтальным
шпинделем, накладной универсальной головкой с числовым
программным управлением
БИ306Ф20^x 3816631482

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x2000
б) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	2000x1000x630
в) Частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	50-4500 (50-3150)
г) Пределы подач, мм/мин:	
стола	5-7000
ползуна и салазок	5-7000
д) Быстрый ход, мм/мин:	
стола	10000
ползуна и салазок	7000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,0
Габарит, мм	
Масса, кг	12500

Завод изготовитель – Горьковский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения разнообразных фрезерных работ, а также производит сверление, зенкерование, растачивание отв. в деталях из черных, цветных металлов. Позволяет вести обработку с 5 сторон за один установ.

Продольно-фрезерно-расточный двухстоечный станок с неподвижной поперечиной, преднабором координат и цифровой индикацией
6М610Ф11^x 3816671214

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1000x3150
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1000
в) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	8000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0 (45,0)
Габарит, мм	10600x7250x5700
Масса, кг	39000

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки деталей из стали, чугуна, цветных металлов и пластмасс.

Фрезерно-расточный продольный двухстоечный станок с неподвижной поперечиной, числовым программным управлением и инструментальным магазином
6М610МФ4-20^х 3816671294

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1000 (ширина)
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1000
в) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	8000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	30,0 (45,0)
Габарит, мм	10600x7700x5500
Масса, кг	41500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для комплексной обработки крупногабаритных деталей из черных и цветных металлов.

Многоцелевой (фрезерно-расточный) двухстоечный станок с
 продольным столом и неподвижной поперечиной
 6М612МФ4^x 3816672391

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250x4000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	18000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45
Габарит, мм	12500x6700x6300
Масса, кг	48410

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
 им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для комплексной обработки
 крупногабаритных деталей из черных и цветных металлов.

Фрезерно-расточный двухстоечный станок с продольным столом,
неподвижной поперечиной и числовым программным управлением

6М612Ф4^x 3816672382

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250x4000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	18000
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45
Габарит, мм	12500x6500x6300
Масса, кг	45700

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для комплексной обработки
крупногабаритных корпусных, базовых и других деталей с пяти сторон.

Фрезерно-расточный двухстоечный станок с продольным столом и неподвижной поперечиной, преднабором координат и цифровой индикацией

6М612Ф11^x 3816672303

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250x4000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наиб. перемещение стола, мм	4500
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	18000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	12500x6500x6300
Масса, кг	45800

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки деталей из стали, чугуна, цветных металлов, различных пластмасс.

Фрезерно-расточный двухстоечный станок с продольным столом и неподвижной поперечиной, преднабором координат и цифровой индикацией

6М616Ф11^x 3816672404

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x5000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наиб. перемещение стола, мм	5600
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	25000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	15500x6900x6300
Масса, кг	61800

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки деталей из стали, чугуна, цветных металлов, различных пластмасс.

Фрезерно-расточный двухстоечный станок с продольным столом,
неподвижной поперечиной и числовым программным управлением

6М616Ф4^x 3816672481

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x5000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наиб. перемещение стола, мм	5600
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	25000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	13800x6900x6300
Масса, кг	61700

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для комплексной обработки
крупногабаритных корпусных и базовых деталей с пяти сторон.

Многоцелевой (фрезерно-расточный) двухсторонний станок с
продольным столом и неподвижной поперечиной
6М616МФ4^x 3816672491

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x5000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	1250
в) Наиб. перемещение стола, мм	5600
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	25000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	13800x7100x6300
Масса, кг	70600

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для комплексной обработки
крупногабаритных корпусных и базовых деталей с пяти сторон.

Многоцелевой (фрезерно-расточный) двухстоечный станок с
 продольным столом, повышенной точности
 66К35ПМФ4^x 3816672883

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	3500x12000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	4000
в) Наиб. перемещение стола, мм	13500
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	150000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	120 150
Габарит, мм	32600x12200x11100
Масса, кг	450000

Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных станков

Назначение и область применения – для комплексной обработки особо крупных стальных и чугунных деталей всеми видами фрезерного инструмента с возможностью расточных, строгальных и шлифовальных работ.

Многоцелевой (фрезерно-расточный) двухстоечный станок с
 продольным столом, повышенной точности
 66К45ПМФ4^x 3816672985

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	4500x16000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности стола, мм	4000
в) Наиб. перемещение стола, мм	13500
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	200000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	5-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	120
	150
Габарит, мм	40500x12200x12300
Масса, кг	500000

Завод изготовитель – Ульяновский завод тяжелых и уникальных станков

Назначение и область применения – для комплексной обработки особо крупных стальных и чугунных деталей всеми видами фрезерного инструмента с возможностью расточных, строгальных и шлифовальных работ.

**Станки копировально-фрезерные горизонтальные для объемной
обработки (ГОСТ 10460-72)**

Копировально-фрезерный горизонтальный станок

6В443 3816441305

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x1250
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	120
в) Наиб. перемещение стола (продольное x вертикальное), мм	1000 x 560
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	2000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-2500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	4000x3300x3250
Масса, кг	8500

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Свердлова

Назначение и область применения – для обработки по копиру деталей, имеющих пространственно сложную конфигурацию типа штампов, кокилей пресс-форм.

Горизонтально-фрезерный станок для объемной обработки с числовым
программным управлением
6В443ФЗ^x 3816441384

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x1250
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	120
в) Наиб. перемещение стола (продольное x вертикальное), мм	1000 x 560
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	3000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	31,5-2500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	4000x3300x3250
Масса, кг	8150

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Свердлова

Назначение и область применения – для обработки по копиру деталей,
имеющих пространственно сложную конфигурацию типа штампов,
кокилей пресс-форм.

Копировально-фрезерный горизонтальный станок

6В444 3816441506

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1000x2000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	100
в) Наиб. перемещение стола (продольное x вертикальное), мм	1400 x 800
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	5000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	25-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	4950x4150x3850
Масса, кг	20000

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Свердлова

Назначение и область применения – для обработки по копиру деталей, имеющих пространственно сложную конфигурацию типа штампов, кокилей пресс-форм.

Горизонтально-фрезерный станок для объемной обработки с числовым
программным управлением
6В444ФЗ^x 3816441585

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	1000x2000
б) Наиб. расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	100
в) Наиб. перемещение стола (продольное x вертикальное), мм	1400 x 800
г) Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	7000
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	25-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	4950x4150x3850
Масса, кг	19000

Завод изготовитель – Ленинградский станкостроительный завод
им. Свердлова

Назначение и область применения – для обработки по копиру деталей, имеющих пространственно сложную конфигурацию типа штампов, кокилей пресс-форм.

Станки гравировальные

Копировально-фрезерный гравировальный станок с пантографом для
контурного копирования

6E463 3816411514

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	250x500
б) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	300 x 200 x 300
в) Масштаб копирования:	1:1 – 1:100
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1250-20000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,25
Габарит, мм	1040x1000x1260
Масса, кг	250

Завод изготовитель – Львовский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения гравировальных работ и мелких копировально-фрезерных работ в двух измерениях (контурное копирование) на плоских поверхностях.

Копировально-фрезерный гравировальный станок с пантографом для
контурного и объемного копирования

6A464 3816411515

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	250x450
б) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	200 x 400 x 350
в) Масштаб копирования:	1; 1,3 – 1:100
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	800-12500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,37
Габарит, мм	1330x1130x1430
Масса, кг	650

Завод изготовитель – Львовский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения копировально-фрезерных объемных, контурных, гравировальных и мелких фрезерных работ на плоских поверхностях.

Копировально-фрезерный станок с пантографом, для контурного и
объемного копирования

6465 3816411513

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	250x750
б) Наиб. перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм	300 x 400 x 300
в) Масштаб копирования:	1:1 – 1:4
г) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	80-20000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,5/2
Габарит, мм	1680x1300x1940
Масса, кг	1500

Завод изготовитель – Львовский завод фрезерных станков

Назначение и область применения – для выполнения фрезерных и
копировально-фрезерных работ в контурном и объемном режимах при
производстве штампов-прессформ и др. моделей сложной
пространственной формы.

Станки продольно-строгальные (ГОСТ 439-71)

Продольно-строгальный двухстоечный станок

7A210 3817132306

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1000
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	3000
в) Наиб. масса заготовки, кг	7500
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	71
Габарит, мм	7800x4000x3400
Масса, кг	25500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки методом строгания различных поверхностей с прямолинейными образующими изделий из черных и цветных металлов, а также некоторых видов пластмасс.

Продольно-строгальный одностоечный станок

7A112^x 3817131405

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1250
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	4000
в) Наиб. масса заготовки, кг	14000
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	9700x4200x4250
Масса, кг	32800

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки методом строгания различных поверхностей с прямолинейными образующими изделий из черных и цветных металлов, а также некоторых видов пластмасс.

Продольно-строгальный двухстоечный станок

7A212^x 3817132406

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1250
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	4000
в) Наиб. масса заготовки, кг	14000
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	9700x4600x3800
Масса, кг	32800

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки методом строгания различных поверхностей с прямолинейными образующими изделий из черных и цветных металлов, а также некоторых видов пластмасс.

Продольно-строгальный двухстоечный станок

7A216^x 3817132506

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1600
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	6000
в) Наиб. масса заготовки, кг	14000
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	14000x4960x4050
Масса, кг	45500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки методом строгания различных поверхностей с прямолинейными образующими изделий из черных и цветных металлов, а также некоторых видов пластмасс.

Продольно-строгальный одностоечный станок

7A116^x 3817131505

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1600
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	6000
в) Наиб. масса заготовки, кг	14000
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	14000x4650x4450
Масса, кг	46500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки методом строгания различных поверхностей с прямолинейными образующими изделий из черных и цветных металлов, а также некоторых видов пластмасс.

Строгально-фрезерный (комбинированный) станок

7212Г^x 3817132402

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1250
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	4000
в) Наиб. масса заготовки, кг	8000
г) Скорость рабочего и обратного ходов стола, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	9950x5000x4050
Масса, кг	40200

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки крупных базовых и корпусных деталей при одной установке методом строгания и фрезерования последовательно.

Строгально-фрезерный (комбинированный) станок

7216Г^x 3817132505

а) Наиб. ширина обрабатываемого изделия, мм	1600
б) Длина рабочей поверхности стола, мм	6000
в) Наиб. расстояние от поверхностного стола до поперечины, мм	1420
г) Наиб. масса заготовки, кг	12000
д) Скорость рабочего хода, м/мин	2-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	132,0
Габарит, мм	14000x5450x4350
Масса, кг	52500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки крупных базовых и корпусных деталей при одной установке методом строгания и фрезерования последовательно.

Продольно-строгальный станок с цифровой индикацией

7Г2206Ф11^x 3817132611

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	2000 x 6300 x 1800
б) Рабочая поверхность стола, мм	1800 x 6300
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	30000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,6-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	110,0
Габарит, мм	17900x7400x5900
Масса, кг	97400

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для чернового, чистового и
финишного строгания крупных корпусных и базовых деталей из чугуна,
стали и цветных металлов.

Продольно-строгальный станок с цифровой индикацией

7Г225Ф11^x 3817132707

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	2500 x 6300 x 2240
б) Рабочая поверхность стола, мм	2240 x 6300
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	30000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,6-80
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	110
Габарит, мм	17900x7900x6350
Масса, кг	108000

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для чернового, чистового и
финишного строгания крупных корпусных и базовых деталей из чугуна,
стали и цветных металлов.

Продольно-строгальный станок с цифровой индикацией

7Г228Ф11^x 3817132819

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	3150 x 8000 x 2240
б) Рабочая поверхность стола, мм	2800 x 8000
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	80000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,2-63
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	110
Габарит, мм	21000x8500x6350
Масса, кг	129000

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для чернового, чистового и
финишного строгания крупных корпусных и базовых деталей из чугуна,
стали и цветных металлов.

Стругально-фрезерный (комбинированный станок с цифровой индикацией)

7Г220Ж6Ф11^x 3818710025

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	
при строгании	2000x6300x1800
при фрезеровании	2000x6100x1750
б) Рабочая поверхность стола, мм	1800 x 6300
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	30000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,6-80
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1,6-800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
	при строгании-110,0
	при фрезеровании-37,0
Габарит, мм	20500x8600x6450
Масса, кг	111600

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для обработки крупных базовых и корпусных деталей при одной установке методом строгания и фрезерования, последовательно.

Стругально-фрезерный (комбинированный) станок с цифровой
индикацией

7Г225ЖФ11^х 3818710026

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	
при строгании	2500х6300х2240
при фрезеровании	2500х6100х2200
б) Рабочая поверхность стола, мм	2240 х 6300
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	30000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,6-80
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1,6-800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
	при строгании-110,0
	при фрезеровании-37,0
Габарит, мм	20500х9100х6900
Масса, кг	121300

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для обработки крупных базовых и корпусных деталей при одной установке методом строгания и фрезерования, последовательно.

Стругально-фрезерный (комбинированный) станок с цифровой
индикацией

7Г228ЖФ11^x 3818710027

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	
при строгании	3150x8000x2240
при фрезеровании	2500x8000x2200
б) Рабочая поверхность стола, мм	2800 x 8000
в) Наиб. масса обрабатываемого изделия, кг	80000
г) Скорость рабочего и обратного хода стола, м/мин	1,6-80
д) Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	1,6-800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	
	при строгании-110,0
	при фрезеровании-37,0
Габарит, мм	23400x8800x6900
Масса, кг	141200

Завод изготовитель – Новосибирский завод «Тяжстанкогидропресс»
им. А. И. Ефремова

Назначение и область применения – для обработки крупных базовых и корпусных деталей при одной установке методом строгания и фрезерования, последовательно.

Кромкострогальный станок

7808^x 3817141601

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	8000x2000x200
б) Рабочая поверхность стола, мм	
	11800x770 (2570 ширина поперечины с кронштейнами)
в) Наиб. перемещение суппортов	
(горизонтальное x вертикальное), мм	200x280
г) Скорость рабочего хода каретки, м/мин	4-20; 8-40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	14150x4500x3250
Масса, кг	41000

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки кромок листов.

Кромкострогальный станок

7814^x 3817141602

а) Наиб. габариты обрабатываемого изделия, мм	14000x2000x200
б) Рабочая поверхность стола, мм	
	17800x770 (2570 - ширина поперечины с кронштейнами)
в) Наиб. перемещение суппортов	
(горизонтальное x вертикальное), мм	200x280
г) Скорость рабочего хода каретки, м/мин	4-20; 8-40
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	25,0
Габарит, мм	20150x4500x3250
Масса, кг	53000

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для обработки кромок листов.

Станки поперечно-строгальные (ГОСТ 1105-74)

Поперечно-строгальный станок с поворотным столом

7305Т 3817151306

а) Наибольший ход ползуна, мм	500
б) Частота движения ползуна, дв.х/мин	13,2-150
в) Пределы подач стола дв. ход	0,2-5
г) Наиб. угол поворота стола	$\pm 90^\circ$
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2310x1055x1560
Масса, кг	1980

Завод изготовитель – Оренбургский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для строгания плоских и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве.

Поперечно-строгальный станок с поворотным столом

7307ГТ 3817151409

а) Наибольший ход ползуна, мм	710
б) Частота движения ползуна, дв.х/мин	10,6-118
в) Пределы подачи стола дв. ход	0,2-5,0
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	2790x1235x1665
Масса, кг	2770

Завод изготовитель – Оренбургский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для строгания плоских и фасонных поверхностей в единичном и мелкосерийном производстве.

Станки долбежные (ГОСТ 114-74)

Долбежный станок с механическим приводом

7401 3817181203

а) Ход долбняка, мм	10-100
б) Наиб. расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм	320
в) Наиб. расстояние от плоскости стола до нижнего конца направл. долбняка, мм	200
г) Диаметр рабочей поверхности стола, мм	360
д) Число двойных ходов долбняка в мин	41-253
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,9 1,5 2,1
Габарит, мм	1640x980x1825
Масса, кг	1100

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для долбления различных поверхностей из черных и цветных металлов.

Долбежный станок с механическим приводом

7402 3817181305

а) Ход долбняка, мм	20-200
б) Наиб. расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм	450
в) Наиб. расстояние от плоскости стола до нижнего конца направл. долбняка, мм	320
г) Диаметр рабочей поверхности стола, мм	500
д) Число двойных ходов долбняка в мин	32-202
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,8 3,0 3,6
Габарит, мм	1900x1270x2175
Масса, кг	2000

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для долбления различных поверхностей из черных и цветных металлов.

Долбежный станок с гидравлическим приводом

7403 3817182403

а) Ход долбняка, мм	120-320
б) Наиб. расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм	650
в) Наиб. расстояние от плоскости стола до нижнего конца направл. долбняка, мм	500
г) Диаметр рабочей поверхности стола, мм	630
д) Число двойных ходов долбняка в мин	3-38
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	2850x2160x3007
Масса, кг	5660

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для долбления различных поверхностей из черных и цветных металлов.

Долбежный станок с гидравлическим приводом

7405 3817182503

а) Ход долбняка, мм	115-500
б) Наиб. расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм	770
в) Наиб. расстояние от плоскости стола до нижнего конца направл. долбняка, мм	715
г) Диаметр рабочей поверхности стола, мм	800
д) Число двойных ходов долбняка в мин	3-38
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11,0
Габарит, мм	3440x2760x3463
Масса, кг	8160

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для долбления различных поверхностей из черных и цветных металлов.

Долбежный станок с гидравлическим приводом

7410 3817183702

а) Ход долбняка, мм	1000
б) Наиб. расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм	1120
в) Наиб. расстояние от плоскости стола до нижнего конца направл. долбняка, мм	1180
г) Диаметр рабочей поверхности стола, мм	1250
д) Число двойных ходов долбняка в мин	2-30
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	40,0
Габарит, мм	6000x4400x5300
Масса, кг	30000

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для долбления различных
поверхностей из черных и цветных металлов.

Станки горизонтально-протяжные (ГОСТ 10648-74)

Протяжной горизонтальный полуавтомат для внутреннего протягивания

7A534^x 3817511512

Номинальное тяговое усилие, кН	250
Скорость рабочего хода, м/мин	1,5-13
Максимальный наружный диаметр обрабатываемой детали, мм	600
Длина протяжки, мм	400-1715
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37,0
Габарит, мм	7275x2200x2260
Масса, кг	6150

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для протягивания сквозных
отверстий различной геометрической формы и размера.

Протяжной горизонтальный полуавтомат для внутреннего протягивания
7A545 x 3817511608

Номинальное тяговое усилие, кН	630
Скорость рабочего хода, м/мин	1-7
Максимальный наружный диаметр обрабатываемой протяжки, мм	900
Длина протяжки, мм	900-2170
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	9100x2450x2260
Масса, кг	10850

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для протягивания сквозных
отверстий различной геометрической формы и размера.

Станки вертикально-протяжные (ГОСТ 10648-74)

Протяжной вертикальный полуавтомат, сдвоенный

7773^x 3817541407

Номинальное тяговое усилие, кН	100
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм	1250
Наиб. скорость рабочего хода, м/мин	12
Наим. скорость рабочего хода, м/мин	1,5
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	3490x2916x4405
Масса, кг	12900

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для протягивания наружных поверхностей различной формы и размеров. Применяется в крупносерийном и массовом производствах.

Протяжной вертикальный полуавтомат, сдвоенный

7784^x 3817541513

Номинальное тяговое усилие, кН	250
Наиб. длина хода рабочих салазок, мм	1600
Рабочая ширина стола, мм	560
Ход стола, мм	160
Наиб. скорость рабочего хода, м/мин	13
Скорость обратного хода, м/мин	14
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	37
Габарит, мм	3765x3990x4415
Масса, кг	18200

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для протягивания наружных поверхностей различной формы и размеров. Применяется в крупносерийном и массовом производствах.

Станки ножовочные

Ножовочный автомат с дуговой траекторией движения инструмента

8A725 x 3817621110

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм	ø 250; 1220 x 220
Наиб. длина отрезаемой заготовки, мм	800
Длина устанавливаемой заготовки, мм	3000
Скорость резания, мин ⁻¹	0,22-0,65
Подача бабки пильного диска, мм/мин	45; 56; 71; 90; 112; 140
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,31/3,81
Габарит, мм	2045x1900x1090
Масса, кг	1275

Завод изготовитель – Ленинанский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для резки круглого и профильного материала из стали, чугуна, цвет. металлов.

Ножовочный автомат

8725 x 3817621108

Наиб. размер сечения заготовки при резке под углом 90°, мм:	
круглого	250
квадратного	250x250
Наиб. размер сечения заготовки при резке под углом 45°, мм:	
круглого	140
квадратного	140x250
Наиб. длина разрезаемого материала по упору, мм	350
Ход пильной рамы, мм	180
Частота движения пильной рамы, мин ⁻¹	48; 62; 94; 120
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	1690x700x900
Масса, кг	650

Завод изготовитель – Краснодарский экспериментальный завод
им. Калинина

Назначение и область применения – для разрезки круглого и
профильного материала из стали, чугуна, цвет. металлов.

Ножовочный автомат с дуговой траекторией движения инструмента

8A740^x 3817622401

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм	∅ 400; [↑] 305
Наиб. длина отрезаемой заготовки, мм	400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,0
Габарит, мм	2200x2100x1500
Масса, кг	1750

Завод изготовитель – Ленинанский завод шлифовальных станков

Назначение и область применения – для резки круглого и профильного материала из стали, чугуна, цвет. металлов.

Станки отрезные круглопильные

Отрезной круглопильный автомат с ЧПУ

8Г663Ф2^x 3817651382

Диаметр пильного диска, мм ГОСТ 4047-82	800
Диаметр устанавливаемой заготовки, мм	80-285
Наиб. размер поперечного сечения, устанавливаемой профильной заготовки:	
прямоугольник	210x310
швеллер	33; 330
двутавр	№ 33; 330
уголок	№ 16; 160
Предельные размеры длин отрезаемых заготовок, мм	20-1500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,5
Габарит, мм	3760x2520x1735
Масса, кг	4720

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод

им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для разрезания сегментными и пильными дисками черных металлов.

Отрезной круглопильный полуавтомат

8Г681 x 3817651501

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм	ø 500; 1 400
Длина отрезаемой заготовки, мм	2-800
Длина пилы, устанавливаемой на станке, мм	1430
Скорость резания, мин ⁻¹	4,9-36,3
Пределы величин подач, мм/мин	8-500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	8900x3550x2400
Масса, кг	10900

Завод изготовитель – Минский завод автоматических линий

Назначение и область применения – для разрезания сегментными и пильными дисками черных металлов.

Отрезной круглопильный автомат

8Г672^x 3817651406

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм	∅ 350; ↑ 300
Длина пилы, устанавливаемой на станке, мм	1010
Скорость резания, мин ⁻¹	6-33
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11
Габарит, мм	3165x2970x2300
Масса, кг	6620

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. С. М. Кирова

Назначение и область применения – для разрезания сегментными
пильными дисками черных металлов.

Станки ленточно-пильные и ленточно-отрезные (ГОСТ 19661-74)

Ленточно-пильный вертикальный станок

8Б531 3817631104

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм	250x420
Размер рабочей поверхности стола, мм	560x560
Скорость резания, м/мин	18-1500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	1190x1050x2155
Масса, кг	1200

Завод изготовитель – Майкопский станкостроительный завод
им. М. В. Фрунзе

Назначение и область применения – для резки металла, выпиливания наружных и внутренних контуров, а также для опиловки и полировки изделий различной конфигурации.

Ленточно-отрезной горизонтальный автомат

8A544^x 3817641502

Наиб. размеры поперечного сечения разрезаемой

заготовки, мм:

круглого 355

квадратного 270x270

Наиб. длина устанавливаемой заготовки, мм 3000

Наиб. длина отрезки в автоматическом цикле, мм 1500

Пределы скоростей резания, регулируемых

бесступенчато, м/мин 15-160

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 3,7

Габарит, мм 3350x2475x1620

Масса, кг 2500

Завод изготовитель – Краснодарский экспериментальный завод

им. Калинина

Назначение и область применения – для отрезки заготовок из проката и

труб из стали, чугуна и цветных металлов в мелкосерийном и

крупносерийном производстве.

Ленточно-отрезной горизонтальный автомат

8Б545 x 3817641502

а) \varnothing 500

↑ 500

б) –

в) 10-100

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 4,1

Габарит, мм 3325x2900x2125

Масса, кг 4000

Завод изготовитель – Краснодарский экспериментальный завод
им. Калинина

Назначение и область применения – для отрезки заготовок из проката и
труб.

Опиловочный станок

8Б74 3817681202

Наиб. длина заготовки, мм	3000
Наиб. размеры обрабатываемых изделий, мм	220x220x100
Размер рабочей поверхности стола, мм	400x450
Ход пильной рамы, мм	0-125
Частота вращения инструмента, мин ⁻¹	300-6000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,1
Габарит, мм	830x660x1630
Масса, кг	520

Завод изготовитель – Майкопский станкостроительный завод
им. М. В. Фрунзе

Назначение и область применения – для механической опиловки
деталей из незакаленных сталей и других металлов внутри и снаружи
при помощи напильников из углеродистой стали.

Станки электроэрозионные копировально-прошивочные

(ГОСТ 15954-70)

Электроэрозионный копировально-прошивочный станок с адаптивно-
программным управлением

4Л721Ф1 3817431203

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм		
ширина		250
длина		360
б) Наиб. расстояние от рабочей поверхности стола		
до торца шпинделя, мм		не менее 460
в) Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм		
длина		280
ширина		250
г) Наиб. перемещение стола, мм		
не менее		
в продольном направлении		250
в поперечном направлении		160
д) Наиб. производительность по стали 45		
при номинальном напряжении, мм ³ /мин		не менее 270
е) Допуск круглости прошиваемого отверстия с диаметром		
от 12 до 20 мм, мкм		20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт		6,2 (общая)
Габарит, мм		2720x1620x2720
(вместе с отдельно расположенными агрегатами и эл. оборудованием)		
Масса, кг		1450

Завод изготовитель – Троицкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для изготовления деталей объемной формы типа штампов, прессформ, матриц вырубных штампов, обработки отверстий различной конфигурации в деталях как из обычных конструкционных материалов, так и из труднообрабатываемых типа твердых сплавов нержавеющей сталей и т. д.

Электроэрозионный копировально-прошивочный адаптивный модуль

КД4740ФЗМ^x 3879170002

- а) 400 x 630
- б) 690 (до торца электродвигателя)
- в) 3
- г) 400; 250
- д) 500
- е) -

Мощность электродвигателя главного движения, кВт	19,5
Габарит, мм	2040x2420x2700
Масса, кг	2220

Завод изготовитель – Каунасское станкостроительное объединение
им. Ф. Э. Дзержинского

Назначение и область применения – для обработки фасонных полостей
и отверстий в деталях из труднообрабатываемых токопроводящих
материалов.

Электроэрозионный копировально-прошивочный координатный станок
с особо высокой точностью отсчета координат и адаптивно-
программным управлением
4К722АФ1^х 3817431307

а) 400 x 630

б) 690 (до торца пиноли)

в) -

г) 400; 250

д) 500

е) -

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 12

Габарит, мм 1565x1580x2410

Масса, кг 2800

Завод изготовитель – Каунасское станкостроительное объединение
им. Ф. Э. Дзержинского

Назначение и область применения – для обработки фасонных полостей
и отверстий в деталях из труднообрабатываемых токопроводящих
материалов.

Электроэрозионный копировально-прошивочный модуль

4Л723Ф3М^x 3879170003

а) 400 x 630

б) 630

в) 550

400

275

г) -

д) 1200 (при обработке медным электродом)

е) 32 (ø от 32 до 50 мм)

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 16 (общая)

Габарит, мм 3425x3025x3020

(вместе с отдельно расположенными агрегатами и эл. оборудованием)

Масса, кг 3940

Завод изготовитель – Троицкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для обработки фасонных полостей и отверстий в деталях из труднообрабатываемых сталей и сплавов, изготовления штампов, кокилей, прессформ и т. п. в инструментальном производстве различных отраслей промышленности.

Электроэрозионный копировально-прошивочный станок с числовым
программным управлением
4Л723ФЗ^x 3817432381

а) 400 x 630

б) 630

в) -

г) 400

250

д) 1200

е) -

Мощность электродвигателя главного движения, кВт 14,5 (общая)

Габарит, мм 3425x3025x3020

Масса, кг 3790

Завод изготовитель – Троицкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для обработки фасонных полостей и отверстий в деталях из труднообрабатываемых сталей и сплавов, изготовления штампов, кокилей, прессформ.

Электроэрозионный копировально-прошивочный станок с адаптивно-
программным управлением
4E723-01Ф1 3817432309

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	
ширина	400
длина	630
б) Наиб. расстояние от рабочей поверхности стола до торца осциллирующей головки, мм	
	не менее 450
в) Наиб. рабочее перемещение шпинделя, мм	
	200
г) Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм	
длина	580
ширина	380
высота	250
д) Наиб. производительность по стали 45 при обработке медным электродом, мм ³ /мин	
	1200
е) Допуск круглости прошиваемого отверстия с диаметром от 20 до 32 мм, мкм	
	25
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	15,3 (общая)
Габарит, мм	2100x4500x2480
(вместе с отдельно расположенными агрегатами и эл. оборудованием)	
Масса, кг	4100

Завод изготовитель – Троицкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для изготовления деталей объемной формы типа штампов и прессформ, обработки отверстий различной конфигурации в деталях из токопроводящих материалов как из обычных конструкционных, так и из труднообрабатываемых.

Электроэрозионный копировально-прошивочный модуль

4П724Ф3М^x 3879170004

а) Размеры рабочей поверхности стола, мм	
ширина	800
длина	1120
б) Наиб. расстояние от рабочей поверхности стола до торца осциллирующей головки, мм	900 (до подэлектродной плиты)
в) Наиб. ход стола в продольном и поперечном направлениях, мм	800, 500
г) Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм	-
д) Наиб. производительность по стали 45 при обработке медным электродом, мм ³ /мин	2000
е) Допуск круглости прошиваемого отверстия с диаметром от 20 до 32 мм, мкм	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	47,1
Габарит, мм	2300x3800x4460
Масса, кг	4100

Завод изготовитель – Троицкий станкостроительный завод

Назначение и область применения – для обработки деталей из труднообрабатываемых сталей и сплавов (жаропрочных, закаленных, нержавеющей и т. д.) для изготовления штампов, форм для литья прессформ, кокилей в инструментальном производстве различных отраслей промышленности.

Электроэрозионный станок

4В611 3817435104

Размеры рабочей поверхности стола, мм	400x630
Диаметр удаляемых инструментов, мм	3-30
Рабочее перемещение инструмента, мм	120
Наиб. расстояние от рабочей поверхности стола до торца вибратора, мм	500
Скорость прошивки, мм/мин	18
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,8
Габарит, мм	1300x700x2000
Масса, кг	300

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для удаления остатков сломанного инструмента.

Станки электроэрозионные вырезные (ГОСТ 19589-80)

Электроэрозионный вырезной станок с числовым программным
управлением

4732Ф3М^х 3817433285

Наибольшая длина и ширина вырезаемого контура, мм	200x125
Наибольшая высота устанавливаемого изделия, мм	75
Наиб. диаметр проволоки электрода, мм	0,3
Производительность обработки, мм ² /мин	40
Шероховатость обработки	Ra 1,25
Точность изготовления контура, мм	0,032
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4,58
Габарит, мм	3080x1045x1800
Масса, кг	2120

Завод изготовитель – Кироваканский завод прецизионных станков

Назначение и область применения – для изготовления деталей сложного контура с прямолинейной перпендикулярной и прямолинейной наклонной образующей.

Электроэрозионный вырезной станок с числовым программным
управлением, повышенной точности
4733ПФЗ x 3817433286

Наибольшее перемещение стола, мм	250x250
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	100
Наиб. диаметр проволоки, мм	0,3
Производительность обработки, мм ² /мин	60
Шероховатость обработки	Ra 0,8
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Габарит, мм	3130x2350x1800
Масса, кг	2350

Завод изготовитель – Кироваканский завод прецизионных станков

Назначение и область применения – для изготовления деталей сложного контура с прямолинейной перпендикулярной и прямолинейной наклонной образующей.

Станки электрохимические (ГОСТ 24772-81)

Электрохимический станок

4А402Ф11 3817415501

а) Размер рабочей поверхности стола, мм	200x360
б) Наибольшие размеры обрабатываемой детали (длина x ширина x высота), мм	320x200x200
в) Объем бака, л	-
г) Сила тока, А	20
д) Время маркирования, с	0,5-20
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,8
Габарит, мм	1100x850x1450
Масса, кг	345

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для маркирования металлических деталей.

Электрохимический станок

4407 3817412603

а) Размер рабочей поверхности стола, мм	400x500
б) Наибольшие размеры обрабатываемой детали	320 (ширина)
в) Объем бака, л	1000
г) Сила тока, А	2000
д) Время маркирования, с	-
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	80
Габарит, мм	1260x1930x1730
Масса, кг	1100

Завод изготовитель – Бакинский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для удаления заусенцев и притуплений острых кромок.

Станки балансировочные для динамической балансировки**(ГОСТ 20075-74)**

Зарезонансный балансировочный станок повышенной точности

9A711 3818781105

а) Масса балансируемого ротора, кг	0,01-1,0
б) Размеры роторов, мм:	
диаметр	180
длина	350
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	2000-4000
г) Точность балансировки, гмм/кг	0,3
д) Расстояние между серединами опор, мм	15-250
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,4
Габарит, мм	Станок 700x630x485 Электрооборудование 337x370x465
Масса, кг	140

Завод изготовитель – Кироваканский завод прецизионных станков

Назначение и область применения – для изменения величин и углов векторов дисбалансов жестких роторов измерение производится в двух плоскостях.

Зарезонансный балансировочный станок повышенной точности

9712 3818781106

а) Масса балансируемого ротора, кг	0,03-3,0
б) Размеры роторов, мм:	
диаметр	250
длина	450
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	2000-4000
г) Точность балансировки, гмм/кг	0,3
д) Расстояние между серединами опор, мм	20-350
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,4
Габарит, мм	700x630x485
Масса, кг	140

Завод изготовитель – Кироваканский завод прецизионных станков

Назначение и область применения – для изменения величин и углов векторов дисбалансов жестких роторов измерение производится в двух плоскостях.

Зарезонансный балансировочный станок для динамической
балансировки повышенной точности
9А713П 3818781110

а) Масса балансируемого ротора, кг	0,1-10,0
б) Размеры роторов, мм:	
диаметр	350
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	500-3000
г) Точность балансировки, гмм/кг	0,8-0,4
д) Расстояние между серединами опор, мм	500
Метод определения места дисбаланса стробоскопический или по стрелочному индикатору	
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,224/0,36
Габарит, мм	900x550x1450
Масса, кг	380x

Завод изготовитель – Одесский завод прецизионных станков
им. XXV съезда КПСС

Назначение и область применения – для измерения значения и места дисбаланса различных жестких роторов (роторы электрических машин, шпиндели и др.). Определение параметров дисбаланса осуществляется при вращении ротора на подшипниках качения или скольжения, установленных на опорах станка, машиностроение, автомобильная, электротехническая промышленность, станкостроение.

Зарезонансный балансировочный станок для динамической
балансировки повышенной точности
9А714П 3818781201

а) Масса балансируемого ротора, кг	0,3-30,0
б) Размеры роторов, мм:	
диаметр	600
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	500-3000
(1420, 2880 – приводного двигателя)	
г) Точность балансировки, гмм/кг	0,8-0,4
д) Расстояние между серединами опор, мм	800
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,45
Габарит, мм	1050x700x1200
Масса, кг	400

Завод изготовитель – Одесский завод прецизионных станков
им. XXV съезда КПСС

Назначение и область применения – для определения величины и места
расположения неуравновешенности различных жестких роторов
(роторы электрических машин, шпиндели и др.). Станкостроение,
машиностроение, электротехническая промышленность.

Зарезонансный балансировочный станок

9A715P 3818780003

Масса балансируемого ротора, кг	1-100
Наибольший диаметр балансируемого ротора, мм	800
Диаметр цапф, мм:	
для роликовых опор	8-90
для призматических опор	16-160
Диаметр приводных цапф, мм	20-350
Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм	
при частоте пусков в час равном 16 на наименьшей частоте вращения	не более 10
Допустимый начальный дисбаланс, гмм/кг, при наименьшей частоте вращения	не более 1000-500
Наибольшее расстояние между серединами опор, мм	1000
Пределы частот вращения при балансировке, об/мин	460-3200
Точность балансировочного станка, гмм/кг:	
для роторов массой от 1 до 10 кг	2,0
для роторов массой св. 10 до 100 кг	0,4
Наименьшая единица коррекции балансировочного станка, гмм/кг	0,5-0,1
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,8/2,1
Габарит, мм	2460x850x1780
Масса, кг	840
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких роторов.	

Зарезонансный балансировочный станок

9716 3818781402

а) Масса балансируемого изделия, кг	3-300
б) Диаметр балансируемой детали, мм	1000
в) Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	140
наибольшее	1400
г) Частота вращения, мин ⁻¹	315-2500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	3270x695x1550
Масса, кг	2115

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких межопорных роторов.

Зарезонансный балансировочный станок

9717 3818781502

а) Масса балансируемого изделия, кг	10-1000
б) Диаметр балансируемой детали, мм	1400
в) Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	230
наибольшее	2000
г) Частота вращения, мин ⁻¹	250-2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,3
Габарит, мм	4030x880x1425
Масса, кг	4500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких межопорных роторов.

Зарезонансный балансировочный станок

9718 3818781602

а) Масса балансируемого изделия, кг	30-3000
б) Диаметр балансируемой детали, мм	2000
в) Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	280
наибольшее	2800
г) Частота вращения, мин ⁻¹	200-1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	6300x1600x1700
Масса, кг	8000

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких межопорных роторов.

Зарезонансный балансировочный станок

9719М 3818781704

а) Масса балансируемого изделия, кг	100-10000
б) Диаметр балансируемой детали, мм	2600
в) Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	400
наибольшее	4000
г) Частота вращения, мин ⁻¹	200-1250
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	45,0
Габарит, мм	8000x1490x2105
Масса, кг	15500

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких межопорных роторов.

Зарезонансный балансировочный станок

9719Б 3818781801

а) Масса балансируемого изделия, кг	300-30000
б) Диаметр балансируемой детали, мм	4000
в) Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	560
наибольшее	5600
г) Частота вращения, мин ⁻¹	200-1000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	110
Габарит, мм	11500x2430x2650
Масса, кг	32360

Завод изготовитель – Минский станкостроительный завод
им. Октябрьской революции

Назначение и область применения – для динамической балансировки жестких межопорных роторов.

Дорезонансный балансировочный станок для динамической
балансировки
9716Д 3818781403

Масса балансируемого ротора, кг	3-300
Наибольший диаметр ротора, мм	1000
Расстояние между серединами опор, мм:	
наименьшее	140
наибольшее	1400
Наибольшие диаметры базовой (опорной) поверхности ротора, мм:	
цапфы ротора	125
подшипников качения, установленных на цапфы ротора	225
Наибольшее расстояние от торца (присоединительного фланца к ротору) приводного устройства до середины ближайшей опоры (при наибольшем расстоянии между серединами опор), мм	210
Предел частоты вращения при балансировке, мин ⁻¹	300/600/1200/2400
Точность балансировки (для каждой плоскости коррекции на цапфах ротора), гмм/кг	2 и 1
Наибольший начальный дисбаланс ротора при минимальной частоте вращения, гмм/кг	2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	2,2
Габарит, мм	710x3350x1500
Масса, кг	2300

Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для определения угла коррекции и значения дисбаланса балансируемых жестких роторов изготавливаемых для нужд народного хозяйства.

Дорезонансный балансировочный станок для динамической
балансировки
9717Д 3818781503

Масса балансируемого ротора, кг	10-1000
Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1800
Наименьшее расстояние между серединами опор, мм	70
Наибольший диаметр цапф ротора, мм	180
Возможное расширение цапф ротора, мм	12-120
Наибольший диаметр подшипников качения, смонтированных на цапфах ротора, мм	320
Допустимая перегрузка по массе балансируемого ротора при симметричной нагрузке на опоры, кг	1250
Наибольшее расстояние от торца приводного устройства до середины ближайшей опоры	не менее $0,15 L_{max}$, мм
Допустимый начальный дисбаланс, гмм/кг	2000
Частота вращения при балансировке, мин ⁻¹	300/600/1200/2000
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	6,3
Габарит, мм	4740x2770x2200
Масса, кг	3990

Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод

Назначение и область применения – для определения угла коррекции и значения дисбаланса балансируемых роторов.

Дорезонансный балансировочный станок для динамической
балансировки
9718Д 3818781603

Наибольшая масса балансируемого ротора, кг	3000
Допустимая перегрузка по массе балансируемого ротора при симметричной нагрузке на опоры, кг	4500
Наибольшая масса балансируемого ротора на опорах скольжения, кг	4000
Допустимая перегрузка по массе балансируемого ротора на опорах скольжения при симметричной нагрузке, кг	5000
Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	2300
Наибольшее расстояние между серединами опор при расстоянии от торца приводного устройства до середины ближайшей опоры	не менее $0,15 L_{max}$, мм 3000
Наименьшее расстояние между серединами опор, мм	140
Наибольший диаметр цапф ротора, мм	250
Возможное расширение диаметра цапф ротора, мм	18-250
Наибольший диаметр подшипников качения, смонтированных на цапфах ротора, мм	450
Наибольший диаметр цапф ротора на опорах скольжения, мм	200
Допустимый начальный дисбаланс, гмм/кг	2000
Частота вращения при балансировке, мин ⁻¹	300/600/1200/1600
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	18,5
Габарит, мм	6220x1325x2160
Масса, кг	6830
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	

Назначение и область применения – для определения угла и значения дисбаланса балансируемых жестких роторов.

Станки балансировочные для статической балансировки

Зарезонансный балансировочный станок повышенной точности

9763 3818787104

а) Масса балансируемого изделия, кг	0,1-1,0 (0,01 по заказу)
б) Наибольший диаметр балансируемого изделия, мм	250
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	1500
г) Точность балансировки, гмм/кг	6-3
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	0,18
Габарит, мм	
Масса, кг	200

Завод изготовитель – Одесский завод прецизионных станков
им. XXV съезда КПСС

Назначение и область применения – для определения (во время вращения) значения и углового положения дисбаланса в дискообразных деталях в одной заранее выбранной плоскости коррекции.

Зарезонансный балансировочный станок повышенной точности

9A764 3818787106

а) Масса балансируемого изделия, кг	0,1-10
б) Наибольший диаметр балансируемого изделия, мм	600
в) Частота вращения балансируемого изделия, мин ⁻¹	1000/2000
г) Точность балансировки, гмм/кг	8-4
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	1,065/1,365 (общая)
Габарит, мм	1600x990x1700
Масса, кг	600

Завод изготовитель – Одесский завод прецизионных станков
им. XXV съезда КПСС

Назначение и область применения – для определения (во время вращения) значения и углового положения дисбаланса в дискообразных деталях в одной заранее выбранной плоскости коррекции.

Зарезонансный балансировочный станок с вертикальной сверлильной
головкой
9A765 3818780004

а) Масса балансируемого ротора, кг	1-100
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1000
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	460
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	20
ж) Система координат при измерении дисбаланса:	
полярная	
фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180...2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1...0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	1400x900x1780
Масса, кг	1800
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для статической балансировки дискообразных деталей в диапазоне масс от 1 до 300 кг.	

Зарезонансный балансировочный станок с горизонтальной сверлильной
головкой

9A765-1 3818780040

а) Масса балансируемого ротора, кг	1-100
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1000
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	460
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	20
ж) Система координат при измерении дисбаланса: полярная фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180...2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1...0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	1900x900x1600
Масса, кг	1800
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для статической балансировки дискообразных деталей в диапазоне масс от 1 до 300 кг.	

Зарезонансный балансировочный станок без сверлильной головки

9A765-2 3818780041

а) Масса балансируемого ротора, кг	1-100
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1000
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	690
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	20
ж) Система координат при измерении дисбаланса: полярная фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180...2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1...0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	3,4
Габарит, мм	950x900x1600
Масса, кг	900
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для статической балансировки дискообразных деталей в диапазоне масс от 1 до 300 кг.	

Зарезонансный балансировочный станок с вертикальной сверлильной
головкой
9А766 3818780008

а) Масса балансируемого ротора, кг	3-300
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1200
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	1030
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	35
ж) Система координат при измерении дисбаланса:	
полярная	
фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180-2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1-0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5/9,5
Габарит, мм	1700x1200x1700
Масса, кг	2300
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для динамической балансировки дискообразных деталей.	

Зарезонансный балансировочный станок с горизонтальной сверлильной
головкой

9A766-1 3818780042

а) Масса балансируемого ротора, кг	3-300
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1200
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	1030
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	35
ж) Система координат при измерении дисбаланса: полярная фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180-2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1-0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5/9,5
Габарит, мм	2000x1200x1700
Масса, кг	2400
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для динамической балансировки дискообразных деталей.	

Зарезонансный балансировочный станок без сверлильной головки

9A766-2 3818780043

а) Масса балансируемого ротора, кг	3-300
б) Наибольший допустимый диаметр ротора, мм	1200
в) Пределы частот вращения при балансировке, мин ⁻¹	1030
г) Точность балансировочного станка, гмм/кг массы ротора	8-2
д) Допустимый начальный дисбаланс ротора, Гмм/кг массы ротора	1000-500
е) Наибольший допустимый маховый момент (GD^2), кгм ² при числе пусков в час равном 15и частоте вращения 460 об/мин	35
ж) Система координат при измерении дисбаланса: полярная фиксированная	(60°; 72°; 90° и 120°)
з) Сверлильная головка:	
1.Наибольший крутящий момент на шпинделе, кг*м	8,5
2.Наибольшее усилие подачи, кг	550
3.Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	180-2800
4.Количество скоростей шпинделя	9
5.Пределы подач, мм/об	0,1-0,56
6.Количество подач	6
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	8,5/9,5
Габарит, мм	1250x1200x1700
Масса, кг	1500
Завод изготовитель – Молодечненский станкостроительный завод	
Назначение и область применения – для динамической балансировки дискообразных деталей.	